

SÉRIE M-PRO



Tabulka metod

MIG-MAG



standardně u všech modelů



standardně u některých modelů



volitelně k dispozici

Koncepty ovládání



BasicPlus

- "3-kroky a svařování" – koncept ovládání
- s automatikou nastavení (funkce Synergie)
- přepínání 2/4-takt/bodování/interval
- 2kladkový posuv drátu
- 6-12 napěťových stupňů (závisí na modelu)



ControlPro







- "3-kroky a svařování" – koncept ovládání
- s automatikou nastavení (funkce Synergie)
- přepínání 2/4-takt/bodování/interval
- 4kladkový posuv drátu
- 7-12 napěťových stupňů (závisí na modelu)
- volt-ampér displej



Performance

- "3-kroky a svařování" – koncept ovládání
- s automatikou nastavení (funkce Synergie)
- přepínání 2/4-takt/bodování/interval
- 4kladkový posuv drátu
- 21 napěťových stupňů
- volt-ampér displej
- grafický displej (OLED) se silným podsvícením
- Tiptronic pracovní paměť pro 10 úloh
- možnost připojení hořáku s dálkovým ovládním Powermaster

TECHNICKÁ DATA

| |  M-Pro 170 |  M-Pro 210 |  M-Pro 250 |  M-Pro 300 |  M-Pro 150 CuSi |  M-Pro 200 CuSi |
|---------------------------------|---|---|---|---|---|---|
| MIG-MAG | | | | | | |
| - Rozsah svařování (v A) | 25-170 | 25-210 | 30-250 | 30-300 | 15-150 | 15-200 |
| - Regulace napětí | 6 stupňů | 12 stupňů | 12/21 stupňů | 12/21 stupňů | 7 stupňů | 12/21 stupňů |
| Zatěžovatel | | | | | | |
| - DZ 100% 40°C (v A) | 70 | 75 | 150 | 170 | 100 | 100 |
| - DZ 60% 40°C (v A) | 85 | 90 | 185 | 205 | 120 | 130 |
| - DZ při max. proudu 40°C (v %) | 15% | 15% | 25% | 25% | 40% | 20% |
| Posuv a drát | | | | | | |
| - Podavač drátu | 2 kladky | 2/4 kladky | 2/4 kladky | 2/4 kladky | 2/4 kladky | 4 kladky |
| - Svařitelné dráty ocel (v mm) | 0,6-0,8 | 0,6-1,0 | 0,6-1,0 | 0,6-1,2 | 0,6-1,0 | 0,6-1,0 |
| - Svařitelné dráty Alu (v mm) | 1,0 | 1,0-1,2 | 1,0-1,2 | 1,0-1,2 | 0,8-1,0 | 0,8-1,2 |
| - Svařitelné dráty CuSi (v mm) | --- | --- | --- | --- | 0,8-1,0 | 0,8-1,0 |
| Sít | | | | | | |
| - Napětí sítě (ve V) | 230 | 230 | 400 | 400 | 400 | 400 |
| - Fáze (50/60Hz) | 1~ | 1~ | 3~ | 3~ | 3~ | 3~ |
| - Napětí sítě 2 (ve V) | 400 | 400 | --- | --- | --- | --- |
| - Fáze (50/60Hz) | 2~ | 2~ | --- | --- | --- | --- |
| - Kladná tolerance sítě (v %) | 15% | 15% | 15% | 15% | 15% | 15% |
| - Záporná tolerance sítě (v %) | 15% | 15% | 15% | 15% | 15% | 15% |
| - Jištění sítě (v A) | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 |
| - Síťová zástrčka | Schuko/CEE 16 | Schuko/CEE 16 | CEE 16 | CEE 16 | CEE 16 | CEE 16 |
| Rozměry a hmotnosti | | | | | | |
| - Rozměry (DxŠxV) (v mm) | 880x400x755 | 880x400x755 | 880x400x755 | 880x400x755 | 880x400x755 | 880x400x755 |
| - Hmotnost (v kg) | 65 | 69 | 71 | 80 | 66 | 68 |
| Normy a oprávnění | | | | | | |
| - Norma | EN 60974-01 | EN 60974-01 | EN 60974-01 | EN 60974-01 | EN 60974-01 | EN 60974-01 |
| - Krytí (EN 60529) | IP23S | IP23S | IP23S | IP23S | IP23S | IP23S |
| - Třída izolace | F | F | F | F | F | F |
| - Označení | CE, S | CE, S | CE, S | CE, S | CE, S | CE, S |

Provedení

| | |
|---|---|
|  |  |
| Varianta A | Varianta A v setu |
| pojízdný kompaktní zdroj s integrovaným podavačem drátu | pojízdný kompaktní zdroj s integrovaným podavačem drátu s kompletním příslušenstvím pro MIG-MAG svařování |