

M-SERIE



Procestabel

MIG-MAG



standaard bij alle modellen standaard bij bepaalde modellen als optie verkrijgbaar

Bedieningsconcepten



M-serie standaard

- "3 stappen en lassen" – bedieningsconcept
- Met instelautomaat (synergiefunctie)
- Omschakeling 2-/4-takt/punten
- 2-rols draadaanvoer (M 222, M 242)
- 4-rols draadaanvoer (M304)
- 6-12 spanningsstanden (afhankelijk van model)

TECHNISCHE SPECIFICATIES



M 222



M 242



M 304

MIG-MAG	M 222	M 242	M 304
- Lasbereik (in A)	25-210	30-230	30-290
- Spanningsinstelling	6 schakelstanden	7 schakelstanden	12 schakelstanden
Inschakelduur			
- ID 100% 40°C (in A)	85	115	135
- ID 60% 40°C (in A)	135	155	175
- ID bij max. stroom 40°C (in %)	15%	20%	20%
Aanvoer en draad			
- Draadaanvoerunit	2 rols	2 rols	4 rols
- Lasbare draden staal (in mm)	0,6-1,0	0,6-1,0	0,6-1,2
- Lasbare draden alu (in mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2
Net			
- Netspanning (in V)	230	400	400
- Fasen (50/60Hz)	1~	3~	3~
- Netspanning 2 (in V)	400	---	---
- Fasen (50/60Hz)	2~	---	---
- Positieve nettolerantie (in %)	15%	15%	15%
- Negatieve nettolerantie (in %)	15%	15%	15%
- Netafzekering (in A)	16	16	16
- Netstekker	230V / CEE 16	CEE 16	CEE 16
Maten en gewichten			
- Maten (lxbxh) (in mm)	870x390x610	870x390x610	870x390x610
- Gewicht (in kg)	55	57	67
Normen en goedkeuringen			
- Norm	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
- Beschermingsklasse (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S
- Isolatieklasse	F	F	F
- Markering	CE, S	CE, S	CE, S

Uitvoeringen



A-installatie met set

Verrijdbare compact-machine met geïntegreerde draadaanvoer voor MIG-MAG-lassen