

SERIA X



Tabela metod

Electrode									
TIG									
Żłobienie elektropowietrzne									

■ seryjne we wszystkich modelach
 ▣ seryjne w określonych modelach
 dostępne opcjonalnie

Panele sterowania

BasicPlus <ul style="list-style-type: none"> ■ Koncepcja spawania w "3 krokach" ■ 7 segmentowy wyświetlacz z dokładnością do 1 ampera ■ Funkcja wyboru elektrod celem optymalnych parametrów spawania ■ HotStart ustawiany w menu pomocniczym ■ TIG przez potarcie końcem elektrody ■ Można stosować z podajnikami drutu MIG/MAG o charakterystyce CV 	ControlPro <ul style="list-style-type: none"> ■ Koncepcja spawania w "3 krokach" ■ Wyświetlacz 7 segmentowy z dokładnością do jednego ampera ■ Wybór rodzaju elektrody celem optymalnych parametrów spawania ■ HotStart ustawiany w menu pomocniczym ■ TIG przez potarcie końcem elektrody ■ Można stosować z podajnikami drutu MIG/MAG o charakterystyce CV ■ Ze specjalną funkcją spawania z dołu do góry ■ w wariantcie PST także z funkcją zmiany biegunowości

DANE TECHNICZNE



X 350

Elektroda	
- zakres spawania (w A)	10-350
- nastawienie prądu	bezstopniowe
- elektrody spawalnicze (mm)	1,5-8,0 (CEL 6,0)
Cykl pracy	
- X 100% (A)	230
- X 60% (A)	280
- X przy max. prądzie (%)	35%
Sieć	
- napięcie sieci zasilającej (V)	400
- fazy (50/60Hz)	3~
- dodatnia tolerancja sieci (%)	25%
- ujemna tolerancja sieci (%)	40%
- zabezpieczenie sieci (A)	25
- wtyczka sieciowa	CEE 32
Wymiary i masy	
- wymiary (dł. x szer. x wys.) (w mm)	515x185x400
- masa (w kg)	18,6/20,2
Normy i dopuszczenia	
- norma	EN 60974-01
- stopień ochrony (EN 60529)	IP34S
- klasa izolacji	F
- oznaczenie	CE, S

Opis

	
Źródło prądu	Urządzenie PST
Niezwykle solidne przenośne urządzenie, z IP34S i niskiej masie	Niezwykle solidne przenośne urządzenie, z IP34S i o niskiej masie oraz funkcją zmiany biegunowości (PST)