

SERIE MX



Tabella dei procedimenti

MIG-MAG	
Elettrodo	    
TIG	 
Scriccatura	

di serie su tutti i modelli di serie su determinati modelli disponibile in opzione

Concezione del pannello di comando



Serie V Standard

- Soluzione gestionale "Solo 3 operazioni per una saldatura perfetta"
- Indicazione digitale volt e ampere
- regolazione continua della corrente
- Guida operatore orientata all'utente tramite simboli luminosi e comando dei procedimenti di saldatura
- Attacco per comando a distanza
- Funzione pulsata
- Memoria programmi Tiptronic per 100 parametri di saldatura

SPECIFICHE TECNICHE



MX 350

MIG-MAG	
- Range di saldatura (in A)	10-350
- Regolazione della tensione	continua
Elettrodo	
- Range di saldatura (in A)	10-350
- Regolazione di corrente	continua
- Elettrodi saldabili (mm)	1,5-8,0 (CEL 6,0)
TIG	
- Range di saldatura (in A)	10-350
Fattore di servizio	
- FS 100% 40°C (in A)	230
- FS 60% 40°C (in A)	280
- FS per corrente max 40°C (in %)	35%
Parametri trainafile	
- Unità trainafile	4 rulli
- Fili saldabili acciaio (in mm)	0,8-1,2
- Fili saldabili alluminio (in mm)	1,0-1,2
Alimentazione elettrica	
- Tensione di rete (in V)	400
- Fasi (50/60Hz)	3~
- Tolleranza di rete positiva (in %)	25%
- Tolleranza di rete negativa (in %)	40%
- Fusibile di rete (in A)	25
- Spina di rete	CEE 32
Misure e pesi	
- Misure (lung. x largh. x alt.) (in mm)	515x185x400
- Peso (in kg)	18,6
Norme e omologazioni	
- Norma	EN 60974-01
- Classe di protezione (EN 60529)	IP34S
- Classe di isolamento	F
- Marchiatura	CE, S

Versioni



Impianto stand-alone

Saldatrice portatile compatta ed estremamente robusta, con IP34S e peso contenuto.