

X-SERIE



Verfahrenstabelle

| | | | | | | | | | |
|-------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Elektrode | | | | | | | | | |
| WIG | | | | | | | | | |
| Fugenhobeln | | | | | | | | | |

■ serienmäßig bei allen Modellen
 ▣ serienmäßig bei bestimmten Modellen
 □ optional erhältlich

Bedienkonzepte

| | |
|--|---|
| | |
| BasicPlus <ul style="list-style-type: none"> ■ "3-Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept ■ amperegenaue 7-Segment-Anzeige ■ Elektrodenvorwahl für optimale Ergebnisse ■ Hotstart on/off (einstellbar im Untermenü) ■ WIG-Funktion zuschaltbar ■ durch CV-Kennlinie mit halbautomatischen MIG-MAG-Drahtvorschubkoffern einsetzbar | ControlPro <ul style="list-style-type: none"> ■ "3-Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept ■ amperegenaue 7-Segment-Anzeige ■ Elektrodenvorwahl für optimale Ergebnisse ■ Hotstart on/off (einstellbar im Untermenü) ■ WIG-Funktion zuschaltbar ■ mit halbautomatischen MIG-MAG-Drahtvorschubkoffern einsetzbar ■ mit spezieller Steignacht-Schweißfunktion ■ als PST-Variante auch mit Polwendefunktion |

TECHNISCHE DATEN



X 350

| | |
|--------------------------------|-------------------|
| Elektrode | |
| - Schweißbereich (in A) | 10-350 |
| - Stromeinstellung | stufenlos |
| - schweißbare Elektroden (mm) | 1,5-8,0 (CEL 6,0) |
| Einschaltdauer | |
| - ED 100% (in A) | 230 |
| - ED 60% (in A) | 280 |
| - ED bei max. Strom (in %) | 35% |
| Netz | |
| - Netzspannung (in V) | 400 |
| - Phasen (50/60 Hz) | 3~ |
| - positive Netztoleranz (in %) | 25% |
| - negative Netztoleranz (in %) | 40% |
| - Netzabsicherung (in A) | 25 |
| - Netzstecker | CEE 32 |
| Maße und Gewichte | |
| - Maße (LxBxH) (in mm) | 515x185x400 |
| - Gewicht (in kg) | 18,6/20,2 |
| Normen und Zulassungen | |
| - Norm | EN 60974-01 |
| - Schutzart (EN 60529) | IP34S |
| - Isolierstoffklasse | F |
| - Kennzeichnung | CE, S |

Ausführungen

| | |
|---|---|
|  |  |
| Solo-Anlage | PST-Anlage |
| Extrem robuste, tragbare Anlage, mit IP34S und herausragend geringem Gewicht | Extrem robuste, tragbare Anlage, mit IP34S, herausragend geringem Gewicht und Polwende-Funktion (PST) |