










# SERIE MX



## Tabla de procedimiento

MIG-MAG	
Electrodo	    
TIG	 
Gouging	

de serie en todos los modelos
  de serie en determinados modelos
  opcionalmente disponible

## Conceptos de manejo



### Serie MX estándar

- Concepto de manejo "3 pasos y soldar"
- Indicación de 7 segmentos con exactitud de amperio
- Función de sinergia MIG-MAG
- Preselección de electrodos para óptimos resultados
- Hotstart ajustable en el submenú
- función TIG conectable
- Utilizable también con maletas de arrastre semiautomáticas MIG-MAG gracias a su curva característica CV

## DATOS TÉCNICOS



MX 350

MIG-MAG	
- rango de soldadura (en A)	10-350
- ajuste de tensión	continuo
Electrodo	
- rango de soldadura (en A)	10-350
- ajuste de corriente	continuo
- electrodos utilizables (mm)	1,5-8,0 (CEL 6,0)
TIG	
- rango de soldadura (en A)	10-350
Ciclo de rendimiento	
- CR 100% 40°C (en A)	230
- CR 60% 40°C (en A)	280
- CR para corriente máx. 40°C (en %)	35%
Arrastre e hilo	
- unidad de arrastre	4 rodillos
- hilos utilizables de acero (en mm)	0,8-1,2
- hilos utilizables de aluminio (en mm)	1,0-1,2
Alimentación	
- tensión de red (en V)	400
- fases (50/60Hz)	3~
- tolerancia positiva de red (en %)	25%
- tolerancia negativa de red (en %)	40%
- fusible principal (en A)	25
- enchufe de red	CEE 32
Medidas y pesos	
- medidas (LxAnxAI) (en mm)	515x185x400
- peso (en kg)	18,6
Normas y autorizaciones	
- norma	EN 60974-01
- clase de protección (EN 60529)	IP34S
- clase de aislamiento	F
- indicación	CE, S

### Versiones



#### Equipo Solo

Equipo compacto portátil, extremadamente robusto, con IP34S y bajo peso