

Lorch UR8L MIG-MAG Konfiguration

LORCH
smart welding



Verfahrenstabelle

MIG-MAG			CuSi	Speed Arc XT		Twin Puls	Speed Pulse	Speed Twin Puls	Speed Pulse XT	Twin Pulse XT	Speed Root	Speed Up	Speed Cold		
	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

serienmäßig bei allen Modellen
 serienmäßig bei bestimmten Modellen
 optional erhältlich


Bedienkonzepte



Brennersystem-Option: Cobot PushPull Brenner LMR 450 W EVO

- Spezieller Lorch Cobot PushPull-Brenner mit 4,0 m Schlauchpaketlänge und Zweikreiskühlung
- Brennererstausrüstungsset für Edelstahl/ Aluminium 1,0/1,2 mm
- Optimal für Aluminium Anwendungen

Technische Daten

	 <p>MyCobot UR8L MIG-MAG</p>
Cobot	
- Gewicht (in Kg)	44,7
- Aktionsradius (in mm)	1.750
- Traglast (in Kg)	8,0
- Punkt-Wiederholungsgenauigkeit (in mm)	+/- 0,08
- Freiheitsgrade	6 rotierende Gelenke
- Gelenkrotation (in °)	+/- 360 °
- Stromversorgung 1~ 230V	230V 1~
MIG-MAG	
- Schweißbereich (in A)	25-400
- Spannungseinstellung	stufenlos
Einschaltdauer	
- ED 100% 40°C (in A)	320
- ED 60% 40°C (in A)	350
- ED bei max. Strom 40°C (in %)	50%
Vorschub und Draht	
- schweißbare Drähte Stahl (in mm)	0,8-1,6
Netz	
- Netzspannung (in V)	400
- Phasen (50/60 Hz)	3~
- positive Netztoleranz (in %)	15%
- negative Netztoleranz (in %)	15%
- Netzabsicherung (in A)	32
- Netzstecker	CEE 32
Maße und Gewichte	
- Maße Stromquelle (LxBxH) B-Ausf. (in mm)	845x445x810
- Gewicht Stromquelle B-Ausf. Gasgekühlt (in kg)	87,3
- Gewicht Wasserkühlung (gefüllt) (in kg)	14,7
Normen und Zulassungen	
- Schutzart (EN 60529)	IP23S
- Isolierstoffklasse	F
- Kennzeichnung	CE, S
- Norm	EN 60974-01