

## KURZINFO

# ML 4500

### Gasgekühlter MIG-MAG-Brenner.

- Gasgekühlt
- Bis 370 A
- Grip-Griffschale Größe 2
- Hochwertiges Kugelgelenk
- Austauschbarer Düsenstock
- Powermaster optional



## Auf einen Blick

### Grip-Griffschale Größe 2

Durch seine ergonomische Form und sein geringes Gewicht ist der Brenner angenehm zu führen und sorgt so für ermüdungsfreies Schweißen.

### Robust

Die robuste Bauweise mit geschraubten, schlagunempfindlichen Griffschalen, widerstandfähigem Brenntaster und elastischem Gummiknickschutz am Kugelgelenk des Lorch ML 4500 sorgen für eine lange Lebensdauer.

### Nutzerfreundlich

Der austauschbare Düsenstock und die schraubbare Gasdüse für mehr Prozesssicherheit ermöglichen einen schnellen und einfachen Wechsel der Verschleißteile. Darüber hinaus müssen Sie durch die Kombination aus Düsenstock, Gasverteiler und Gasdüsenträger in Einem weniger Einzelteile austauschen.

### Schneller Brennerwechsel

Der Lorch ML 4500 verfügt über einen Euro-Zentralanschluss, um den Brenner schnell und unkompliziert zu wechseln.

### Zuverlässig

Die isolierte Drahtspirale im Lorch ML 4500 sorgt für eine zuverlässige Drahtförderung.

### Variabel

Das zugehörige Schlauchpaket für den Lorch ML 4500 ist als 3m und 4m Variante erhältlich.

## Vorteile

### **Flexibilität**

Sein hochwertiges Kugelgelenk am Handgriff mit elastischem Gummiknickschutz sorgt für einen optimalen Bewegungsradius beim Brenner. Das leichte und biegsame Bikoxkabel ermöglicht flexibles Arbeiten in unterschiedlichen Positionen.

### **Grip-Griffschale**

Die ergonomisch geformte Griffschale des Lorch ML 4500 sorgt für optimales Handling und Balance in allen Positionen. Durch die Softgripeinlage ist eine bequeme Handhabung garantiert, damit Sie lange ermüdungsfrei schweißen können.

### **Powermaster-Bedienung**

In der Powermaster-Variante des Lorch ML 4500 regeln Sie wichtige Parameter, wie die Einstellungen Ihrer Schweißjobs, direkt am Brenner.

### **Tiptronic**

Mit Tiptronic speichern Sie für jede Naht die Idealeinstellung in der benötigten Reihenfolge ab. Über den Jobspeicher können Sie dann bis zu 100 Arbeitswerte hintereinander abrufen.

## Bedienkonzept

### **Standard**

- Großer Bedientaster zum Ein- und Ausschalten
- Geeignet für 2-Takt- und 4-Takt-Betrieb

### **Powermaster**

- Großer Bedientaster zum Ein- und Ausschalten
- Geeignet für 2-Takt- und 4-Takt-Betrieb
- Mit Up-Down Funktion für Stromquellen-Fernregelung
- Digitalanzeige von Schweißleistung, Materialdicke, Drahtvorschubgeschwindigkeit oder Lichtbogenlängenkorrektur
- Mode-Taste für Wechsel zwischen den verschiedenen Schweißparametern und Auswahl des Schweißjobs im Tiptronic-Job-Betrieb

**Technische Daten: MIG-MAG-Brenner gasgekühlt**

	<b>ML 1500</b>	<b>ML 2400</b>	<b>ML 2500</b>	<b>ML 3600</b>	<b>ML 3800</b>	<b>ML 4500</b>
<b>Brennertyp</b>						
<b>Kühlart</b>	gasgekühlt	gasgekühlt	gasgekühlt	gasgekühlt	gasgekühlt	gasgekühlt
<b>MIG-MAG</b>						
<b>Belastung CO<sup>2</sup> (in A)</b>	180	250	230	300	320	370
<b>Belastung M 21 Mischgas (in A)</b>	150	220	200	270	270	300
<b>Einschaltdauer</b>						
<b>Einschaltdauer (in %)</b>	60%	60%	60%	60%	60%	60%
<b>Einsatzbereich</b>						
<b>schweißbare Drähte (in mm)</b>	0,6-1,0	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,6	1,0-1,6
<b>Brennerausstattung</b>						
<b>Serienausstattung für Draht:</b>	0,8	1,0	1,0	1,0	1,2	1,2
<b>Griffschale</b>	1/2 (PM)	1/2 (PM)	1	1/2 (PM)	1/2 (PM)	2
<b>Brenneranschluss</b>	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA
<b>Normen und Zulassungen</b>						
<b>Norm</b>	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07