

KURZINFO

MW 7300

Wassergekühlter MIG-MAG-Brenner mit Wechselhalssystem.

- Wassergekühlt
- Bis 300 A
- Wechselbarer Brennerhals
- Drehbarer Brennerhals
- Kugelgelenk
- Powermaster-Bedienung



Auf einen Blick

Flexibilität

Der Brennerhals des Lorch MW 7300 Brenners ist einfach und ohne Werkzeug um 360° in die gewünschte Position drehbar und ermöglicht so das Schweißen auch an schwer zugänglichen Stellen.

Nutzerfreundlich

Die steckbare Gasdüse mit Gasdüsensitz kann schnell und einfach ausgetauscht werden. Die kostengünstigen und langlebigen Verschleißteile des Lorch MW 7300 machen diesen besonders wirtschaftlich.

Befestigte Verschlusskappen

Damit die Verschlusskappen der Wasserschläuche nicht mehr abhanden kommen, sind diese direkt am Wasserschlauch montiert.

Schneller Brennerwechsel

Der Lorch MW 7300 verfügt über einen Euro-Zentralanschluss, um den Brenner schnell und unkompliziert zu wechseln.

Ergonomische Griffschale

Durch seine ergonomische Form und sein geringes Gewicht ist der Brenner angenehm zu führen und sorgt so für ermüdungsfreies Schweißen.

Vorteile

Powermaster-Bedienung

In der Powermaster-Variante des Lorch MW 7300 regeln Sie wichtige Parameter direkt am Brenner und können über den Jobspeicher die Einstellungen Ihrer Schweißjobs nacheinander abrufen.

Tiptronic

Mit Tiptronic in der Powermaster-Variante speichern Sie für jede Naht die Idealeinstellung in der benötigten Reihenfolge ab. Über den Jobspeicher können Sie dann bis zu 100 Arbeitswerte hintereinander abrufen.

Ergonomische Griffschale

Die ergonomisch geformte Griffschale des Lorch MW 7300 sorgt für optimales Handling und Balance in allen Positionen. Durch die Softgripeinlage und das geringe Gewicht des Brenners ist eine bequeme Handhabung garantiert. Mit dem dreh- und wechselbaren Brennerhals sind vielseitige Anwendungen möglich.

Bedienkonzept

Standard

- Großer Bedientaster zum Ein- und Ausschalten
- Geeignet für 2-Takt- und 4-Takt-Betrieb

Powermaster

- Großer Bedientaster zum Ein- und Ausschalten
- Geeignet für 2-Takt- und 4-Takt-Betrieb
- Mit Up-Down Funktion für Stromquellen-Fernregelung
- Digitalanzeige von Schweißleistung, Materialdicke, Drahtvorschubgeschwindigkeit oder Lichtbogenlängenkorrektur
- Mode-Taste für Wechsel zwischen den verschiedenen Schweißparametern und Auswahl des Schweißjobs im Tiptronic-Job-Betrieb

Technische Daten: MIG-MAG-Brenner Wechselhalssystem

| | MW 7300 | MW 7500 |
|----------------------------------|----------------|----------------|
| Brennertyp | | |
| Kühlart | wassergekühlt | wassergekühlt |
| MIG-MAG | | |
| Belastung CO ² (in A) | 300 | 500 |
| Belastung M 21 Mischgas (in A) | 270 | 450 |
| Einschaltdauer | | |
| Einschaltdauer (in %) | 100% | 100% |
| Einsatzbereich | | |
| schweißbare Drähte (in mm) | 0,8-1,2 | 0,8-1,6 |
| Brennerausstattung | | |
| Serienausstattung für Draht: | 1,0 | 1,2 |
| Griffschale | WH (PM) | WH (PM) |
| Brenneranschluss | Euro-ZA | Euro-ZA |
| Normen und Zulassungen | | |
| Norm | EN 60974-07 | EN 60974-07 |