

## KURZINFO

# a-LTW / i-LTW 3000 KD

### Wassergekühlter WIG-Kaltdraht-Brenner.

- Wassergekühlt
- Bis 320 A
- Integrierte Kaltdrahtzuführung
- Verschiedene Bedienvarianten
- Ergonomische Griffschale Größe 1
- Zweihandbedienung



## Auf einen Blick

### Integrierte Kaltdrahtzuführung

Das Schlauchpaket des Lorch a-LTW / i-LTW 3000 KD verfügt über eine integrierte Kaltdrahtzuführung. Der Schweißdraht wird automatisch hinzugegeben, so dass Sie den Brenner mit beiden Händen führen können.

### Ergonomische Griffschale Größe 1

Die ovale Griffschale mit optimiertem Schwerpunkt liegt perfekt in der Hand und bewirkt so ein besseres Handling des WIG-Brenners. Durch die konturierte Seitengestaltung wird ein Verrutschen des Brenners verhindert und durch die angenehme Handhabung ermüdungsfreies Schweißen ermöglicht.

### Flexibilität

Für maximale Bewegungsfreiheit und Bedienkomfort sorgen das Kugelgelenk am Handgriff und das biegsame Leder-Flex-Schlauchpaket.

### Stabilität

Der verkürzte Bedienabstand des WIG-Brenners und der dadurch optimierte Brennerschwerpunkt ermöglichen Ihnen eine sichere Handhabung sowie eine ruhige Führung des Lichtbogens.

### Sicherheit

Durch den erhöhten Zweitstromtaster wird eine ungewollte Betätigung des UpDown-Tasters verhindert.

### Fast Connect System

Mit dem Fast Connect System des WIG-Brenners in Kombination mit der Lorch TF-Pro und dem Lorch Feed sind ein leichtes Einfädeln des Drahtes und zuverlässiger Drahtablauf garantiert.

## Vorteile

### **Ergonomie**

Durch die spezielle Konstruktion des Brenners konnte der Abstand des Bedientasters zum Lichtbogen verkürzt werden. Der dadurch optimierte Brennerschwerpunkt und die geringeren Hebelwirkungen verbessern die Handhabung und ermöglichen eine bessere und ruhigere Führung des Lichtbogens. Darüber hinaus stellt der erhöhte Zweitstromtaster sicher, dass der Schweißstrom oder andere Parameter nicht versehentlich verändert werden.

### **Integrierte Kaltdrahtzuführung**

Durch die automatische Zuführung des Schweißzusatzwerkstoffes können Sie den Brenner mit beiden Händen führen. Dies sorgt für maximalen Komfort beim Schweißen und präzises Arbeiten.

### **HeatProtect**

Um die Steuerungselektronik vor Überhitzung zu schützen, nimmt ein Hitzesensor beim Lorch i-LTW 3000 KD die thermische Absicherung vor.

### **TorchProtect**

Durch die optionale Aktivierung des TorchProtect in der Schweißanlage wird der angeschlossene Lorch i-LTW 3000 KD automatisch erkannt und nicht mehr als der für den Brenner zulässige Maximalstrom bereitgestellt. So wird eine Überlastung des Brenners verhindert.

### **Linkshänderfreundlich**

Durch Drücken der Mode-Taste in der Powermaster-Variante des Lorch i-LTW 3000 KD für sieben Sekunden wird die Display-Anzeige für die Linkshänderansicht umgeschaltet.

### **Powermaster-Bedienung**

In der Powermaster-Variante des Lorch i-LTW 3000 KD regeln Sie wichtige Parameter, wie die Einstellungen Ihrer Schweißjobs, direkt am Brenner.

### **Tiptronic**

Mit Tiptronic speichern Sie für jede Naht die Idealeinstellung in der benötigten Reihenfolge ab. Über den Jobspeicher können Sie dann bis zu 100 Arbeitswerte hintereinander abrufen.

## Bedienkonzept

### **Doppeldruck**

- Zwei ergonomisch geformte Drucktasten
- Mit Taste 1 wird der Strom ein- und ausgeschaltet
- Mit Taste 2 wird der Zweitstrom abgerufen



### UpDown

- Zwei ergonomisch geformte Drucktasten
- Mit Taste 1 wird der Strom ein- und ausgeschaltet
- Mit Taste 2 wird der Zweitstrom abgerufen
- Mit Stromquellen-Fernregelung



### Powermaster

- Zwei ergonomisch geformte Drucktasten
- Mit Taste 1 wird der Strom ein- und ausgeschaltet
- Mit Taste 2 wird der Zweitstrom abgerufen
- Mit Stromquellen-Fernregelung
- Mit integrierter Digitalanzeige des Schweißstroms
- Mit Umschaltfunktion für Links- und Rechtshänder
- Mit Mode-Taste für den Wechsel zwischen Stromstärkeregelung und Tiptronic-Job-Betrieb
- Zwei weitere frei wählbare Funktionen



**Technische Daten: WIG Kaltdrahtbrenner****a-LTG / i-LTG 2600 KD****a-LTW / i-LTW 3000 KD**

## Brennertyp

Kühlart	gasgekühlt	wassergekühlt
---------	------------	---------------

## WIG

Belastung DC (in A)	180	320
Belastung AC (in A)	130	230

## Einschaltdauer

Einschaltdauer (in %)	35%	100%
-----------------------	-----	------

## Einsatzbereich

einbaubare Elektroden (in mm)	1,0-4,0	1,0-3,2
-------------------------------	---------	---------

## Brennerausstattung

Serienausstattung für Elektrode:	2,4	2,4
Griffschale	2	1
Brenneranschluss	5-pol Tuchel	5-pol Tuchel

## Normen und Zulassungen

Norm	EN 60974-07	EN 60974-07
------	-------------	-------------