

KURZINFO

MW 5300

Wassergekühlter MIG-MAG-Brenner.

- Wassergekühlt
- Bis 300 A
- Grip-Griffschale Größe 1
- Hochwertiges Kugelgelenk
- Austauschbarer Düsenstock
- Widerstandsfähiger Überzug-Schutzschlauch
- Euro-Zentralanschluss
- Powermaster optional
- Hohe Einschaltdauer



Auf einen Blick

Grip-Griffschale Größe 1

Durch seine ergonomische Form und sein geringes Gewicht ist der Brenner angenehm zu führen und sorgt so für ermüdungsfreies Schweißen. In der Powermaster-Variante ist die Grip-Griffschale in Größe 2 ausgeführt.

Robust

Eine lange Lebensdauer erhält der Lorch MW 5300 durch seine robuste Bauweise mit geschraubten, schlagunempfindlichen Griffschalen, widerstandsfähigem Brennertaster, Knickschutz am Kugelgelenk und am Zentralanschluss sowie dem widerstandsfähigen Überzug-Schutzschlauch.

Nutzerfreundlich

Der austauschbare Düsenstock und die steckbare Gasdüse mit Gasdüsensitz ermöglichen einen schnellen und einfachen Wechsel der Verschleißteile. Die kostengünstigen und langlebigen Verschleißteile des Lorch MW 5300 machen diesen besonders wirtschaftlich.

Befestigte Verschlusskappen

Damit die Verschlusskappen der Wasserschläuche nicht mehr abhanden kommen, sind diese direkt am Wasserschlauch montiert.

Schneller Brennerwechsel

Der Lorch MW 5300 verfügt über einen Euro-Zentralanschluss, um den Brenner schnell und unkompliziert zu wechseln.

Variabel

Das zugehörige Schlauchpaket für den Lorch MW 5300 ist als 3m, 4m und 5m Variante erhältlich.

Zuverlässig

Die isolierte Drahtspirale im Lorch MW 5300 sorgt für eine zuverlässige Drahtförderung.

Vorteile

Flexibilität

Sein hochwertiges Kugelgelenk am Handgriff mit elastischem Gummiknickschutz sorgt für einen optimalen Bewegungsradius beim Brenner.

Grip-Griffschale

Die ergonomisch geformte Griffschale des Lorch MW 5300 sorgt für optimales Handling und Balance in allen Positionen. Durch die Softgripeinlage ist eine bequeme Handhabung garantiert, damit Sie lange ermüdungsfrei schweißen können.

Powermaster-Bedienung

In der Powermaster-Variante des Lorch MW 5300 regeln Sie wichtige Parameter direkt am Brenner und können über den Jobspeicher die Einstellungen Ihrer Schweißjobs nacheinander abrufen.

Tiptronic

Mit Tiptronic in der Powermaster-Variante speichern Sie für jede Naht die Idealeinstellung in der benötigten Reihenfolge ab. Über den Jobspeicher können Sie dann bis zu 100 Arbeitswerte hintereinander abrufen.

Bedienkonzept

Standard

- Großer Bedientaster zum Ein- und Ausschalten
- Geeignet für 2-Takt- und 4-Takt-Betrieb

Powermaster

- Großer Bedientaster zum Ein- und Ausschalten
- Geeignet für 2-Takt- und 4-Takt-Betrieb
- Mit Up-Down Funktion für Stromquellen-Fernregelung
- Digitalanzeige von Schweißleistung, Materialdicke, Drahtvorschubgeschwindigkeit oder Lichtbogenlängenkorrektur
- Mode-Taste für Wechsel zwischen den verschiedenen Schweißparametern und Auswahl des Schweißjobs im Tiptronic-Job-Betrieb

Technische Daten: MIG-MAG-Brenner wassergekühlt

	MW 5300	MW 5400	MW 5500	MW 5900
Brennertyp				
Kühlart	wassergekühlt	wassergekühlt	wassergekühlt	wassergekühlt
MIG-MAG				
Belastung CO² (in A)	300	400	500	550
Belastung M 21 Mischgas (in A)	270	350	450	500
Einschaltdauer				
Einschaltdauer (in %)	100%	100%	100%	100%
Einsatzbereich				
schweißbare Drähte (in mm)	0,8-1,2	0,8-1,2	1,0-1,6	0,8-1,6
Brennerausstattung				
Serienausstattung für Draht:	1,0	1,0	1,0	1,0
Griffschale	1/2 (PM)	1/2 (PM)	1/2 (PM)	2
Brenneranschluss	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA
Normen und Zulassungen				
Norm	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07