

## KURZINFO

# MW 5500

### Wassergekühlter MIG-MAG-Brenner.

- Wassergekühlt
- Bis 500 A
- Grip-Griffschale Größe 1
- Hochwertiges Kugelgelenk
- Austauschbarer Düsenstock
- Widerstandsfähiger Überzug-Schutzschlauch
- Euro-Zentralanschluss
- Powermaster optional
- Hohe Einschaltdauer



## Auf einen Blick

### Grip-Griffschale Größe 1

Durch seine ergonomische Form und sein geringes Gewicht ist der Brenner angenehm zu führen und sorgt so für ermüdungsfreies Schweißen. In der Powermaster-Variante ist die Grip-Griffschale in Größe 2 ausgeführt.

### Robust

Eine lange Lebensdauer erhält der Lorch MW 5500 durch seine robuste Bauweise mit geschraubten, schlagunempfindlichen Griffschalen, widerstandsfähigem Brennertaster, Knickschutz am Kugelgelenk und am Zentralanschluss sowie dem widerstandsfähigen Überzug-Schutzschlauch.

### Nutzerfreundlich

Der austauschbare Düsenstock und die steckbare Gasdüse mit Gasdüsensitz ermöglichen einen schnellen und einfachen Wechsel der Verschleißteile. Die kostengünstigen und langlebigen Verschleißteile des Lorch MW 5500 machen diesen besonders wirtschaftlich.

### Befestigte Verschlusskappen

Damit die Verschlusskappen der Wasserschläuche nicht mehr abhanden kommen, sind diese direkt am Wasserschlauch montiert.

### Schneller Brennerwechsel

Der Lorch MW 5500 verfügt über einen Euro-Zentralanschluss, um den Brenner schnell und unkompliziert zu wechseln.

### Leistungsstark

Mit dem wassergekühlten Lorch MW 5500 Brenner können Sie mit bis zu 500 Ampere bei reinem CO<sub>2</sub> und bis zu 450 Ampere bei Mischgas schweißen.

## Variabel

Das zugehörige Schlauchpaket für den Lorch MW 5500 ist als 3m, 4m und 5m Variante erhältlich.

## Zuverlässig

Die isolierte Drahtspirale im Lorch MW 5500 sorgt für eine zuverlässige Drahtförderung.

# Vorteile

### Flexibilität

Sein hochwertiges Kugelgelenk am Handgriff mit elastischem Gummiknickschutz sorgt für einen optimalen Bewegungsradius beim Brenner.

### Grip-Griffschale

Die ergonomisch geformte Griffschale des Lorch MW 5500 sorgt für optimales Handling und Balance in allen Positionen. Durch die Softgripeinlage ist eine bequeme Handhabung garantiert, damit Sie lange ermüdungsfrei schweißen können.

### Powermaster-Bedienung

In der Powermaster-Variante des Lorch MW 5500 regeln Sie wichtige Parameter direkt am Brenner und können über den Jobspeicher die Einstellungen Ihrer Schweißjobs nacheinander abrufen.

### Tiptronic

Mit Tiptronic in der Powermaster-Variante speichern Sie für jede Naht die Idealeinstellung in der benötigten Reihenfolge ab. Über den Jobspeicher können Sie dann bis zu 100 Arbeitswerte hintereinander abrufen

# Bedienkonzept

### Standard

- Großer Bedientaster zum Ein- und Ausschalten
- Geeignet für 2-Takt- und 4-Takt-Betrieb

### Powermaster

- Großer Bedientaster zum Ein- und Ausschalten
- Geeignet für 2-Takt- und 4-Takt-Betrieb
- Mit Up-Down Funktion für Stromquellen-Fernregelung
- Digitalanzeige von Schweißleistung, Materialdicke, Drahtvorschubgeschwindigkeit oder Lichtbogenlängenkorrektur
- Mode-Taste für Wechsel zwischen den verschiedenen Schweißparametern und Auswahl des Schweißjobs im Tiptronic-Job-Betrieb

**Technische Daten: MIG-MAG-Brenner wassergekühlt**

	<b>MW 5300</b>	<b>MW 5400</b>	<b>MW 5500</b>	<b>MW 5900</b>
<b>Brennertyp</b>				
<b>Kühlart</b>	wassergekühlt	wassergekühlt	wassergekühlt	wassergekühlt
<b>MIG-MAG</b>				
<b>Belastung CO<sup>2</sup> (in A)</b>	300	400	500	550
<b>Belastung M 21 Mischgas (in A)</b>	270	350	450	500
<b>Einschaltdauer</b>				
<b>Einschaltdauer (in %)</b>	100%	100%	100%	100%
<b>Einsatzbereich</b>				
<b>schweißbare Drähte (in mm)</b>	0,8-1,2	0,8-1,2	1,0-1,6	0,8-1,6
<b>Brennerausstattung</b>				
<b>Serienausstattung für Draht:</b>	1,0	1,0	1,0	1,0
<b>Griffschale</b>	1/2 (PM)	1/2 (PM)	1/2 (PM)	2
<b>Brenneranschluss</b>	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA
<b>Normen und Zulassungen</b>				
<b>Norm</b>	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07