SERIA MICORSTEEL



Opis produktu

MicorSteel to urządzenie spawalnicze typu MIG-MAG przeznaczone do zastosowań w budownictwie stalowym, montażu konstrukcji stalowych, budowie konstrukcji nośnych oraz w przemyśle maszynowym i instalacyjnym. Jest ono zoptymalizowane pod kątem spawania stali niestopowych i drutów wypełnionych oraz łączy praktyczne procesy spawalnicze z prostym i szybkim ustawianiem parametrów. Koncepcja obsługi ControlPlus wspiera użytkownika w doborze odpowiednich parametrów spawania, a dzięki funkcji QuickJobs zapewnia powtarzalne wyniki w codziennej pracy w branży konstrukcji stalowych. Dodatkowo dostępne są proces SpeedArc oraz spawanie ręczne elektrodą otuloną, w tym krzywe charakterystyczne CEL.

Cechy produktu

- Zaprojektowany do zastosowań w budownictwie stalowym i konstrukcjach.
- Spawanie metodą MIG/MAG z charakterystykami drutu stalowego i drutu wypełnionego.
- Spawanie ręczne elektrodą otuloną, w tym charakterystyka CEL.
- Standardowy proces SpeedArc.
- Wysoka wydajność topienia i głębokie wnikanie.
- Nadaje się do zastosowań warsztatowych i montażowych.
- Solidna konstrukcja przemysłowa do codziennego użytku.
- Ściśle określony zakres funkcji do zastosowań w budownictwie stalowym.

Zalety produktu i korzyści

- Szybkie przygotowanie do pracy dzięki dostosowanym programom spawania stali i wstępnym ustawieniom parametrów.
- Dzięki funkcji QuickJobs zapewnia powtarzalne wyniki niezależnie od osoby obsługującej urządzenie.
- Nadaje się do zakładów, w których użytkownicy mają różny poziom doświadczenia.
- Ogranicza błędne ustawienia i konieczność poprawek dzięki programom spawalniczym dostosowanym do konkretnych zastosowań oraz odpowiednim funkcjom.
- Wysoka wydajność spawania dzięki dużej mocy topnienia, silnemu łukowi natryskowemu oraz technologii SpeedArc.
- Wsparcie dla zastosowań montażowych i budowlanych dzięki krzywym charakterystycznym CEL.
- Skupienie się na funkcjach istotnych w budownictwie stalowym.

SERIA MICORSTEEL

Tabela metod

MIG-MAG	Speed Arc
Elektroda	HOT, ANTI STICK, ARC, CEL, VRD
TIG	
Żłobienie elektropowietrzne	

■ seryjne we wszystkich modelach ☐ dostępne opcjonalnie

Panele sterowania



ControlPlus

- Koncepcja obsługi „3 kroki i spawanie”
- Płynna regulacja prądu spawania
- Wyświetlacz napięcia i natężenia prądu
- Włączana funkcja wypełniania krateru końcowego
- 7-stopniowa regulacja dynamiki łuku
- Funkcja synergii z automatyczną regulacją
- Tryb ręczny, charakterystyki Synergic i SpeedArc
- Programy spawalnicze do zastosowań ze stalą i drutem wypełnionym
- Przełączanie trybu 2-/4-taktowego, zgrzewanie punktowe i indywidualny tryb 4-taktowy
- Pięć programów QuickJob do powtarzających się zadań spawalniczych
- Stały, zdefiniowany zakres funkcji do zastosowań w budownictwie stalowym

Opis



Urządzenie A

Mobilne urządzenie kompaktowe ze zintegrowanym podajnikiem drutu; podwyższona konstrukcja z szerszym rozstawem kół.



Urządzenie B

Mobilne urządzenie z podajnikiem wydzielonym drutu; podwyższona konstrukcja z szerszym rozstawem kół.

LORCH smart welding

DANE TECHNICZNE

	 MicorSteel 400	 MicorSteel 500
MIG-MAG		
- Zakres spawania (A)	30-400	30-500
- nastawienie napięcia	bezstopniowe	bezstopniowe
Cykl pracy		
- X 100% 40°C (A)	300	370
- X 60% 40°C (A)	370	430
- X przy max. prądzie 40°C (%)	45%	45%
Podawanie drutu		
- zaspół podający	4 rolki (2 napędzane)	4 rolki (2 napędzane)
- druty spawalnicze stalowe (mm)	0,8-1,6	0,8-1,6
Sieć		
- napięcie sieci zasilającej (V)	400	400
- fazy (50/60Hz)	3~	3~
- dodatnia tolerancja sieci (%)	15%	15%
- ujemna tolerancja sieci (%)	- 15%	- 15%
- zabezpieczenie sieci (A)	32	32
- wtyczka sieciowa	CEE 32	CEE 32
Wymiary i masy		
- wymiary źródła prądu (dł. x szer. x wys.) wersja A (mm)	880x490x885	880x490x885
- wymiary źródła prądu (dł. x szer. x wys.) wersja B (mm)	880x490x955	880x490x955
- Maße Vorschubkoffer (LxBxH) MF-08 (in mm)	575x245x434	575x245x434
- Wymiary walizki transportowej (dł. x szer. x wys.) MF-08 bez uchwytu (w mm)	575x245x380	575x245x380
- Waga kompaktowego urządzenia	74 kg	79 kg
- Masa źródła zasilania w zestawie walizkowym	71 kg	76 kg
- Waga walizki transportowej	10,6 kg	10,6 kg
Normy i dopuszczenia		
- norma	EN IEC 60974-1:2018 + A1:2019 EN IEC 60974-2:2019 EN 60974-10:2014 CL.A	EN IEC 60974-1:2018 + A1:2019 EN IEC 60974-2:2019 EN 60974-10:2014 CL.A
- stopień ochrony (EN 60529)	IP23S	IP23S
- klasa izolacji	F	F
- oznaczenie	CE, S, EAC	CE, S, EAC

LORCH
smart welding