SERIE MICORSTEEL



Descripción del producto

La **MicorSteel** es una máquina de soldadura MIG-MAG destinada a aplicaciones en construcciónes metálicas, el montaje de estructuras metálicas, la construcción de estructuras portantes y la ingeniería mecánica y de instalaciones. Está optimizada para la soldadura de aceros no aleados con hilos sólidos y tubulares, y combina procesos de soldadura adaptados a la práctica con una configuración sencilla y rápida. El concepto de manejo ControlPlus ayuda al usuario a seleccionar los parámetros de soldadura adecuados y, gracias a QuickJobs, permite obtener resultados reproducibles en el trabajo diario de la construcción metálica. Además, se dispone del proceso SpeedArc y de la soldadura por electrodo, incluidas las curvas características CEL.

Características del producto

- Diseñado para aplicaciones de construcción metálica y obra civil.
- Soldadura MIG/MAG con curvas características para hilos solidos de acero al carbono y tubulares.
- Soldadura manual (electrodo revestido), incluida la curva característica CEL.
- Proceso SpeedArc de serie.
- Alto rendimiento de fusión y gran profundidad de penetración.
- Adecuado para trabajos en taller y montaje.
- Diseño industrial robusto para el uso diario.
- Conjunto de funciones claramente definido para aplicaciones de construcción metálica.

Ventajas y beneficios del producto

- Listo para su uso inmediato gracias a programas de acero optimizados y ajustes de parámetros predefinidos.
- Permite obtener resultados reproducibles incluso con operarios diferentes, gracias a QuickJobs.
- Adecuado para empresas con usuarios de distintos niveles de experiencia.
- Reduce los errores de ajuste y el trabajo de rectificación gracias a programas y funciones de soldadura orientados a la aplicación.
- Soldadura productiva gracias a un alto rendimiento de fusión, un arco spray potente y SpeedArc.
- Compatibilidad con aplicaciones de montaje y en obra gracias a las curvas características CEL.
- Enfoque en las funciones relevantes para la construcción metálica.

SERIE MICORSTEEL

Tabla de procedimiento

MIG-MAG	Speed Arc
Electrodo	HOT, ANTI STICK, ARC, CEL, VRD
TIG	
Ranurado con soplete	

■ de serie en todos los modelos □ opcionalmente disponible

Conceptos de manejo



ControlPlus

- Concepto de manejo «3 pasos y soldar»
- Ajuste continuo de la corriente de soldadura
- Indicador de voltios/amperios
- Relleno de cráter final activable
- Regulación dinámica del arco en 7 niveles
- Función Synergy con ajuste automático
- Modo manual, curvas características Synergic y SpeedArc
- Programas de soldadura para aplicaciones con acero e hilo tubular
- Selección de 2 o 4 tiempos, soldadura por puntos y 4 tiempos individual
- Cinco QuickJobs para tareas de soldadura recurrentes
- Conjunto de funciones predefinidas para aplicaciones en construcción metálica

Versiones





Equipo A	Equipo B
Equipo compacto móvil con arrastre de hilo integrado; estructura elevada con distancia entre ejes ampliada.	Equipo de maleta móvil con arrastre de hilo en maleta de arrastre desmontable; estructura elevada con distancia entre ejes ampliada.

LORCH smart welding

DATOS TÉCNICOS

	 MicorSteel 400	 MicorSteel 500
MIG-MAG		
- rango de soldadura (en A)	30-400	30-500
- ajuste de tensión	continuo	continuo
Ciclo de rendimiento		
- CR 100% 40°C (en A)	300	370
- CR 60% 40°C (en A)	370	430
- CR para corriente máx. 40°C (en %)	45%	45%
Arrastre e hilo		
- unidad de arrastre	4 rodillos (2 accionados)	4 rodillos (2 accionados)
- hilos utilizables de acero (en mm)	0,8-1,6	0,8-1,6
Alimentación		
- tensión de red (en V)	400	400
- fases (50/60Hz)	3~	3~
- tolerancia positiva de red (en %)	15%	15%
- tolerancia negativa de red (en %)	- 15%	- 15%
- fusible principal (en A)	32	32
- enchufe de red	CEE 32	CEE 32
Medidas y pesos		
- Dimensiones de la instalación compacta (L×A×Al)	880x490x885	880x490x885
- Dimensiones de la fuente de alimentación del sistema de maletas (L×A×Al)	880x490x955	880x490x955
- Dimensiones del maletín de Avance MF-08 (L×A×Al)	575x245x434	575x245x434
- Dimensiones del maletín de transporte (L x An x Al) MF-08 sin asa (en mm)	575x245x380	575x245x380
- Peso del equipo compacto	74 kg	79 kg
- Peso de la fuente de alimentación del sistema de maleta	71 kg	76 kg
- Peso del alimentador de hilo	10,6 kg	10,6 kg
Normas y autorizaciones		
- norma	EN IEC 60974-1:2018 + A1:2019 EN IEC 60974-2:2019 EN 60974-10:2014 CL.A	EN IEC 60974-1:2018 + A1:2019 EN IEC 60974-2:2019 EN 60974-10:2014 CL.A
- clase de protección (EN 60529)	IP23S	IP23S
- clase de aislamiento	F	F
- indicación	CE, S, EAC	CE, S, EAC

LORCH
smart welding