

System Round 50



Technische Daten

- Belastbarkeit (in N)	500
- Drehteller (in mm)	300
- Hohlwelle (in mm)	30
- Drehzahl min./max. (in U/min)	0,8-10,0
- Schwenkbereich	0-90
- Schwenkverstellung	manuell
- Schweißstrom max. (in A)	400
- Steuerung	Command ControlPro
- Netzspannung	230-50/60
- Netzstecker	Schuko

System Round 100



Technische Daten

- Belastbarkeit (in N)	1000
- Drehteller (in mm)	300
- Hohlwelle (in mm)	30
- Drehzahl min./max. (in U/min)	0,4-5,0
- Schwenkbereich	0-90
- Schwenkverstellung	manuell
- Schweißstrom max. (in A)	400
- Steuerung	Command ControlPro
- Netzspannung	230-50/60
- Netzstecker	Schuko

System Round 300



Technische Daten

- Belastbarkeit (in N)	3000
- Drehteller (in mm)	500
- Hohlwelle (in mm)	150
- Drehzahl min./max. (in U/min)	0,08-1,0
- Schwenkbereich	0-120
- Schwenkverstellung	man/mot
- Schweißstrom max. (in A)	400
- Steuerung	Command ControlPro
- Netzspannung	230-50/60
- Netzstecker	Schuko

System Round 500



Technische Daten

- Belastbarkeit (in N)	5000
- Drehteller (in mm)	740
- Hohlwelle (in mm)	295
- Drehzahl min./max. (in U/min)	0,08-1,0
- Schwenkbereich	0-120
- Schwenkverstellung	man/mot
- Schweißstrom max. (in A)	400
- Steuerung	Command ControlPro
- Netzspannung	230-50/60
- Netzstecker	Schuko