Compact, flexibel, zeer efficiënt en eenvoudig te installeren

**CUBE robotlascellen van Lorch – de perfecte instap in lasautomatisering**

*Nu kunnen bedrijven nog eenvoudiger beginnen met geautomatiseerd lassen: Lorch Schweißtechnik biedt een portfolio van vijf nieuwe robotlascellen die uiterst ruimtebesparend zijn ontworpen en zijn uitgerust met de hoogwaardige apparatuur van Lorch. Ze kunnen snel in elke productieomgeving worden geïntegreerd. Deze hoogwaardige compacte cellen worden ontworpen in samenwerking met zusterbedrijf OTC DAIHEN EUROPE GmbH en bevatten ultramoderne robotsystemen van DAIHEN Corporation die speciaal zijn ontwikkeld voor laswerkzaamheden. De wereldwijd actieve DAIHEN Corporation behoort tot de marktleiders op het gebied van robotica.*

De nieuwe systemen voldoen aan de hoogste industriële normen   
en onderscheiden zich door uitzonderlijke prestaties, precisie en betrouwbaarheid. De afzonderlijke componenten – industriële robot, lasstroombron, lasapparatuur, positioneringstechniek, schakelkast en de CE-gecertificeerde veiligheidstechniek – zijn optimaal op elkaar afgestemd. Dit maakt een snelle en eenvoudige start met geautomatiseerd lassen met een robot mogelijk. Door   
hun compacte ontwerp kunnen de lascellen probleemloos per vrachtwagen worden vervoerd en snel in bedrijf worden genomen zonder extra installatiewerkzaamheden.

De CUBE-robotlascellen zijn verkrijgbaar in vijf verschillende varianten en zijn standaard uitgerust met de veelzijdige zes-assige robot van de FD19-generatie van OTC, die bekend staat om zijn hoge snelheid en nauwkeurigheid. CUBE 01 beschikt over twee vaste tafels (1000 x 800 millimeter), waardoor een zeer efficiënte serieproductie volgens het klokprincipe mogelijk is, waarbij de kloktijden optimaal op elkaar zijn afgestemd. CUBE 02 werkt met een motorisch 180 graden draaibare cyclustafel, terwijl CUBE 03 beschikt over twee horizontale roterende manipulators in verschillende draaglastklassen. CUBE 04 bestaat uit twee stations met horizontale roterende manipulators en CUBE 05 uit 2x2-assige roterende/kantelbare manipulators. Alle cellen hebben een gekapselde uitvoering, afzuigaansluiting op het dak, persluchtaansluiting, ledverlichting en statuslampjes voor de betreffende productiestatus.

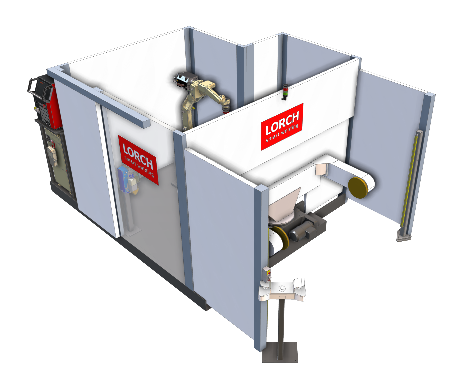
Als lasstroombron is voor het MIG-MAG-gebied de krachtige S-RoboMIG XT-serie van Lorch beschikbaar. De modernste processortechnologie en een razendsnelle regeltechniek zorgen bij alle lasprocessen voor maximale boogprestaties en optimale resultaten. Elke CUBE-robotcel wordt geleverd met het vooraf geïnstalleerde Lorch-procespakket 'SpeedPulse', dat het MIG-MAG-synergie- en MIG-MAG-pulsproces, TwinPulse, TwinPulse XT, SpeedPulse, SpeedPulse XT en SpeedArc XT omvat. Voor het TIG-lassen wordt de veelvuldig beproefde Lorch V-RoboTIG gebruikt. Door de contactloze HF-ontsteking garandeert het een verhoogde boogstabiliteit en een geoptimaliseerde materiaaloverdracht. De V-RoboTIG combineert de beste boogkarakteristieken met een hoge inschakelduur en uitstekende prestaties. De TIG-robotcellen worden geleverd met de bijbehorende TIG-kouddraadapparatuur (TIG-besturingseenheid, toevoer, brander en houder).

"Met de CUBE-robotlascellen beschikt Lorch over een ideale oplossing voor alle bedrijven die willen beginnen met het automatiseren van hun laswerkzaamheden. De cellen nemen weinig ruimte in beslag, zijn snel op te bouwen en kunnen heel eenvoudig in elke productieomgeving worden geïntegreerd. Dankzij de optimale afstemming van de afzonderlijke componenten zijn de installatietijden uiterst kort", vat Heiko Hedderoth, senior productmanager voor automatisering en verantwoordelijk bij Lorch Schweißtechnik voor het gebied robotlassen, de voordelen samen. “En dankzij de samenwerking met OTC hebben we snel toegang tot alle knowhow, zodat we ook op elk moment op korte termijn klantspecifieke aanpassingen kunnen doorvoeren.”

*Lorch Schweißtechnik GmbH is een van de toonaangevende producenten van vlamboog-las-installaties voor industriële toepassingen, de veeleisende metaalbewerking en voor gebruik in de automatisering met robots en collaboratieve robotsystemen. Sinds meer dan 65 jaar worden kwalitatieve Lorch-installaties in Duitsland in een van 's werelds modernste productieplaatsen voor lasinstallaties geproduceerd en naar meer dan 60 landen geëxporteerd. De lastechniek van Lorch verenigt grote praktische voordelen, zeer eenvoudige bediening en hoge economische efficiëntie en zet daarmee nieuwe technologische standaarden op de markt.*

Ein Bild, das Maschine, Roboter, Im Haus enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.Afbeelding 01: De robuuste en veelzijdige zes-assige robots van de FD19-generatie van OTC Daihen, die hoge snelheid en nauwkeurigheid garanderen, zijn geïnstalleerd in alle CUBE-robotlascellen.

****

Afbeelding 02: Compact en eenvoudig te installeren: De high-end compacte cellen CUBE zijn verkrijgbaar in vijf versies met optimaal op elkaar afgestemde componenten.

**Ein Bild, das Maschine, Motor enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.**

Afbeelding 03: De krachtige S-RobotMIG-serie van Lorch met het vooraf geïnstalleerde 'SpeedPulse'-pakket is de optimale lasstroombron voor MIG-MAG.Op het gebied van TIG-lassen wordt de beproefde V-RoboTIG gebruikt.

**Ein Bild, das Maschine, Roboter, Spielzeug, Werkzeug enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.**

Afbeelding 04: Naast de stroombron zijn alle andere componenten, zoals draadaanvoer, brander en houder, precies afgestemd op de krachtige robot.

**Perscontact:**

Lorch Schweißtechnik GmbH  
Michaela Schreiter   
T +49 7191 503-0  
F +49 7191 503-199  
Im Anwänder 24–26  
71549 Auenwald

Duitsland

*Afdruk gratis. Bewijsexemplaar gewenst.*