

## KURZINFO

# MW 7500

### Wassergekühlter MIG-MAG-Brenner mit Wechselhalssystem.

- Wassergekühlt
- Bis 500 A
- Wechselbarer Brennerhals
- Drehbarer Brennerhals
- Kugelgelenk
- Powermaster-Bedienung



## Auf einen Blick

### Flexibilität

Der Brennerhals des Lorch MW 7500 Brenners ist einfach und ohne Werkzeug um 360° in die gewünschte Position drehbar und ermöglicht so das Schweißen auch an schwer zugänglichen Stellen.

### Leistungstark

Mit dem wassergekühlten Lorch MW 7500 Brenner können mit bis zu 500 Ampere bei reinem CO<sub>2</sub> und bis zu 450 Ampere bei Mischgas geschweißt werden.

### Befestigte Verschlusskappen

Damit die Verschlusskappen der Wasserschläuche nicht mehr abhanden kommen, sind diese direkt am Wasserschlauch montiert.

### Nutzerfreundlich

Die steckbare Gasdüse mit Gasdüsensitz kann schnell und einfach ausgetauscht werden. Die kostengünstigen und langlebigen Verschleißteile des Lorch MW 7500 machen diesen besonders wirtschaftlich.

### Ergonomische Griffschale

Durch seine ergonomische Form und sein geringes Gewicht ist der Brenner angenehm zu führen und sorgt so für ermüdungsfreies Schweißen.

## Vorteile

### **Powermaster-Bedienung**

In der Powermaster-Variante des Lorch MW 7500 regeln Sie wichtige Parameter direkt am Brenner und können über den Jobspeicher die Einstellungen Ihrer Schweißjobs nacheinander abrufen.

### **Tiptronic**

Mit Tiptronic in der Powermaster-Variante speichern Sie für jede Naht die Idealeinstellung in der benötigten Reihenfolge ab. Über den Jobspeicher können Sie dann bis zu 100 Arbeitswerte hintereinander abrufen.

### **Ergonomische Griffschale**

Die ergonomisch geformte Griffschale des Lorch MW 7500 sorgt für optimales Handling und Balance in allen Positionen. Durch die Softgripeinlage und das geringe Gewicht des Brenners ist eine bequeme Handhabung garantiert. Mit dem dreh- und wechselbaren Brennerhals sind vielseitige Anwendungen möglich.

## Bedienkonzept

### **Standard**

- Großer Bedientaster zum Ein- und Ausschalten
- Geeignet für 2-Takt- und 4-Takt-Betrieb

### **Powermaster**

- Großer Bedientaster zum Ein- und Ausschalten
- Geeignet für 2-Takt- und 4-Takt-Betrieb
- Mit Up-Down Funktion für Stromquellen-Fernregelung
- Digitalanzeige von Schweißleistung, Materialdicke, Drahtvorschubgeschwindigkeit oder Lichtbogenlängenkorrektur
- Mode-Taste für Wechsel zwischen den verschiedenen Schweißparametern und Auswahl des Schweißjobs im Tiptronic-Job-Betrieb

**Technische Daten: MIG-MAG-Brenner Wechselhalssystem**

	<b>MW 7300</b>	<b>MW 7500</b>
<b>Brennertyp</b>		
Kühlart	wassergekühlt	wassergekühlt
<b>MIG-MAG</b>		
Belastung CO <sup>2</sup> (in A)	300	500
Belastung M 21 Mischgas (in A)	270	450
<b>Einschaltdauer</b>		
Einschaltdauer (in %)	100%	100%
<b>Einsatzbereich</b>		
schweißbare Drähte (in mm)	0,8-1,2	0,8-1,6
<b>Brennerausstattung</b>		
Serienausstattung für Draht:	1,0	1,2
Griffschale	WH (PM)	WH (PM)
Brenneranschluss	Euro-ZA	Euro-ZA
<b>Normen und Zulassungen</b>		
Norm	EN 60974-07	EN 60974-07