

MICORTIG-SERIE



Verfahrenstabelle

WIG					
Elektrode					

serienmäßig bei allen Modellen
 serienmäßig bei bestimmten Modellen
 optional erhältlich

Bedienkonzepte

	
BasicPlus	ControlPro
<ul style="list-style-type: none"> ■ WIG mit HF-Zündung ■ Pulsfunktion bis 5 kHz ■ amperegenaue Digitalanzeige ■ stufenlose Stromeinstellung ■ Menü zur Einstellung der Nebenparameter ■ Elektrodenvorwahl für Standard und CEL ■ Umschaltung 2-/4-Takt ■ Fernregleranschluss ■ Möglichkeit zum Anschluss der Lorch Powermaster-Fernregelbrenner 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Symbolgesteuerte Bedienung über Grafikdisplay ■ Menüführung über detaillierte Schweißablaufsteuerung ■ WIG mit HF-Zündung ■ Pulsfunktion bis 5 kHz ■ Jobspeicher für 10 Schweißaufgaben ■ amperegenaue Digitalanzeige ■ stufenlose Stromeinstellung ■ Elektrodenvorwahl für Standard und CEL ■ Umschaltung 2-/4-Takt ■ Fernregleranschluss ■ Möglichkeit zum Anschluss der Lorch Powermaster-Fernregelbrenner

TECHNISCHE DATEN

ACCUR
READY



MicorTIG 200

WIG	
- Schweißbereich (in A)	5-180 5-200
- Stromeinstellung	stufenlos
Elektrode	
- Schweißbereich (in A)	10-140 10-180
- schweißbare Elektroden (mm)	1,5-3,2 1,5-4,0
Einschaltdauer WIG DC	
- ED 100% (in A) - DC	130 140
- ED 60% (in A) - DC	150 160
- ED bei max. Strom (in %) - DC	25%
Netz	
- Netzspannung (in V)	115 230
- Phasen (50/60 Hz)	1~
- positive Netztoleranz (in %)	15%
- negative Netztoleranz (in %)	15%
- Netzabsicherung (in A)	25 16
- Netzstecker	Schuko
Maße und Gewichte	
- Maße (LxBxH) (in mm)	360x130x215
- Gewicht (in kg)	6,8
Normen und Zulassungen	
- Norm	EN 60974-01
- Schutzart (EN 60529)	IP23S
- Isolierstoffklasse	F
- Kennzeichnung	CE, S

Ausführungen

	
Solo-Anlage Accu-ready	Solo-Anlage Accu-ready
Kompakte, leichte, tragbare Anlage, Tragegurt im Lieferumfang enthalten. Betrieb mit MobilePower möglich.	Kompakte, leichte, tragbare Anlage, Tragegurt im Lieferumfang enthalten. Betrieb mit MobilePower möglich.