SERIE MICORSTEEL



Descrizione del prodotto

MicorSteel è un impianto di saldatura MIG-MAG destinato alle applicazioni nel settore delle costruzioni in acciaio, del montaggio di strutture in acciaio, della costruzione di strutture portanti e della costruzione di macchine e impianti. È ottimizzato per la saldatura di acciai non legati e fili animati e combina processi di saldatura pratici con una configurazione dei parametri semplice e rapida. Il sistema di comando ControlPlus supporta l'utente nella scelta dei parametri di saldatura adeguati e, grazie a QuickJobs, garantisce risultati riproducibili nell'impiego quotidiano nel settore delle costruzioni in acciaio. Sono inoltre disponibili il processo SpeedArc e la saldatura a elettrodo, comprese le curve caratteristiche CEL.

Caratteristiche del prodotto

- Progettato per applicazioni nel settore delle strutture in acciaio e delle costruzioni.
- Saldatura MIG/MAG con curve caratteristiche per filo di acciaio e filo animato.
- Saldatura a elettrodo, compresa la curva caratteristica per elettrodo CEL.
- Processo SpeedArc di serie.
- Elevata capacità di fusione e profonda penetrazione.
- Adatto per impieghi in officina e in cantiere.
- Robusta versione industriale per l'uso quotidiano.
- Funzionalità ben definite per applicazioni nel settore delle strutture in acciaio.

Vantaggi e benefici del prodotto

- Pronto all'uso in tempi rapidi grazie a programmi per l'acciaio ottimizzati e impostazioni predefinite dei parametri.
- Grazie a QuickJobs, garantisce risultati riproducibili anche con operatori diversi.
- Adatto ad aziende con utenti di diversi livelli di esperienza.
- Riduce gli errori di regolazione e le rilavorazioni grazie a programmi e funzioni di saldatura orientati all'applicazione.
- Saldatura produttiva grazie all'elevata potenza di fusione, allo spray arc potente e alla tecnologia SpeedArc.
- Supporto per applicazioni di montaggio e in cantiere grazie alle curve caratteristiche per elettrodo CEL.
- Concentrazione sulle funzioni rilevanti per la carpenteria metallica.

SERIE MICORSTEEL

Tabella dei procedimenti

MIG-MAG	
Elettrodo	
TIG	
Scriccatura	

■ di serie su tutti i modelli ☐ disponibile in opzione

Concezione del pannello di comando



ControlPlus

- Concetto di comando “3 passi e salda”
- Regolazione continua della corrente di saldatura
- Indicatore di tensione/corrente
- Riempimento del cratere finale attivabile
- Regolazione dinamica dell’arco a 7 livelli
- Funzione Sinergia con regolazione automatica
- Modalità manuale, curve caratteristiche Synergic e SpeedArc
- Programmi di saldatura per applicazioni su acciaio con filo pieno e filo animato
- Commutazione 2/4 tempi, saldatura a punti e 4 tempi personalizzata
- Cinque QuickJob per operazioni di saldatura ricorrenti
- Set di funzioni predefinito per applicazioni nella carpenteria metallica

Versioni



Saldatrice A

Saldatrice compatta mobile con alimentatore filo integrato; costruzione rialzata con interasse ruote allargato.



Saldatrice B

Saldatrice mobile con alimentatore filo separato in alloggiamento smontabile, costruzione rialzata con interasse ruote allargato.

LORCH smart welding

SPECIFICHE TECNICHE

	 MicorSteel 400	 MicorSteel 500
MIG-MAG		
- Range di saldatura (in A)	30-400	30-500
- Regolazione della tensione	continua	continua
Fattore di servizio		
- FS 100% 40°C (in A)	300	370
- FS 60% 40°C (in A)	370	430
- FS per corrente max 40°C (in %)	45%	45%
Parametri trainafilo		
- Unità trainafilo	4 rulli (2 azionati)	4 rulli (2 azionati)
- Fili saldabili acciaio (in mm)	0,8-1,6	0,8-1,6
Alimentazione elettrica		
- Tensione di rete (in V)	400	400
- Fasi (50/60Hz)	3~	3~
- Tolleranza di rete positiva (in %)	15%	15%
- Tolleranza di rete negativa (in %)	- 15%	- 15%
- Fusibile di rete (in A)	32	32
- Spina di rete	CEE 32	CEE 32
Misure e pesi		
- Dimensioni dell'impianto compatto (L×L×A)	880x490x885	880x490x885
- Dimensioni del generatore con alimentatore filo (L×L×A)	880x490x955	880x490x955
- Dimensioni dell'alimentatore filo MF-08 (LxLxA)	575x245x434	575x245x434
- Dimensioni dell'alimentatore filo (LxPxA) MF-08 senza maniglia (in mm)	575x245x380	575x245x380
- Peso del generatore compatto	74 kg	79 kg
- Peso del generatore con alimentatore filo	71 kg	76 kg
- Peso dell'alimentatore filo	10,6 kg	10,6 kg
Norme e omologazioni		
- Norma	EN IEC 60974-1:2018 + A1:2019 EN IEC 60974-2:2019 EN 60974-10:2014 CL.A	EN IEC 60974-1:2018 + A1:2019 EN IEC 60974-2:2019 EN 60974-10:2014 CL.A
- Classe di protezione (EN 60529)	IP23S	IP23S
- Classe di isolamento	F	F
- Marchiatura	CE, S, EAC	CE, S, EAC

LORCH
smart welding