

SÉRIE X



Tableau des procédés

Électrode									
TIG									
Gougeage									

■ En série pour tous les modèles
 ▣ En série pour certains modèles
 Disponible en option

Concepts de commande

	
<p>BasicPlus</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ "3 steps to weld" operating concept ■ 7 segment display, exact to the amp ■ Electrode pre-selection for optimum results ■ HotStart on/off (can be set in submenu) ■ Can switch to TIG function ■ can be used with semi-automatic MIG-MAG wire feed cases by means of CV curve 	<p>ControlPro</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ "3 steps to weld" operating concept ■ 7-segment display, exact to the amp ■ Advance selection of electrode for optimum results ■ Hotstart on/off (can be set in submenu) ■ Can switch to TIG function ■ can also be used with semi-automatic MIG-MAG wire feeders ■ with special vertical seam welding function ■ as PST variant, also with polarity reversal function

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



X 350

Électrode	
- plage de soudage (en A)	10-350
- Réglage de courant	Continu
- Électrodes soudables (mm)	1,5-8,0 (cellulosiques 6,0)
Facteur de marche	
- FM 100% (en A)	230
- FM 60% (en A)	280
- FM pour courant maxi. (en %)	35%
Réseau	
- Tension secteur (en V)	400
- Phases (50/60Hz)	3~
- Tolérance réseau positive (en %)	25%
- Tolérance réseau négative (en %)	40%
- Protection du réseau par fusibles (en A)	25
- Fiche secteur	CEE 32
Dimensions et poids	
- Dimensions (Lxlxh) (en mm)	515x185x400
- Poids (en kg)	18,6/20,2
Normes et homologations	
- Norme	EN 60974-01
- Degré de protection (EN 60529)	IP34S
- Classe d'isolation	F
- Certification	CE, S

Versions

	
Installation autonome	Installation PST
Installation extrêmement robuste, portable, avec IP IP34S et poids remarquablement faible	Installation extrêmement robuste, portable, avec IP34S, poids remarquablement faible et fonction d'inversion de polarité (PST)