

MADE IN GERMANY



LORCH
smart welding

IQS

La nouvelle référence dans le domaine
du soudage industriel.

www.lorch.eu



Qu'est-ce qui garantit votre avenir?

Êtes-vous prêt pour l'avenir?

Le système de soudage sur lequel vous pouvez tout simplement compter.

Augmentation des coûts, de la concurrence et de la complexité des exigences des clients : nous pouvons vous aider à garantir la pérennité de votre investissement et à trouver des solutions adaptées sur mesure.

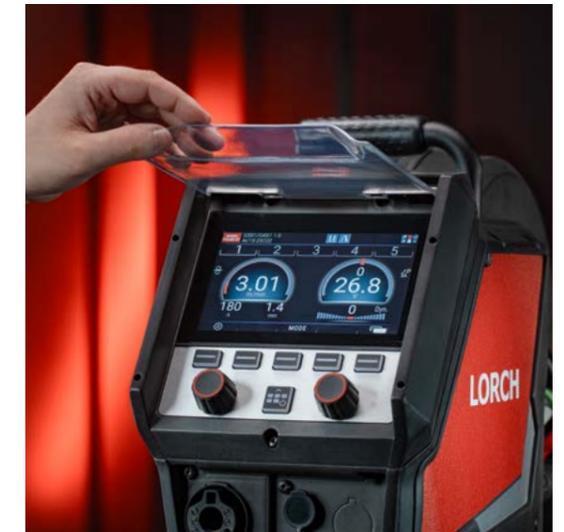
Notre solution consiste à utiliser la meilleure technologie possible de manière intelligente. Le perfectionnement numérique constant, associé à une efficacité et à des performances maximales, fait la différence dans la fabrication industrielle par soudage.

Pour garantir ces performances, nous n'avons rien laissé au hasard pour l'iQS. Un tout nouvel onduleur garantit la stabilité de la régulation et le meilleur arc électrique de toute la gamme de produits Lorch. Notre priorité absolue est que nos clients atteignent une disponibilité maximale durant la fabrication grâce à l'iQS. Chaque composant a été testé et adapté pour une utilisation industrielle exigeante. En combinaison avec une utilisation intuitive, cette technologie est accessible à tous les soudeurs.

S'agit-il exactement de la solution que vous recherchez ? Alors, poursuivez votre lecture et laissez-vous séduire par les perspectives pérennes du soudage.



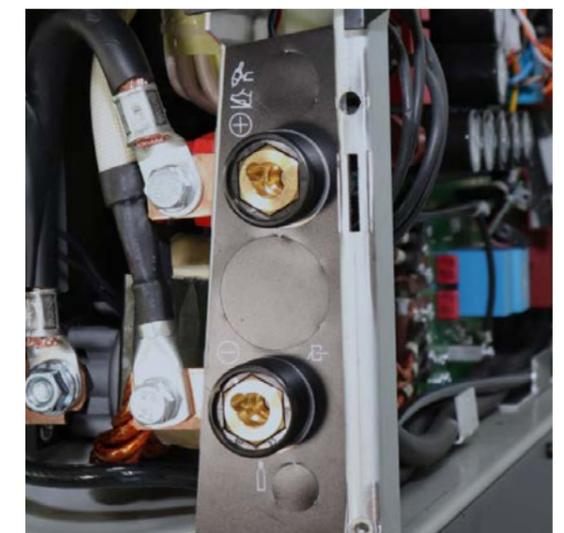
Un soudage précis à un excellent niveau.



Concept de fonctionnement intuitif à la perfection.



Wi-Fi embarqué: Toujours rester à jour.



Durée de vie maximale pour une fiabilité durable.

NOUVEAUTÉ: Découvrez les améliorations pour votre travail au quotidien !

Défis à relever au quotidien.

Fabrication par soudage

1

Manque de transparence dans les données de soudage
Double contrôle pour les écarts de qualité
Mises à jour ou à niveau complexes et onéreuses

Manipulation du poste à souder

2

Réglages cachés
Commandes complexes et divisées
Écrans tactiles incompatibles avec les gants

Refroidissement par eau

3

Fuites au niveau des colliers de serrage simples
Remplacement complexe du liquide de refroidissement
Remplacement des fusibles compliqué

Onduleur de soudage

4

Cartes défectueuses en raison de la poussière durant l'utilisation normale
Filtres à poussière complexes et onéreux
Accès difficile aux cartes de commande



Se lancer avec l'iQS dans la pratique!



Panneau de commande intuitif. 3-2-1 souder.

Le Smart-Cockpit avec écran 7". Au choix, commande par bouton-poussoir ou écran tactile. Même avec les gants.

Over-the-Air. Téléassistance.

Installer facilement les mises à jour via le réseau Wi-Fi et toujours être à jour.

Wi-Fi embarqué. Par défaut.

Mises à niveau « Over-the-Air » ou abonnement aux fonctions. Lorch Connect départ usine.

9 réparateurs sur 10 nous le confirment:

„Sur l'iQS, nous voyons que vous nous avez écoutés.”



Un service extrêmement simple.

Le module complet est facilement interchangeable.
Remplacement des fusibles et vidange du réfrigérant sans démontage.

Protection extrême contre la poussière.

Conduit d'air encapsulé et zone électronique distincte et à l'abri de la poussière.

Protection contre les fuites.

Pas de simples colliers de serrage. Utilisation exclusive de connexions à eau QuickConnect conformes aux normes industrielles.

PRÊT POUR L'AVENIR!



Des performances de soudage de pointe inégalées.



Nouvel engin Smart Process Control (engin SPC).

Accéder plus rapidement aux nouveaux procédés.

Le temps, c'est de l'argent – ce principe vaut également pour la production. Grâce à un nouvel engin SPC, nous pouvons développer encore plus rapidement des procédés de soudage et des courbes caractéristiques adaptées et les transférer sur votre iQS. Nous pouvons également y intégrer les idées de nos clients. Des innovations peuvent ainsi voir le jour très facilement, et ce en un temps record. Dans tous les cas, vous restez toujours à la pointe de la technologie – peu importe de quelle manière le marché évolue.

Cordons de soudure propres, moins de projections.

Cela est possible grâce à la source de contre-tension (RCS).

Grâce à un tout nouveau module RCS (Rapid Current Shutdown), nous avons réussi à perfectionner encore une fois nos procédés à arc court. Le résultat est un procédé particulièrement propre avec moins de projections et un cordon de soudure d'une encore plus grande qualité. Vos soudeurs n'ont donc pas besoin de réaliser des retouches fastidieuses et vous gagnez donc beaucoup de temps et d'argent.

Autre avantage pour l'utilisateur : le bain de fusion est plus facile à contrôler et à modeler. Cela permet surtout de mieux souder les tôles fines <3mm.

Grâce à un développement et une expérience avancés, notre série de postes à souder haut de gamme garantit des résultats optimaux – pour une efficacité accrue, de plus grandes économies et une plus grande satisfaction.



Un process silencieux.

Grâce au nouvel onduleur.

Un nouvel onduleur robuste a été développé pour l'iQS. Les process sont ainsi encore plus stables et plus silencieux. L'utilisateur peut régler les paramètres en continu et choisir le point de travail parfait. Cela permet d'améliorer la qualité du cordon de soudure et de minimiser les retouches.

Grâce à ses performances élevées, l'iQS constitue également un choix idéal pour la connexion au robot – et permet ainsi aux entreprises d'optimiser encore davantage le confort de l'opérateur, la rentabilité et les résultats de soudage. C'est ainsi que fonctionne le soudage 4.0.

Gain de temps grâce à un procédé de soudage optimal.

Et même un triple gain de temps.

Dès son lancement, l'iQS propose une multitude de process et de courbes caractéristiques que Lorch étend constamment. Pour vous, cela signifie trois fois plus d'efficacité pendant votre travail :

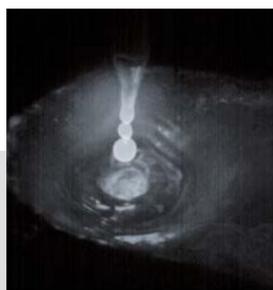
Démarrage plus rapide : l'iQS offre la bonne courbe caractéristique pour la quasi-totalité des applications – les grandes corrections appartiennent ainsi au passé.

Process plus rapide : grâce à nos courbes caractéristiques Speed, l'utilisateur peut souder plus rapidement.

Finition plus rapide : nos process génèrent particulièrement peu de projections, ce qui permet d'éviter des retouches fastidieuses.

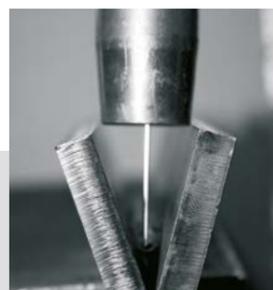
Les champions de la vitesse.

Toujours la solution appropriée.



SpeedPulse XT

Extrêmement rapide. Extrêmement peu de projections. Une manipulation avec beaucoup de doigté.



SpeedArc

Persuade par un arc particulièrement focalisé et une densité de l'énergie nettement supérieure.



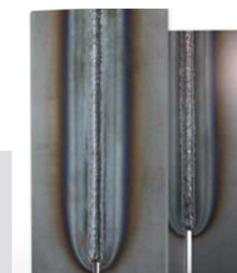
Fonction Twin

Les plus beaux cordons de soudure MIG-MAG à une vitesse maximale.



SpeedTwin

Concentrez-vous sur ce qui compte vraiment : Un aspect parfait des cordons, de manière rapide et individuelle.



SpeedRoot

Pour une qualité visiblement accrue pendant le soudage MIG-MAG de la racine.

Les process de soudage innovants de Lorch.

Sur la base de l'expérience acquise au quotidien dans l'industrie, mais aussi des souhaits de nombreux utilisateurs, nos ingénieurs ont développé à votre attention d'excellentes innovations pour les process MIG-MAG.

Le résultat : les process Speed de Lorch augmentent considérablement votre vitesse de soudage, simplifient considérablement le procédé et permettent d'atteindre une productivité encore inégalée.

Les avantages en bref:

- Une vitesse accrue
- Une plus grande qualité du cordon
- Une pénétration plus élevée
- Un meilleur aspect des cordons de soudure
- Moins de fumée de soudage
- Moins de nuisances sonores
- Une plus grande sécurité des résultats grâce à un meilleur contrôle des process



SpeedUp

Une grande satisfaction pendant le soudage vertical montant.



SpeedCold

Une efficacité implacable pendant le soudage de tôles fines.

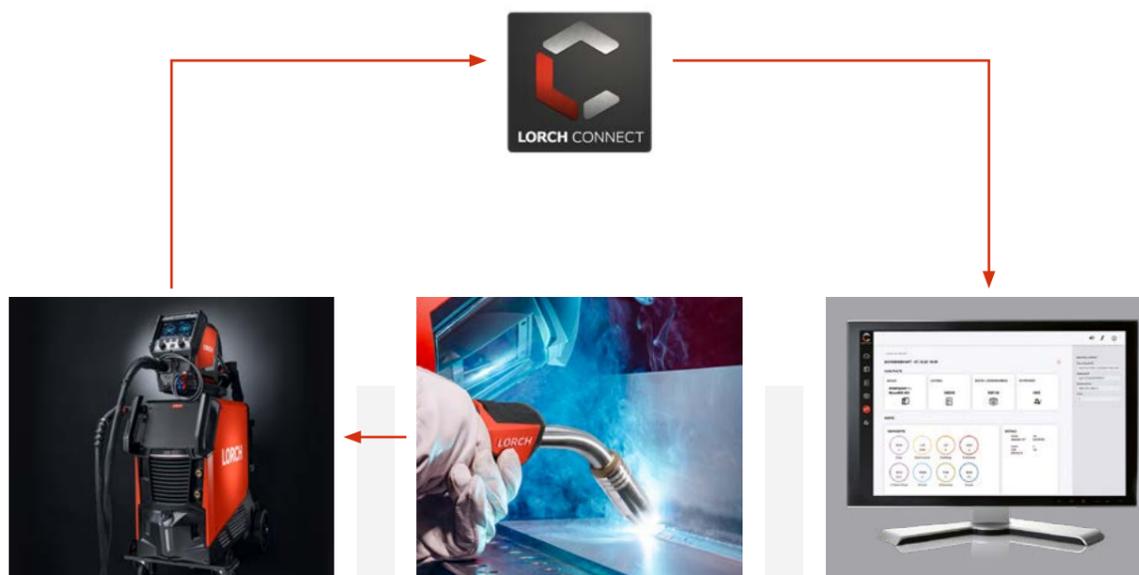
Les process Speed de Lorch en détail:
www.lorch.eu.



Numérisation, analyse et optimisation ciblée en toute simplicité des **procédé de soudage**.

Exploitez l'énorme potentiel des informations que vous collectez.

Avec Lorch Connect, vous évaluez facilement et confortablement la productivité de tous les postes connectés. Vous disposez d'une vue d'ensemble complète des coûts de toutes vos commandes et pouvez suivre à tout moment la qualité de tous les cordons de soudure enregistrés. Lorch Connect constitue une solution idéale pour les PME : Grâce à l'intelligent **Lorch Connect cloud**, vous profitez de tous les avantages, sans investissements élevés ni interventions interminables sur l'infrastructure informatique.



Se connecter.

Avec l'iQS, vous pouvez vous connecter directement au portail Lorch Connect via le réseau Wi-Fi. C'est parti!

Souder.

Les données de soudage et autres données spécifiques à la fabrication sont enregistrées directement par l'iQS et transmises au portail Lorch Connect dans le Cloud.

Y voir clair.

Grâce aux tableaux de bord pertinents, vous avez une vue d'ensemble parfaite du portail Lorch Connect - auquel vous pouvez accéder partout et à tout moment via un navigateur web.

Lorch Connect : votre passage au numérique parfait. Lancez-vous sans plus attendre.

Car la solution est **simple**.



Avec l'iQS, vous obtenez une solution dédiée au soudage entièrement intégrée au cloud. Grâce à la connexion au cloud, l'accès au portail est confortable et possible à partir de n'importe quel périphérique connecté à Internet, dans le monde entier.

Car la solution est **bon marché**.



Lorch Connect repose entièrement sur le cloud et ne nécessite aucun investissement supplémentaire dans de nouveaux systèmes informatiques. Commencez par les fonctions gratuites de l'iQS et, selon vos besoins, souscrivez un abonnement adapté avec des fonctions appropriées.

Car la solution est **sécurisée**.



Le traitement des données au sein de Lorch Connect est conforme à tous les standards de sécurité requis. Lorch Schweißtechnik et les centres de données installés au sein de l'UE répondent aux directives européennes les plus sévères en matière de protection des données. Grâce à la mémoire hors ligne de l'iQS, votre connexion de données reste toujours stable. En l'absence de connexion, vos données sont même conservées pendant jusqu'à 30 jours.

Car la solution est **flexible**.



Avec l'iQS, Lorch Connect reste toujours à la pointe de la technologie et fait l'objet d'un perfectionnement permanent. Cela vous permet de rester flexible. De cette manière, les fonctions telles que la téléassistance et les mises à niveau flexibles pourront être utilisées dès qu'elles sont disponibles.

Car la solution est **intelligente**.



La surveillance, la documentation et la visualisation des processus sont disponibles. Avec le portail Lorch Connect, vous disposez d'une vue d'ensemble parfaite de toutes les informations spécifiques à vos postes connectés dans votre compte personnel et vous pouvez suivre en détail et optimiser vos processus du point de vue de la qualité, de la productivité et de la rentabilité.



Le MF-09.

Le coffret-dévidoir multifonctionnel, performant et intuitif.

Les équipements et accessoires pour l'iQS sont tout aussi variés que vos domaines applications. Un tout nouveau coffret-dévidoir MF-09 est également disponible.

Il est essentiel que celui-ci soit parfaitement adapté à l'utilisation au quotidien pendant la fabrication. Les longs cordons de soudure, les composants de grande taille et les positions de soudage difficiles nécessitent une configuration sur mesure du coffret-dévidoir.

Avec le MF-09, vous disposez d'un pack sérénité pour votre fabrication. Vous ne devez pas oublier que, au final, votre soudeur doit aimer le coffret-dévidoir et pouvoir travailler avec, raison pour laquelle la convivialité au quotidien en combinaison avec une robustesse maximale est au centre de nos préoccupations. Nous ne laissons donc rien au hasard.

3 points pour la pratique.

1

Construction modulaire, également disponible en version transport en fût.

La construction du MF-09 est modulaire. Le boîtier pour la bobine peut être démonté afin d'obtenir un coffret-dévidoir le plus compact possible pour le transport en fût.

2

MF-09. Version à eau ou à gaz?

Le faisceau intermédiaire assorti varie en fonction de ce choix. Facile à installer, un clic suffit. Le passage de l'eau au gaz est ainsi d'une simplicité inégalée.

3

Le châssis assorti pour une portée maximale avec le MF-09.

Des kits de châssis assortis sont disponibles pour le MF-09. Par défaut, le coffret-dévidoir est livré avec des glissières. Si nécessaire, il est possible de monter un kit de châssis avec galets 65 mm ou 125 mm pour charges lourdes.



Support robuste et simple pour le coffret-dévidoir.

Un mandrin robuste et stable permet de poser intuitivement le coffret-dévidoir sur le poste pendant le transport. Le fond du coffret-dévidoir MF-09 est conçu de manière à pouvoir facilement trouver la position adéquate pour l'enclenchement. Vraiment intelligent.

Système de dévidage 4x4 robuste, y compris système de changement rapide.

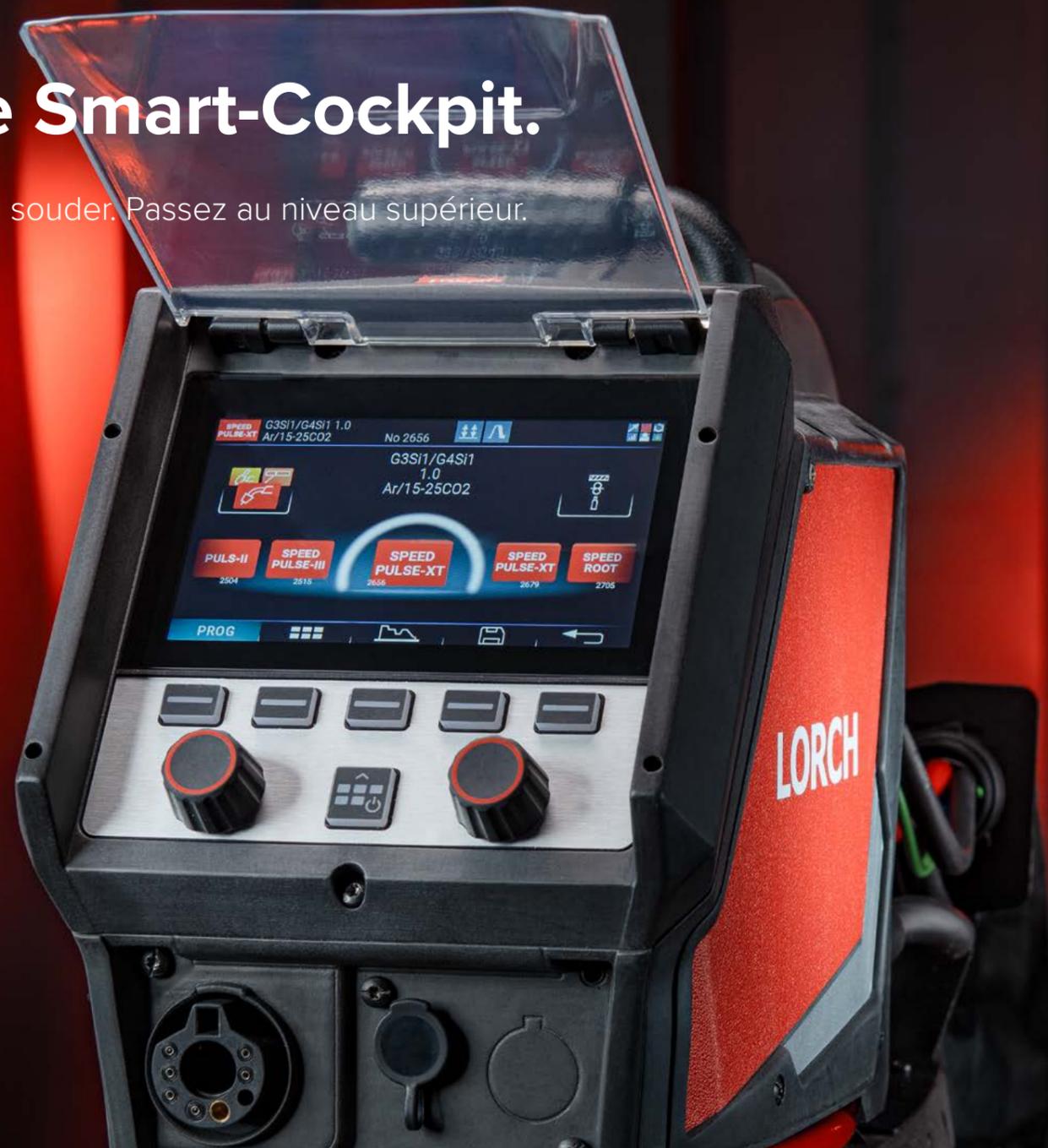
Le dévidoir facilement accessible de l'iQS est ingénieux jusque dans le moindre détail. Grâce au système de changement adapté sur mesure, plus rien ne s'oppose à un changement rapide des robustes galets de dévidage Lorch. Et le tout sans vis.

Contrôle maximal grâce à la fenêtre du compartiment à fil.

Combien de fil y a-t-il encore sur la bobine ? Avec le MF-09, il suffit d'y jeter un coup d'œil sans interrompre le travail.

Le Smart-Cockpit.

3-2-1 souder. Passez au niveau supérieur.



Intuitif. Rapide. Précis. Se lancer avec le Smart-Cockpit.

Écran robuste de 7 pouces.

Écran TFT de grande qualité pour le poste à souder et le coffret-dévidoir. Un grand écran, aux couleurs brillantes et bien lisible à partir de n'importe quelle distance et sous tous les angles. L'écran est même compatible avec des gants. Cela augmente le confort et la sécurité du soudeur.

Protection optimale de l'écran.

Un film robuste protège l'écran contre les étincelles, les projections de métal et les impuretés. De plus, il se remplace facilement et sa surface mate empêche les reflets gênants.



Représentation claire grâce à des incrustations cohérentes.

Le Smart-Cockpit offre toujours une vue d'ensemble claire des réglages actuels et des informations supplémentaires.



Les réglages incorrects sont exclus.

Le logiciel affiche uniquement les combinaisons fil/gaz/matériau appropriées et les réglages pertinents pour le process.



Widgets modulaires et différents modes.

De simple à exigeant, tous les modes offrent une vue d'ensemble claire. Le mode Tâches reste parfaitement structuré grâce à une mise à l'échelle adaptée.



Menu QuickAccess configurable.

Le menu QuickAccess, accessible via un bouton central, vous offre en permanence un accès rapide aux réglages importants.



Guidage par menu simple et intuitif.

Que ce soit par effleurement ou entièrement à partir des boutons-poussoirs ou rotatifs, une utilisation intuitive est garantie.



Tous les paramètres importants toujours bien en vue.

Pendant le soudage, le graphique visualise les paramètres secondaires du process de soudage. Après le soudage, la fonction Hold indique si les paramètres ont été respectés.

Construit avec un objectif précis: une grande longévité.

Convivial à l'extérieur...

Sécurité pour l'utilisateur:

- Aucune arête vive
- Une garde au sol suffisante pour surmonter tous les obstacles
- Les roulettes blocables empêchent tout roulement par inertie
- Poignées confortables pour le transport à travers l'atelier de fabrication

Protection contre les dommages:

- Parties latérales robustes et construction autoportante
- Le couvercle de protection transparent protège l'écran tactile contre les étincelles et les projections de métal

Détails fonctionnels:

- Grandes roulettes à l'arrière pour faciliter les manœuvres et le franchissement d'obstacles
- Tapis en caoutchouc sur le couvercle du boîtier du poste compact comme surface de rangement
- Système d'évacuation de l'eau ingénieux



... facile à entretenir à l'intérieur.

Construction à faible entretien:

- Conduit d'air encapsulé
- Commande encapsulée
- Logements des cartes de commande à faibles vibrations
- Toutes les cartes de commande sont installées dans une zone encapsulée et à l'abri de la poussière

Construction plus économique en cas de réparation:

- Construction modulaire pour un remplacement facile des pièces en cas de réparation
- Réutilisation de modules identiques



Nouveau concept de refroidissement par eau.
Conçu pour un fonctionnement et un entretien irréprochables.

L'iQS possède un concept modulaire de refroidissement par eau avec un nouvel appareil de refroidissement par circulation forcée (WUK). Le remplissage, la vidange et le contrôle du niveau de remplissage sont ainsi encore plus faciles. Et lorsqu'une réparation est nécessaire, le module WUK se retire et se remplace en un tour de main. Grâce au volume supérieur du réservoir, il est également possible d'utiliser des installations avec coffre-dévidoir avec des faisceaux intermédiaires plus longs. Cela réduit vos coûts et augmente votre retour sur investissement.



Entrée de tension secteur à plage étendue de 380 V à 480 V.

La polyvalence de l'iQS va également au-delà des frontières : grâce à l'entrée de tension secteur à plage étendue, le poste peut être employé dans le monde entier. De plus, il résiste aux fluctuations de la tension secteur.

Prêt pour l'avenir!

La torche iQ LMS Performance conçue sur mesure pour l'iQS.

Concept de fonctionnement intelligent.

De hautes performances pour un maximum de contrôle et de confort.



Technologie CTC brevetée.



La construction spéciale du tube contact et de sa fixation améliore le transfert de courant, réduit la formation de micro-arcs électriques, garantit un refroidissement supplémentaire et réduit l'usure grâce à une charge thermique réduite.

Flexibilité.

Le joint à rotule multiple innovant garantit une mobilité maximale et permet au soudeur de travailler sans effort, même dans des positions forcées.



Centrage du fil.

La construction spéciale des tubes contacts génère un redressement du fil. Cela se répercute de manière positive sur le résultat du soudage, car l'arc électrique généré est nettement plus stable et silencieux.



Les avantages en bref:

- Conception optimale pour le soudage pulsé
- Arc électrique extrêmement stable et silencieux
- Refroidissement innovant des tubes contact
- Enveloppe de gaz de protection parfaite
- Minimisation des couleurs de revenu avec l'acier inoxydable
- Cordons de soudure nets (dégagement de fumée réduit) avec l'aluminium
- Transfert optimal du courant entre le tube contact et le fil

Tout à portée de main:

- Paramètres principaux
- Dynamique
- Changement de mode de fonctionnement
- Menu QuickAccess
- Changement de process

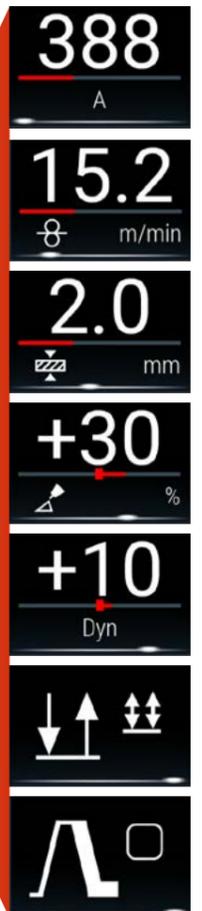
Construction compacte.

Entièrement optimisée de manière à obtenir une torche à poignée élancée. Tous les soudeurs professionnels savent, par leur travail quotidien, à quel point une manipulation parfaite est importante pour un soudage optimal et sans fatigue.



Transfert parfait du courant.

Contrairement aux torches à construction conventionnelle, le courant n'est pas transféré via le porte-diffuseur ou le filetage, mais principalement via la zone conique arrière du tube contact. Ce dernier repose parfaitement sur une grande surface dans le col de cygne et garantit ainsi un transfert parfait et fiable du courant par le biais de la liaison cuivre-cuivre directe.



Commande IHM innovante.

Les quatre concepts de fonctionnement de la torche iQ LMS Performance.

Powermaster-Pro avec écran OLED



- Contrôle maximal de la régulation à distance des sources de courant
- Affichage des paramètres (ampérage, tension, etc.)
- Utilisation du menu QuickAccess
- Convient au mode Job
- Utilisable même sans vue directe sur l'interface utilisateur du poste de soudage
- LED pour poste de travail de série

Up-Down



- Fonction Up-Down pour la régulation à distance des sources de courant
- Idéale pour les postes de travail avec utilisation des machines à portée de vue
- Convient au mode Job
- Le design des touches empêche tout actionnement accidentel des boutons
- LED pour poste de travail de série

Top-Button



- Grand bouton de commande supplémentaire pour la fonction Marche / Arrêt
- Bouton de torche utilisable en haut et en bas
- Un bouton adapté aux préférences de chaque soudeur
- Concept de fonctionnement facile à changer
- LED pour poste de travail de série

Standard



- Manipulation équilibrée
- Prise en main parfaite grâce à la poignée ergonomique
- LED pour poste de travail de série

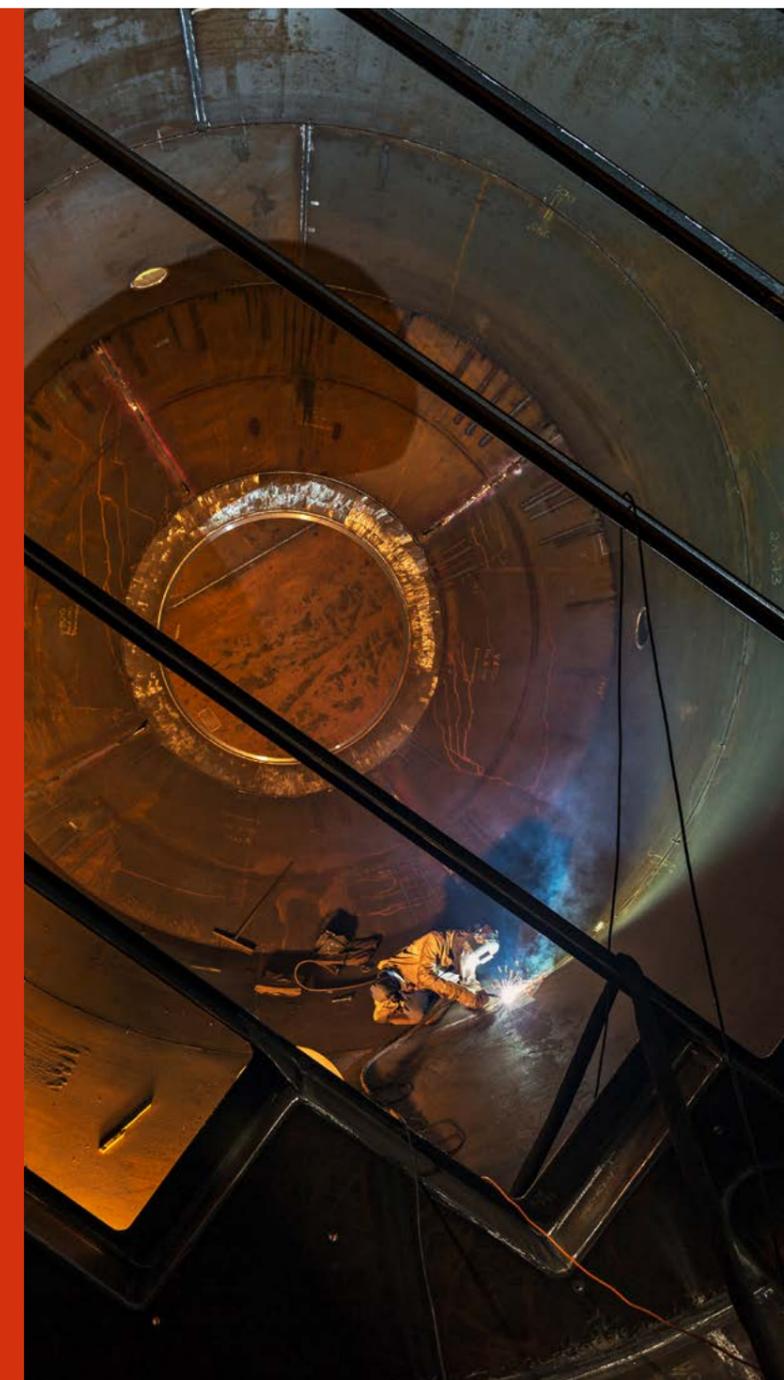
Avec notre nouveau concept de fonctionnement avec système de changement rapide innovant, nous proposons une commande sur mesure de la torche, adaptée aux exigences et aux préférences individuelles du soudeur. Pour une efficacité accrue sur le poste de travail.



LED pour poste de travail.
La solution idéale pour les environnements de travail sombres et la visibilité limitée sur la pièce à souder.

Grâce à notre LED pour poste de travail, la pointe de la torche et le cordon de soudure sont éclairés avec la meilleure qualité possible. Cela permet au soudeur de voir clairement ce qu'il fait, et garantit ainsi la grande précision et la sécurité des travaux de soudage.

La LED pour poste de travail garantit une bonne visibilité dans les environnements de travail les plus exigeants, comme par exemple dans la construction de réservoirs.



Le connecteur central Lorch.

Plus rapide. Plus performant. Plus simple.

Détail intelligent n° 1

Levier robuste pour le compartiment à fil : programmable pour l'insertion du fil, le recul du fil ou le test gaz.

Détail intelligent n° 2

Transition immédiate entre le dévidoir et la torche : il n'est pas nécessaire de changer les tubes de guidage ou de support, ce qui est coûteux.

Détail intelligent n° 3

Détection électronique du verrouillage pour une sécurité maximale. La machine ne soude qu'à condition d'être parfaitement verrouillée.

Détail intelligent n° 4

Communication CanBus à part entière entre la torche et le poste de soudage. Protocole de BUS robuste pour une commande précise de la torche.

Détail intelligent n° 6

Immédiatement opérationnel – un clic suffit. Changement de torche d'une simplicité enfantine avec verrouillage automatique et déverrouillage facile par simple pression sur un bouton.

Détail intelligent n° 5

Transfert du courant efficace jusqu'à 600 A par contact à lamelles sur une grande surface pour une grande longévité et une perte d'énergie réduite.

Communication CanBus.

Changement de process direct sous les projecteurs.



PowerMaster-Pro.

Une commande porteuse d'avenir de la torche.

Sans pause et sans déposer la torche, vous pouvez piloter confortablement tous les process et fonctions importants de l'iQS et même les ajuster pendant le soudage. Le résultat est la meilleure commande de la torche en combinaison avec un poste de soudage Lorch.

Identification intelligente de la torche.

Notre système permet d'attribuer individuellement la torche à un soudeur spécifique grâce à une puce BKC personnalisée. Le poste détecte automatiquement la torche et charge les réglages et programmes spécifiques. De plus, la durée de fonctionnement et la durée d'arc sont enregistrées. Une maintenance régulière garantit la qualité de vos résultats de soudage.

Transmission du protocole de bus.

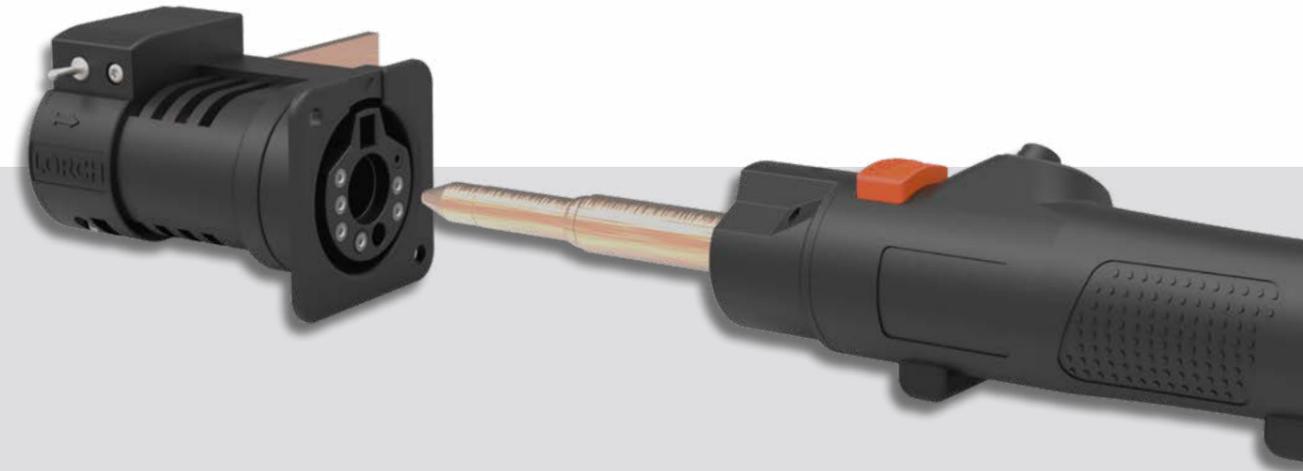
Le connecteur central Lorch permet une communication CanBus à part entière visant à garantir une communication irréprochable. Grâce à la communication coordonnée de tous les composants, vous atteignez des résultats de soudage exceptionnels.

Menu QuickAccess.

Chez nous, le menu QuickAccess s'ouvre directement à partir de la torche – une fonction disponible en exclusivité chez Lorch. Cela signifie une convivialité inédite et une efficacité inégalée pour vos processus de travail.

Power-Pin Connection.

Résultats de soudage parfaits garantis à pleine puissance.



Transfert de courant efficace.

Grâce au connecteur central Lorch, le courant est transmis efficacement avec une faible résistance totale, garantissant une puissance et une qualité constantes.

Changement facile de la torche.

Changement sans effort de la torche grâce à la connexion rapide. Il suffit d'insérer le connecteur et la torche se charge du verrouillage automatique. Déverrouillage par simple pression sur un bouton.

Intégration maximale.

La transition entre le dévidoir et la torche est immédiat, ce qui garantit des résultats de soudage homogènes et un espacement toujours correct de la gaine.

Une conception sur mesure pour votre iQS.

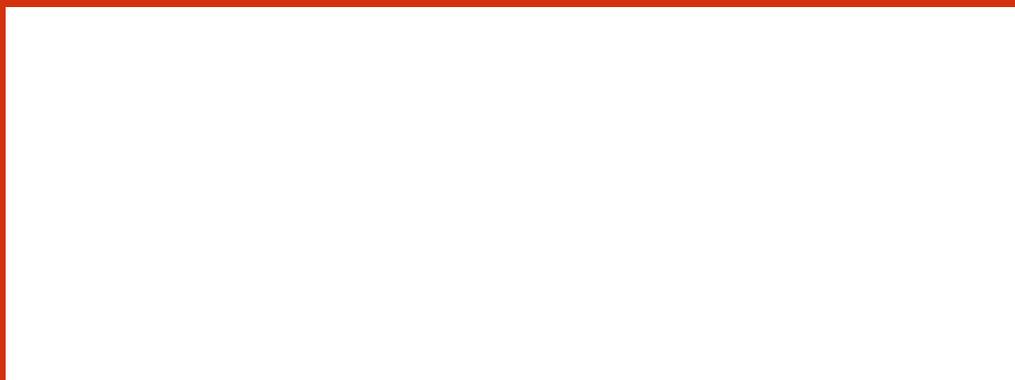
Pour obtenir des résultats optimaux, la torche iQ LMS Performance convient parfaitement à votre poste et aux programmes de soudage disponibles.

Caractéristiques techniques

Plage de soudage MIG-MAG		iQS 3	iQS 5
Matériaux soudables		Acier, acier inoxydable, aluminium	
Plage de soudage	A	25 – 320	25 – 400
Plage de soudage	V	15 – 30	15 – 34
Tension à vide	V DC	80	80
Courant avec FM 60 % (40 °C)	A	320	400
Courant avec FM 100 % (40 °C)	A	220	300
Appareil		iQS 3	iQS 5
Tension secteur	V	3~380 - 480	3~380 - 480
Protection par fusibles	A à action retardée	32	32
Fiche secteur		CEE 32	CEE 32
Degré de protection (EN 60529)		IP23S	IP23S
Dévidoir	Galets	4x4	4x4
Maße (L × B × H)	mm	1090 × 508 × 892	1090 × 508 × 892

IL EST SI FACILE D'OBTENIR D'EXCELLENTE PERFORMANCES!
DÉMARREZ L'AVENIR AUJOURD'HUI.

Votre interlocuteur:



Lorch Schweißtechnik GmbH
 Im Anwänder 24-26 · 71549 Auenwald · Germany
 T +49 7191 503-0 · F +49 7191 503-199
 info@lorch.eu · www.lorch.eu

LORCH
 smart welding