MICORSTEEL SERIE



Productbeschrijving

De **MicorSteel** is een MIG-MAG-lasinstallatie voor toepassingen in de staalbouw, staalconstructiemontage, constructiebouw en machine- en installatiebouw. Het systeem is geoptimaliseerd voor het lassen van ongelegeerd staal en gevulde lasdraden en combineert praktijkgerichte lasprocessen met een eenvoudige en snelle parameterinstelling. Het ControlPlus-bedieningsconcept ondersteunt de gebruiker bij het selecteren van de juiste lasparameters en maakt dankzij QuickJobs reproduceerbare resultaten mogelijk bij dagelijks gebruik in de staalbouw. Daarnaast zijn het SpeedArc-proces en handlassen inclusief CEL-karakteristieken beschikbaar.

Productkenmerken

- Ontwikkeld voor staalbouw- en constructietoepassingen.
- MIG/MAG-lassen met karakteristieken voor staal- en gevulde draad.
- Handlassen inclusief CEL-karakteristiek.
- Standaard SpeedArc-proces.
- Hoog smeltvermogen en diepe inbranding.
- Geschikt voor gebruik in de werkplaats en bij montagewerkzaamheden.
- Robuuste industriële uitvoering voor dagelijks gebruik.
- Vastomschreven functionaliteit voor staalbouwtoepassingen.

Productvoordelen en toegevoegde waarde

- Snel inzetbaar dankzij afgestemde staalprogramma's en vooraf ingestelde parameters.
- Zorgt dankzij QuickJobs voor reproduceerbare resultaten, ook bij wisselende operators.
- Geschikt voor bedrijven met gebruikers van verschillende ervaringsniveaus.
- Vermindert verkeerde instellingen en nabewerking dankzij toepassingsgerichte lasprogramma's en -functies.
- Productief lassen dankzij een hoog smeltvermogen, een krachtige sproeiboog en SpeedArc.
- Ondersteuning van montage- en bouwplaatstoepassingen door middel van CEL-karakteristieken.
- Focus op de functies die relevant zijn voor de staalbouw.

LORCH
smart welding

MICORSTEEL SERIE

Procestabel

MIG-MAG	Speed Arc
Elektrode	HOT, ANTI STICK, ARC, CEL, VRD
TIG	
Gutsen	

■ standaard bij alle modellen ☐ als optie verkrijgbaar

Bedieningsconcepten



ControlPlus

- “3 stappen en lassen”-bedieningsconcept
- Traploze instelling van de lasstroom
- Volt-/ampère-display
- Inschakelbare eindkratervulling
- 7-traps regeling van de boogdynamiek
- Synergie-functie met automatische instelling
- Handmatige bediening, Synergic- en SpeedArc-karakteristieken
- Lasprogramma’s voor staal- en gevulde-draadtoepassingen
- Omschakeling 2-/4-takt, puntlassen en individuele 4-takt
- Vijf QuickJobs voor terugkerende lasopdrachten
- Vastomlijnd functiebereik voor staalbouwtoepassingen

Uitvoeringen



A-installatie

Verrijdbare compacte uitvoering met geïntegreerde draadaanvoer; verhoogde constructie met bredere wielstand.



B-installatie

Verrijdbare kofferuitvoering met draadaanvoer in afneembare draadaanvoerkoffer, verhoogde constructie met bredere wielstand.

LORCH smart welding

TECHNISCHE SPECIFICATIES

	 MicorSteel 400	 MicorSteel 500
MIG-MAG		
- Lasbereik (in A)	30-400	30-500
- Spanningsinstelling	Traploos	Traploos
Inschakelduur		
- ID 100% 40°C (in A)	300	370
- ID 60% 40°C (in A)	370	430
- ID bij max. stroom 40°C (in %)	45%	45%
Aanvoer en draad		
- Draadaanvoerunit	4 rols (2 aangedreven)	4 rols (2 aangedreven)
- Lasbare draden staal (in mm)	0,8-1,6	0,8-1,6
Net		
- Netspanning (in V)	400	400
- Fasen (50/60 Hz)	3~	3~
- Positieve nettolerantie (in %)	15%	15%
- Negatieve nettolerantie (in %)	- 15%	- 15%
- Netafzekering (in A)	32	32
- Netstekker	CEE 32	CEE 32
Maten en gewichten		
- Afmetingen stroombron (lxbxh) A-uitv. (in mm)	880x490x885	880x490x885
- Afmetingen stroombron (lxbxh) B-uitv. (in mm)	880x490x955	880x490x955
- Maße Vorschubkoffer (LxBxH) MF-08 (in mm)	575x245x434	575x245x434
- Afmetingen transportkoffer (LxBxH) MF-08 zonder handgreep (in mm)	575x245x380	575x245x380
- Gewicht compacte installatie	74 kg	79 kg
- Gewicht stroombron koffersysteem	71 kg	76 kg
- Gewicht transportkoffer	10,6 kg	10,6 kg
Normen en goedkeuringen		
- Norm	EN IEC 60974-1:2018 + A1:2019 EN IEC 60974-2:2019 EN 60974-10:2014 CL.A	EN IEC 60974-1:2018 + A1:2019 EN IEC 60974-2:2019 EN 60974-10:2014 CL.A
- Beschermingsklasse (EN 60529)	IP23S	IP23S
- Isolatieklasse	F	F
- Markering	CE, S, EAC	CE, S, EAC

LORCH
smart welding