

ROBO- MICORMIG



Tabulka metod

MIG-MAG



standardně u všech modelů



standardně u některých modelů



volitelně k dispozici

Koncepty ovládání



BasicPlus

- "3-kroky a svařování" – koncept ovládání
- Digitální voltmetr a ampérmetr
- 7stupňová regulace dynamiky oblouku (pomocí ovládacího panelu), plynule prostřednictvím rozhraní robota
- Volba svařovacích programů zadáním čísla
- NFC funkce (např. rozšíření svařovacích programů)



ControlPro

- "3-kroky a svařování" – koncept ovládání
- Digitální voltmetr a ampérmetr
- Grafický displej (OLED) se silným podsvícením pro zobrazení 3. hlavního parametru a režimu úloh
- Intuitivní displejem naváděná obsluha
- Volba svařovacích programů pomocí přehledné struktury menu
- 21stupňová regulace dynamiky oblouku (pomocí ovládacího panelu), plynule prostřednictvím rozhraní robota
- NFC funkce (např. rozšíření svařovacích programů)
- Tiptronic pracovní paměť pro 100 úloh

TECHNICKÁ DATA

				
	Robo-MicorMIG 300	Robo-MicorMIG 350	Robo-MicorMIG 400	Robo-MicorMIG 500
MIG-MAG				
- Rozsah svařování (v A)	25-300	25-350	30-400	30-500
- Regulace napětí	plynulé	plynulé	plynulé	plynulé
Zatěžovatel				
- DZ 100% 40°C (v A)	200	250	300	370
- DZ 60% 40°C (v A)	250	300	370	430
- DZ při max. proudu 40°C (v %)	45%	45%	45%	45%
Posuv a drát				
- Podavač drátu	4 kladky (2 poháněné)	4 kladky (2 poháněné)	4 kladky (2 poháněné)	4 kladky (2 poháněné)
- Svařitelné dráty ocel (v mm)	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,6	0,6-1,6
- Svařitelné dráty Alu (v mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,6	1,0-1,6
Síť				
- Napětí sítě (ve V)	400	400	400	400
- Fáze (50/60Hz)	3~	3~	3~	3~
- Kladná tolerance sítě (v %)	15%	15%	15%	15%
- Záporná tolerance sítě (v %)	15%	15%	15%	15%
- Jištění sítě (v A)	32	32	32	32
- Síťová zástrčka	CEE 32	CEE 32	CEE 32	CEE 32
Rozměry a hmotnosti				
- Rozměry zdroje (DxŠxV) provedení A (v mm)	740x335x785	740x335x785	740x335x785	740x335x785
- Hmotnost zdroje provedení A Chlazení plynem (v kg)	51	58	61	64
- Hmotnost vodního chlazení (plného) (v kg)	13,0	13,0	13,0	13,0
Normy a oprávnění				
- Norma	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
- Krytí (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
- Třída izolace	F	F	F	F
- Označení	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S

Provedení

	
Zdroj	Svařovací zdroj Remote
Robotický svařovací zdroj s integrovaným ovládacím panelem (stacionární nebo pojízdný)	Robotický svařovací zdroj se separátním panelem dálkového ovládní (stacionární nebo pojízdný)