

# SERIA HANDYTIG



## Tabela metod

TIG				
Elektroda				

seryjne we wszystkich modelach
  seryjne w określonych modelach
  dostępne opcjonalnie

## Panele sterowania

	
<b>HandyTIG DC</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Koncepcja spawania w "3 krokach"</li> <li>■ łatwe nastawianie prądu - możliwe także na palniku (UpDown)</li> <li>■ 7 segmentowy wyświetlacz o dokładności do jednego ampera</li> <li>■ 2-takt / 4-takt</li> <li>■ zajarzenie TIG HF</li> <li>■ wersja seryjna z przyłączem zdalnego sterowania</li> <li>■ Po dwa miejsca pamięci na parametry TIG i spawania elektrodą</li> </ul>	<b>HandyTIG AC/DC</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Koncepcja spawania w "3 krokach"</li> <li>■ łatwe nastawianie prądu - możliwe także na palniku (UpDown)</li> <li>■ 7 segmentowy wyświetlacz o dokładności do jednego ampera</li> <li>■ 2-takt / 4-takt</li> <li>■ zajarzenie TIG HF</li> <li>■ wersja seryjna z przyłączem zdalnego sterowania</li> <li>■ Po dwa miejsca pamięci na parametry TIG i spawania elektrodą</li> <li>■ Możliwość podłączenia uchwytu spawalniczego ze sterowaniem PowerMaster</li> </ul>

## DANE TECHNICZNE



HandyTIG 180



HandyTIG 200

TIG		
- zakres spawania (w A)	3-180	3-200
- nastawienie prądu	bezstopniowe	bezstopniowe
Elektroda		
- zakres spawania (w A)	5-150	10-170
- elektrody spawalnicze (mm)	1,5-4,0	1,5-4,0
Cykl pracy TIG DC		
- X 100% (A) - DC	130	160
- X 60% (A) - DC	150	180
- X przy max. prądzie (%) - DC	30%	45%
Cykl pracy TIG AC (tylko urządzenia AC)		
- X 100% (A) - AC	130	160
- X 60% (A) - AC	150	180
- X przy max. prądzie (%) - AC	35%	45%
Sieć		
- napięcie sieci zasilającej (V)	230	230
- fazy (50/60Hz)	1~	1~
- dodatnia tolerancja sieci (%)	15%	15%
- ujemna tolerancja sieci (%)	25%	25%
- zabezpieczenie sieci (A)	16	16
- wtyczka sieciowa	Schuko	Schuko
Wymiary i masy		
- wymiary (dł. x szer. x wys.) (w mm)	337x130x211 / 480x185x326	480x185x326
- masa (w kg)	6,5/13,3	13,4
Normy i dopuszczenia		
- norma	EN 60974-01	EN 60974-01
- stopień ochrony (EN 60529)	IP23S	IP23S
- klasa izolacji	F	F
- oznaczenie	CE, S	CE, S

### Opis

<b>Źródło prądu</b>	<b>Zestaw montażowy TIG</b>	<b>Źródło prądu</b>	<b>Zestaw montażowy TIG</b>
Urządzenie kompaktowe, lekkie, przenośne, pas do przenoszenia w ramach dostawy	Urządzenie w walizce montażowej z kompletnymi akcesoriami do spawania elektrodami i TIG	Urządzenie kompaktowe, lekkie, przenośne, wężyk gazowy i pas do przenoszenia w zakresie dostawy	Urządzenie w walizce montażowej wózkowej z kompletnymi akcesoriami do spawania elektrodami i TIG