

Серии T и V Lorch:

ПРОГРАММЫ TIG-СВАРКИ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ РАБОТ И СЛЕСАРНЫХ МАСТЕРСКИХ.



Обзор серии T

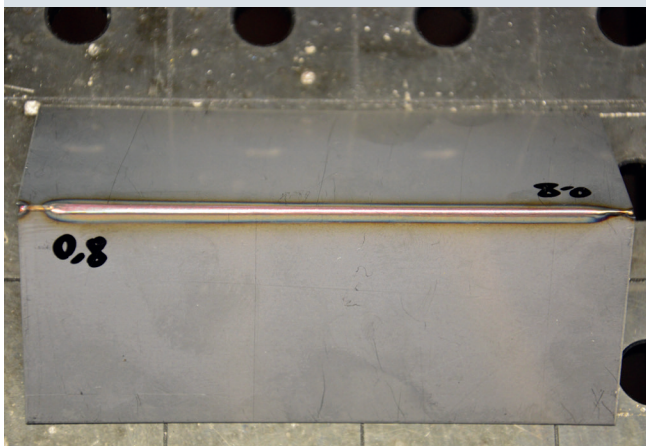
- **Переносной инвертор для TIG-сварки.** Обладает лучшими свойствами TIG-сварки. Эргономичный и легкий для переноски, весом от 12 кг. Отлично подходит для решения мобильных задач.
- **Пульс и быстрый пульс до 2 кГц.** Встроенная в серийном исполнении функция пульса частотой до 2 кГц предлагает Вам дополнительные преимущества при сварке тонких листов.
- **Высокая производительность сварки.** Технологии высокого класса и банк параметров SmartBase управляют дугой для наилучших результатов.
- **Переключение DC на AC (только исполнение AC/DC).** Аппараты серии T любой мощности доступны также в исполнении AC/DC, тем самым обеспечивая максимальную гибкость при сварке алюминия.
- **Бесконтактный ВЧ-поджиг.** Зажигание дуги при TIG-сварке происходит бесконтактно благодаря импульсам высокого напряжения и посредством нажатия кнопки, так что вольфрамовый электрод не касается заготовки.

Обзор серии V

- **Мощная TIG-сварка.** Превосходная технология TIG-сварки в прочном корпусе промышленного исполнения и на основе проверенной временем инверторной технологии.
- **Текстовый дисплей с выбором языка и функцией выбора программ Tiptronic.** Ясно структурированное меню и расположенная под углом панель заботятся о том, чтобы управление аппаратом было удобным и всегда перед глазами. Просто выберите режим AC или DC в зависимости от исполнения аппарата, диаметр электрода и сварочный ток. В режиме Tiptronic Вы можете сохранить идеальные настройки для каждого шва.
- **Сварка алюминия (исполнение AC/DC)** Поджиг дуги на обратной полярности и автоматическое образование сферы на конце вольфрамового электрода обеспечивают идеальную форму сварочной дуги при сварке алюминия.
- **Пульс и быстрый пульс до 20 кГц.** Частота пульса до 20 кГц, предлагаемая в серийном исполнении, дает дополнительные преимущества при обработке тонких листов и позволяет увеличить скорость сварки при автоматизации.

Тонколистовая нержавеющая сталь / ограждения, элементы решетки перил из нержавеющей стали, водосточные желобы.

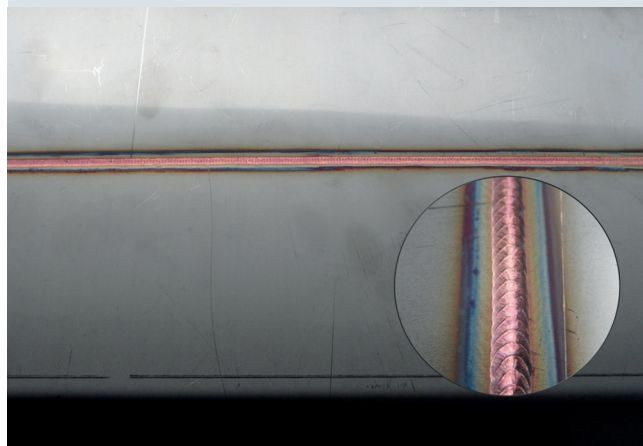
- Отличный контроль благодаря сфокусированной дуге. Колебание дуги способствует слиянию расплавленного металла. Оптимизированная частота обеспечивает улучшенное управление.
- Сварка углом вперед возможна также на малых толщинах. Минимальное количество цветов побежалости.
- Подходит для сварки в разных положениях при изготовлении изделий из листовой стали
- Простая настройка и меньше обработки после сварки.



Угловой шов

Пульс / Наружные швы.

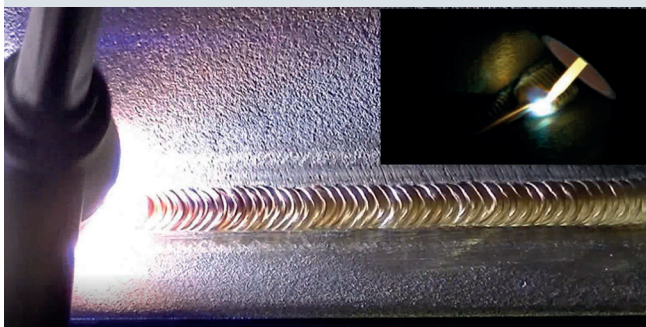
- Направленное тепловложение и отличная сварка по зазору.
- Индивидуальный подбор параметров провара, ширины и внешнего вида шва.
- Облицовочные швы, сварка корня, автоматизация, соединения деталей разных толщин.



Вентиляционный канал

Сталь / Стальные перила.

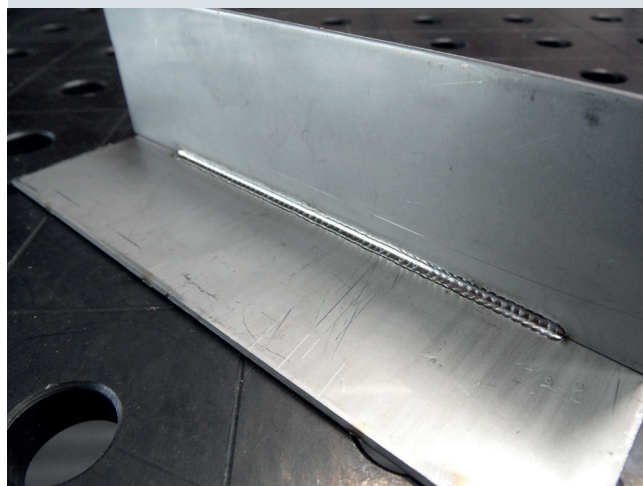
- Ниже опасность образования пор при сварке стали.
- Подходит для сварки корня шва стальных труб. Минимальное количество кремниевых включений.
- Существенно улучшенная управляемость. Оптимизация сварки стали без потери мощности.
- Высокое качество производства и минимальное количество брака.
- Сварка стали без брызг.



Фланец

Интервал (DC) / Перила. Стройка.

- Почти полное отсутствие цветов побежалости.
- Привлекательный внешний вид шва.
- Не требуется трудоёмкой обработки после сварки.



Нержавеющая сталь 1,5 мм