

HANDYTIG-SERIE



Verfahrenstabelle

| | | | | |
|-----------|--|--|--|--|
| WIG |  |  |  |  |
| Elektrode |  |  |  |  |

serienmäßig bei allen Modellen
 serienmäßig bei bestimmten Modellen
 optional erhältlich

Bedienkonzepte

| | |
|---|--|
|  |  |
| HandyTIG DC <ul style="list-style-type: none"> ■ "3-Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept ■ einfache Stromeinstellung - auch am Brenner möglich (Up/Down) ■ amperegenaue 7-Segment-Anzeige ■ Umschaltung 2-/4-Takt ■ inklusive Hochfrequenzzündung ■ serienmäßig mit Fernregleranschluss ■ Jobspeicher für je 2 WIG- und Elektroden-Schweißaufgaben | HandyTIG AC/DC <ul style="list-style-type: none"> ■ "3-Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept ■ einfache Stromeinstellung - auch am Brenner möglich (Up/Down) ■ amperegenaue 7-Segment-Anzeige ■ Umschaltung 2-/4-Takt ■ inklusive Hochfrequenzzündung ■ serienmäßig mit Fernregleranschluss ■ Jobspeicher für je 2 WIG- und Elektroden-Schweißaufgaben ■ Möglichkeit zum Anschluss der Lorch Powermaster-Fernregelbrenner |

TECHNISCHE DATEN



HandyTIG 180



HandyTIG 200

| | | |
|--|---------------------------|-------------|
| WIG | | |
| - Schweißbereich (in A) | 3-180 | 3-200 |
| - Stromeinstellung | stufenlos | stufenlos |
| Elektrode | | |
| - Schweißbereich (in A) | 5-150 | 10-170 |
| - schweißbare Elektroden (mm) | 1,5-4,0 | 1,5-4,0 |
| Einschaltdauer WIG DC | | |
| - ED 100% (in A) - DC | 130 | 160 |
| - ED 60% (in A) - DC | 150 | 180 |
| - ED bei max. Strom (in %) - DC | 30% | 45% |
| Einschaltdauer WIG AC (nur AC-Anlagen) | | |
| - ED 100% (in A) - AC | 130 | 160 |
| - ED 60% (in A) - AC | 150 | 180 |
| - ED bei max. Strom (in %) - AC | 35% | 45% |
| Netz | | |
| - Netzspannung (in V) | 230 | 230 |
| - Phasen (50/60 Hz) | 1~ | 1~ |
| - positive Netztoleranz (in %) | 15% | 15% |
| - negative Netztoleranz (in %) | 25% | 25% |
| - Netzabsicherung (in A) | 16 | 16 |
| - Netzstecker | Schuko | Schuko |
| Maße und Gewichte | | |
| - Maße (LxBxH) (in mm) | 337x130x211 / 480x185x326 | 480x185x326 |
| - Gewicht (in kg) | 6,5/13,3 | 13,4 |
| Normen und Zulassungen | | |
| - Norm | EN 60974-01 | EN 60974-01 |
| - Schutzart (EN 60529) | IP23S | IP23S |
| - Isolierstoffklasse | F | F |
| - Kennzeichnung | CE, S | CE, S |

Ausführungen

| | | | |
|---|---|--|---|
|  |  |  |  |
| Solo-Anlage | WIG-Montagepack | Solo-Anlage | WIG-Montagepack |
| Kompakte, leichte, tragbare Anlage, Tragegurt im Lieferumfang enthalten | Anlage im Montagekoffer mit kompletten Zubehör fürs Elektroden- und WIG-Schweißen | Kompakte, leichte, tragbare Anlage, Gas Schlauch und Tragegurt im Lieferumfang enthalten | Anlage im Trolley-Montagekoffer mit kompletten Zubehör fürs Elektroden- und WIG-Schweißen |