

LMS PERFORMANCE BRENNER



Verfahrenstabelle

MIG-MAG



serienmäßig bei allen Modellen



serienmäßig bei bestimmten Modellen



optional erhältlich

Bedienkonzepte



Standard

- Ergonomischer Bedientaster für Schweißen Ein/Aus
- Geeignet für 2-Takt/4-Takt-Betrieb



Powermaster

- Ergonomischer Bedientaster für Schweißen Ein/Aus
- Geeignet für 2-Takt/4-Takt-Betrieb
- Mit Up-Down Funktion für Stromquellen-Fernregelung direkt am Brenner
- Integrierte Digital-Anzeige für Anzeige von Schweißleistung, Materialdicke, Drahtvorschubgeschwindigkeit oder Lichtbogenlängenkorrektur
- Mode-Tasten für Wechsel zwischen den verschiedenen Schweißparameter bzw. Auswahl des Schweißjobs im Tiptronic-Job-Betrieb

TECHNISCHE DATEN

						
	LMS 300 G	LMS 350 G	LMS 320 W	LMS 400 W	LMS 420 W	LMS 500 W
Brennertyp						
- Kühlart	gasgekühlt	gasgekühlt	wasser-gekühlt	wasser-gekühlt	wasser-gekühlt	wasser-gekühlt
- Kühlsystem			1-Kreis	2-Kreis	2-Kreis	2-Kreis
MIG-MAG						
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	300	350				
- Einschaltdauer (in %)	35%	35%				
MIG-MAG Puls						
- Belastung Puls M 21 Mischgas (in A)	250	300	320	400	420	500
- Einschaltdauer (in %)	35%	35%	100 %	100 %	100 %	100 %
Einsatzbereich						
- schweißbare Drähte (in mm)	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,6	0,8-1,6	0,8-1,6
Brennerausstattung						
- Serienausstattung für Draht	1,0 Stahl	1,2 Stahl	1,0 Stahl	1,0 Stahl	1,2 Stahl	1,2 Stahl
- Brenneranschluss	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA
Lorch Brenner-Frontend						
- Verschleißteil Zuordnung	L8	L10	L8	L8	L10	L10
Normen und Zulassungen						
- Norm	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07

Ausführungen

	
Performance-Brenner	Performance-Fernregel-Brenner
<p>MIG-MAG-Brenner für optimales Puls-Schweißen, mit CTC-Kontaktspitzenkühlung; moderne, schlanke, hochergonomisch-geformte Griffschale; optimal konturierte Formgebung, Haltenoppen und 2K-Grip-Elemente für optimalen Halt bei minimalem Kraftaufwand, serienmäßig mit Multi-Kugelgelenk.</p> <p>Einsetzbar an allen Lorch MIG-MAG-Anlagen.</p> <p>Bei Bedarf umrüstbar mit Powermaster-Funktionsmodul.</p>	<p>MIG-MAG-Brenner für optimales Puls-Schweißen, mit CTC-Kontaktspitzenkühlung und top-integriertem, wechselbarem Fernregel-Funktionsmodul; moderne, schlanke, hochergonomisch-geformte Griffschale; optimal konturierte Formgebung, Haltenoppen und 2K-Grip-Elemente für optimalen Halt bei minimalem Kraftaufwand, serienmäßig mit Multi-Kugelgelenk.</p> <p>Einsetzbar an allen Lorch MIG-MAG-Industrie-Anlagen mit Powermaster-Fernregel-Technologie: MicorMIG-Serie, MicorMIG-Pulse-Serie; P-Serie, S-Serie, S-XT-Serie</p>