

IL PUNTO DI RIFERIMENTO NELLA SALDATURA AD ELETTRODO

Per le operazioni nelle quali con la saldatura ad elettrodo non è più sufficiente il diametro 5mm, le operazioni diventano complesse e talvolta anche estreme. Quando il materiale diventa spesso, nella maggior parte dei casi la posizione di saldatura risulta sfavorevole e le condizioni ambiente si rivelano di frequente molto avverse. Noi di Lorch abbiamo sviluppato la Serie X per queste applicazioni. La tecnologia MicorBoost garantisce eccellenti proprietà d'innesco e saldatura con gli elettrodi basilari, rutili o CEL, racchiudendo il tutto in un telaio estremamente robusto, ma ultracompatto. La speciale funzione di saldatura verticale ascendente e pulsata è compresa nella dotazione e consente una semplificazione sostanziale di queste attività.

I migliori saldatori del mondo l'hanno testata nelle condizioni più avverse dimostrando che la Serie X è il punto di riferimento del segmento.

**NESSUN COMPROMESSO
NELLE SITUAZIONI
ESTREME.**

Serie X



X 350 BasicPlus

- 10 - 350 A range di regolazione
- Elettrodi fino a 8 mm
- Compatibilità CEL grazie alla tecnologia MicorBoost
- Spina di alimentazione trifase 16 A (400 V)
- Precisione grazie al display digitale con l'indicazione dell'ampereaggio



X 350 ControlPro

- 10 - 350 A range di regolazione
- Elettrodi fino a 8 mm
- Compatibilità CEL grazie alla tecnologia MicorBoost
- Spina di alimentazione trifase 16 A (400 V)
- Precisione grazie al display digitale con l'indicazione dell'ampereaggio
- + Funzione a pulsata
- + Funzione speciale per saldature verticali ascendenti ad elettrodo



X 350 ControlPro PST

- 10 - 350 A range di regolazione
- Elettrodi fino a 8 mm
- Compatibilità CEL grazie alla tecnologia MicorBoost
- Spina di alimentazione trifase 16 A (400 V)
- Precisione grazie al display digitale con l'indicazione dell'ampereaggio
- Funzione pulsata
- Funzione speciale per saldature verticali ascendenti ad elettrodo
- + Inversione di polarità automatica

LA SERIE X SCENDE IN CAMPO QUANDO IL GIOCO SI FA DURO E IMPEGNATIVO.



La tecnologia brevettata raggiunge performance senza precedenti nella saldatura ad elettrodo: le massime prestazioni e un comportamento fantastico, anche in presenza di fluttuazioni della tensione e una bassa tensione di rete. Non accontentatevi mai più del resto. Consultate pagina 14 per maggiori informazioni.

Soluzione adatta per le applicazioni più complesse fino a 8 mm di elettrodi

La tecnologia MicorBoost e la regolazione del processo digitale garantiscono le migliori proprietà d'innesco e saldatura.

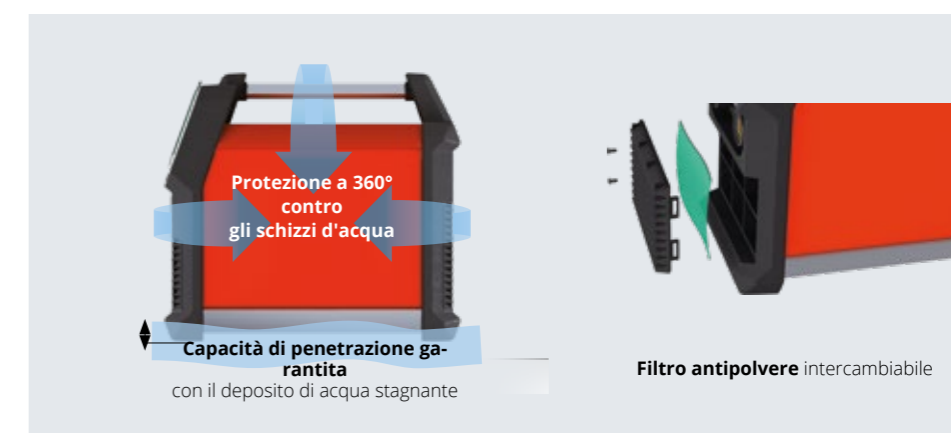
- **Proprietà ottimizzate per tutti gli elettrodi e anche CEL** - Potete selezionare i programmi di saldatura per elettrodi basici, rutili e CEL.
- **Hot start** - L'hot start è adattivo e regolabile per consentirvi un innesco perfetto (potete effettuare la selezione diretta sul pannello frontale con ControlPro).
- **Regolazione Arc-Force** - È Dispositivo che garantisce una maggiore stabilità dell'arco elettrico e ad un trasferimento del materiale ottimizzato.
- **Sistema anti incollamento** - In questo modo potete escludere l'incollaggio e la ricottura dell'elettrodo.
- **Elettrodo Pulse** - Questa funzione speciale è indicata per un apporto di calore ridotto, ed in particolare per le lamiere sottili e per la chiusura di grandi luci.
- **Funzione speciale per saldature verticali ascendenti** - Dimenticate la tecnica a triangolo perché vi basta guidare l'elettrodo dritto verso l'alto. Inoltre, non dovete più eseguire saldature con due passate, perché ne basta una soltanto con un grande elettrodo.
- **Scriccatura** - È una procedura ottimale per la preparazione delle saldature e la riparazione di saldature difettose.
- **Funzione ContacTIG** - Potete realizzare in modo semplice le saldature DC TIG dell'acciaio con innesco a contatto.
- **Telecomando (RC)** - Nelle varianti RC potete anche collegare un comando a distanza, che si rivela indispensabile per le saldature complesse, come ad esempio CEL.
- **Funzione d'inversione della polarità (PST)** - Vi consente di cambiare la polarità in modo veloce, direttamente dall'apparecchio o dal comando a distanza, senza dover ricollegare il cavo.
- **Commutazione CC/CV per MIG-MAG** - È utile per l'utilizzo con l'alimentatore filo MIG-MAG semiautomatico.



Soluzione leggera e compatta, ma estremamente solida anche per le applicazioni di montaggio critiche

Le condizioni ambiente non sono una scelta. Non è necessario. X si limita ad offrire il suo supporto.

- **Peso ridotto e protezione dagli urti**
A partire da 18,6 kg a 350 A, la serie X è al vertice della classifica peso-potenza. In altre parole: vi offre maggiore produttività con un peso inferiore. Tuttavia, è stabile e sopporta le cadute fino a 60 cm grazie alla sua protezione dagli urti.
- **Protezione completa contro polvere, acqua e sporco**
Neanche la pioggia battente può danneggiarlo grazie alla classe di protezione IP34S. Ma la sua eccellente schermatura è valida anche contro la polvere e l'ingresso di corpi estranei. La struttura speciale del fondo garantisce un supporto stabile creando una distanza da terra adeguata contro l'acqua stagnante, come ad esempio nelle pozzanghere. Questa caratteristica rende l'apparecchio il compagno ideale per le operazioni di assemblaggio.



- **Tolleranza in condizioni di rete difficili, prolunga fino a 200 m e funzionamento con generatore**
Spesso si tratta della realtà. La serie X continua a saldare nonostante gli eventuali cali di tensione. L'impianto si disattiva solo quando raggiunge la tolleranza negativa massima di -40%.
- **Sicurezza e conformità alle normative** - La vera categoria IP 34S, la marcatura S, la rigorosa conformità CE omologata ai sensi delle norme europee e il controllo di qualità costante "Made in Germany", garantiscono la massima sicurezza in officina e in fase di montaggio. Non scendete a compromessi. Presso Lorch, il marchio CE non significa "China Export".
- **Efficienza energetica** - La tecnologia MicorBoost raggiunge questo risultato grazie all'alta efficienza. Inoltre, i sensori termici controllano continuamente la velocità della ventola, anche durante le pause con la funzione stand-by.



"3 PASSI E SALDI"

Genialità e semplicità: il funzionamento "Made by Lorch!"

- 1) Accensione
- 2) Selezione dei processi / del tipo di elettrodo preconfigurato
- 3) Regolazione della corrente di saldatura

A questo punto, il sistema di controllo digitale del processo regola in background i parametri ottimali 100.000 volte al secondo. Ma quello che noterete è solo una cosa: i risultati perfetti.

Massima adattabilità - La Serie X dispone anche di un sottomenu in cui potete personalizzare in modo semplice tutti i parametri importanti.