

# V-ROBO- TIG



## Tabulka metod

TIG						
	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	standardně u všech modelů	standardně u některých modelů	standardně u všech modelů	standardně u některých modelů	standardně u všech modelů	volitelně k dispozici

## Koncepty ovládání

<b>Série V standard</b>	<b>Série V + studený drát</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ "3-kroky a svařování" – koncept ovládání</li> <li>■ plynulá regulace proudu</li> <li>■ Navádění obsluhy displejem</li> <li>■ Tiptronic paměť Jobů (100 svařovacích úloh)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ "3-kroky a svařování" – koncept ovládání</li> <li>■ plynulá regulace proudu</li> <li>■ Navádění obsluhy displejem</li> <li>■ Tiptronic paměť Jobů (100 svařovacích úloh)</li> <li>■ Příprava pro studený drát</li> </ul>

# TECHNICKÁ DATA



V 30 RoboTIG



V 40 RoboTIG



V 50 RoboTIG

TIG			
- Rozsah svařování (v A)	3-300	3-400	3-500
- Regulace proudu	plynulé	plynulé	plynulé
Elektroda			
- Rozsah svařování (v A)	20-250	20-300	20-400
- Svařitelné elektrody (mm)	1,5-6,0	1,5-6,0	1,5-6,0
Zatěžovatel TIG DC			
- DZ 100% (v A) - DC	250	360	380
- DZ 60% (v A) - DC	300	400	500
- DZ při max. proudu (v %) - DC	60%	60%	60%
Zatěžovatel AC (pouze AC zdroje)			
- DZ 100% (v A) - AC	250	360	380
- DZ 60% (v A) - AC	300	400	500
- DZ při max. proudu (v %) - AC	60%	60%	60%
Sít			
- Napětí sítě (ve V)	400	400	400
- Fáze (50/60Hz)	3~	3~	3~
- Kladná tolerance sítě (v %)	15%	15%	15%
- Záporná tolerance sítě (v %)	15%	15%	15%
- Jištění sítě (v A)	32	32	32
- Síťová zástrčka	CEE 32	CEE 32	CEE 32
Rozměry a hmotnosti			
- Rozměry (DxŠxV) (v mm)	1130x450x815	1130x450x860	1130x450x860
- Hmotnost (v kg)	86,4/93,6	107,6/121,5	108,7/123,2
- Hmotnost vodního chlazení (plného) (v kg)	14,7	14,7	14,7
Normy a oprávnění			
- Norma	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
- Krytí (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S
- Třída izolace	F	F	F
- Označení	CE, S	CE, S	CE, S

## Provedení

	
<b>Svařovací zdroj DC</b>	<b>Svařovací zdroj AC/DC</b>
Robotický svařovací zdroj s integrovaným ovládacím panelem (stacionární nebo pojízdný)	Robotický svařovací zdroj s integrovaným ovládacím panelem (stacionární nebo pojízdný)