

FEED



Verfahrenstabelle

WIG



serienmäßig bei allen Modellen



serienmäßig bei bestimmten Modellen



optional erhältlich

Bedienkonzepte



Standard-Bedienung

- "3-Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept
- Drahtvorschubgerät mit 4-Rollen-Vorschub
- digitale Drehzahlrückführung für absolut präzise Drahtzufuhr
- Klartext-Display mit Sprachauswahl
- über LorchNet in Geräteverbund integrierbar

TECHNISCHE DATEN



Kaltdrahtvorschub Feed

Kaltdraht Vorschubgeschwindigkeit	
- Vorschubgeschwindigkeit Serie (in m/min)	0,1-6,0
- Alternative Vorschubgeschwindigkeit (in m/min)	0,5-20,0
max. Pulsfrequenz	
- max. Pulsfrequenz	5,0
Netz	
- Netzspannung (in V)	230
- Phasen (50/60 Hz)	1~
- positive Netztoleranz (in %)	10%
- negative Netztoleranz (in %)	10%
- Netzabsicherung (in A)	16
- Netzstecker	Schuko
Maße und Gewichte	
- Maße (LxBxH) (in mm)	670x270x500
- Gewicht (in kg)	21,5
Normen und Zulassungen	
- Norm	EN 60974-01
- Schutzart (EN 60529)	IP23S
- Kennzeichnung	CE, S

Ausführungen

	
Draht-Vorschubsystem (Feed 1)	Draht-Vorschubsystem (Feed 2)
Kaltdrahtvorschub im robusten Gehäuse mit 4-Rollen-Präzisions-Vorschub	Kaltdrahtvorschub mit separatem, abnehmbarem Netzteil für elektrosensible Bereiche. Konfigurierbar für den Betrieb mit Zwischenschlauchpaketen für den manuellen und automatisierten Betrieb