

# SERIE M-PRO



## Tabla de procedimiento

MIG-MAG



de serie en todos los modelos



de serie en determinados modelos




opcionalmente disponible

## Conceptos de manejo

		
<b>BasicPlus</b>	<b>ControlPro</b>	<b>Performance</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Concepto de manejo "3 pasos y soldar"</li> <li>■ con sistema automático de ajuste (función Synergie)</li> <li>■ Conmutación 2/4 tiempos/puntos/intervalo</li> <li>■ Arrastre de hilo de 2 rodillos</li> <li>■ 6-12 niveles de tensión (según modelo)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Concepto de manejo "3 pasos y soldar"</li> <li>■ con sistema automático de ajuste (función Synergie)</li> <li>■ Conmutación 2/4 tiempos/puntos/intervalo</li> <li>■ Arrastre de hilo de 4 rodillos</li> <li>■ 7-12 niveles de tensión (según modelo)</li> <li>■ Indicación de voltios y amperios</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Concepto de manejo "3 pasos y soldar"</li> <li>■ con sistema automático de ajuste (función Synergie)</li> <li>■ Conmutación 2/4 tiempos/puntos/intervalo</li> <li>■ Arrastre de hilo de 4 rodillos</li> <li>■ 21 niveles de tensión</li> <li>■ Indicación de voltios y amperios</li> <li>■ display gráfico (OLED) de alta nitidez</li> <li>■ Memoria de tarea Tiptronic para 10 tareas de soldadura</li> <li>■ Posibilidad de conectar la antorcha Power-master con mando a distancia</li> </ul>

# DATOS TÉCNICOS

	 M-Pro 170	 M-Pro 210	 M-Pro 250	 M-Pro 300	 M-Pro 150 CuSi	 M-Pro 200 CuSi
MIG-MAG						
- rango de soldadura (en A)	25-170	25-210	30-250	30-300	15-150	15-200
- ajuste de tensión	6 escalas	12 escalas	12/21 escalas	12/21 escalas	7 escalas	12/21 escalas
Ciclo de rendimiento						
- CR 100% 40°C (en A)	70	75	150	170	100	100
- CR 60% 40°C (en A)	85	90	185	205	120	130
- CR para corriente máx. 40°C (en %)	15%	15%	25%	25%	40%	20%
Arrastre e hilo						
- unidad de arrastre	2 rodillos	2/4 rodillos	2/4 rodillos	2/4 rodillos	2/4 rodillos	4 rodillos
- hilos utilizables de acero (en mm)	0,6-0,8	0,6-1,0	0,6-1,0	0,6-1,2	0,6-1,0	0,6-1,0
- hilos utilizables de aluminio (en mm)	1,0	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2	0,8-1,0	0,8-1,2
- hilos utilizables de CuSi (en mm)	---	---	---	---	0,8-1,0	0,8-1,0
Alimentación						
- tensión de red (en V)	230	230	400	400	400	400
- fases (50/60Hz)	1~	1~	3~	3~	3~	3~
- Tensión de red 2 (en V)	400	400	---	---	---	---
- fases (50/60Hz)	2~	2~	---	---	---	---
- tolerancia positiva de red (en %)	15%	15%	15%	15%	15%	15%
- tolerancia negativa de red (en %)	15%	15%	15%	15%	15%	15%
- fusible principal (en A)	16	16	16	16	16	16
- enchufe de red	Schuko / CEE 16	Schuko / CEE 16	CEE 16	CEE 16	CEE 16	CEE 16
Medidas y pesos						
- medidas (LxAnxAl) (en mm)	880x400x755	880x400x755	880x400x755	880x400x755	880x400x755	880x400x755
- peso (en kg)	65	69	71	80	66	68
Normas y autorizaciones						
- norma	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
- clase de protección (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
- clase de aislamiento	F	F	F	F	F	F
- indicación	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S

## Versiones

	
<b>Equipo A</b>	<b>Equipo A con set</b>
Equipo compacto móvil con arrastre de hilo integrado	Equipo compacto móvil con arrastre de hilo integrado, con accesorios completos para soldadura MIG-MAG