

MX-SERIE



Verfahrenstabelle

MIG-MAG	<input checked="" type="checkbox"/>							
Elektrode	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>					
WIG	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				
Fugenhobeln	<input checked="" type="checkbox"/>							

seriennmäßig bei allen Modellen
 seriennmäßig bei bestimmten Modellen
 optional erhältlich

Bedienkonzepte



MX-Serie Standard

- "3-Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept
- amperegenaue 7-Segment-Anzeige
- MIG-MAG-Synergiefunktion
- Elektrodenvorwahl für optimale Ergebnisse
- im Untermenü einstellbarer Hotstart
- WIG-Funktion zuschaltbar
- durch CV-Kennlinie mit halbautomatischen MIG-MAG-Drahtvorschubköffern einsetzbar

TECHNISCHE DATEN



MX 350

MIG-MAG	
- Schweißbereich (in A)	10-350
- Spannungseinstellung	stufenlos
Elektrode	
- Schweißbereich (in A)	10-350
- Stromeinstellung	stufenlos
- schweißbare Elektroden (mm)	1,5-8,0 (CEL 6,0)
WIG	
- Schweißbereich (in A)	10-350
Einschaltdauer	
- ED 100% 40°C (in A)	230
- ED 60% 40°C (in A)	280
- ED bei max. Strom 40°C (in %)	35%
Vorschub und Draht	
- Vorschubeinheit	4 Rollen
- schweißbare Drähte Stahl (in mm)	0,8-1,2
- schweißbare Drähte Alu (in mm)	1,0-1,2
Netz	
- Netzspannung (in V)	400
- Phasen (50/60 Hz)	3~
- positive Netztoleranz (in %)	25%
- negative Netztoleranz (in %)	40%
- Netzabsicherung (in A)	25
- Netzstecker	CEE 32
Maße und Gewichte	
- Maße (LxBxH) (in mm)	515x185x400
- Gewicht (in kg)	18,6
Normen und Zulassungen	
- Norm	EN 60974-01
- Schutzart (EN 60529)	IP34S
- Isolierstoffklasse	F
- Kennzeichnung	CE, S

Ausführungen



Solo-Anlage

Kompakte, extrem robuste, tragbare Anlage, mit IP34S und niedrigem Gewicht.