

# MX-SERIE



## Procestabel

MIG-MAG	<input checked="" type="checkbox"/>							
Elektrode	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	
TIG	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>					
Gutsen	<input checked="" type="checkbox"/>							

standaard bij alle modellen     standaard bij bepaalde modellen     als optie verkrijgbaar

## Bedieningsconcepten



### MX-serie standaard

- "3 stappen en lassen" – bedieningsconcept
- Tot op de ampère nauwkeurig 7-segmenten display
- MIG-MAG-synergiefunctie
- Elektrodevoorselectie voor optimale resultaten
- In het submenu instelbare hotstart
- TIG-functie inschakelbaar
- Door CV-karakteristiek met halfautomatische MIG-MAG-draadaanvoerkoefers inzetbaar

## TECHNISCHE SPECIFICATIES



MX 350

MIG-MAG	
- Lasbereik (in A)	10-350
- Spanningsinstelling	Traploos
Elektrode	
- Lasbereik (in A)	10-350
- Stroominstelling	Traploos
- Lasbare elektroden (mm)	1,5-8,0 (CEL 6,0)
TIG	
- Lasbereik (in A)	10-350
Inschakelduur	
- ID 100% 40°C (in A)	230
- ID 60% 40°C (in A)	280
- ID bij max. stroom 40°C (in %)	35%
Aanvoer en draad	
- Draadaanvoerunit	4 rols
- Lasbare draden staal (in mm)	0,8-1,2
- Lasbare draden alu (in mm)	1,0-1,2
Net	
- Netspanning (in V)	400
- Fasen (50/60Hz)	3~
- Positieve nettolerantie (in %)	25%
- Negatieve nettolerantie (in %)	40%
- Netafzekering (in A)	25
- Netstekker	CEE 32
Maten en gewichten	
- Maten (lxbxh) (in mm)	515x185x400
- Gewicht (in kg)	18,6
Normen en goedkeuringen	
- Norm	EN 60974-01
- Beschermingsklasse (EN 60529)	IP34S
- Isolatieklasse	F
- Markering	CE, S

### Uitvoeringen



#### Solo-installatie

Compacte, extreem robuuste, draagbare machine, met IP34S en laag gewicht.