

Серии T и V Lorch:

ПРОГРАММЫ TIG-СВАРКИ ДЛЯ ЛИСТООБРАБОТКИ.



Обзор серии T

- **Переносной инвертор для TIG-сварки.** Обладает лучшими свойствами TIG-сварки. Эргономичный и легкий для переноски, весом от 12 кг. Отлично подходит для решения мобильных задач.
- **Пuls и быстрый puls до 2 кГц.** Встроенная в серийном исполнении функция пюльса частотой до 2 кГц предлагает Вам дополнительные преимущества при сварке тонких листов.
- **Высокая производительность сварки.** Технологии высокого класса и банк параметров SmartBase управляют дугой для наилучших результатов.
- **Переключение DC на AC (только исполнение AC/DC).** Аппараты серии T любой мощности доступны также в исполнении AC/DC, тем самым обеспечивая максимальную гибкость при сварке алюминия.
- **Бесконтактный ВЧ-поджиг.** Зажигание дуги при TIG-сварке происходит бесконтактно благодаря импульсам высокого напряжения и посредством нажатия кнопки, так что вольфрамовый электрод не касается заготовки.

Обзор серии V

- **Мощная TIG-сварка.** Превосходная технология TIG-сварки в прочном корпусе промышленного исполнения и на основе проверенной временем инверторной технологии.
- **Текстовый дисплей с выбором языка и функцией выбора программ Tiptronic.** Ясно структурированное меню и расположенная под углом панель заботятся о том, чтобы управление аппаратом было удобным и всегда перед глазами. Просто выберите режим AC или DC в зависимости от исполнения аппарата, диаметр электрода и сварочный ток. В режиме Tiptronic Вы можете сохранить идеальные настройки для каждого шва.
- **Сварка алюминия (исполнение AC/DC)** Поджиг дуги на обратной полярности и автоматическое образование сферы на конце вольфрамового электрода обеспечивают идеальную форму сварочной дуги при сварке алюминия.
- **Пuls и быстрый puls до 20 кГц.** Частота пюльса до 20 кГц, предлагаемая в серийном исполнении, дает дополнительные преимущества при обработке тонких листов и позволяет увеличить скорость сварки при автоматизации.

Режим точечной сварки / прихватки.

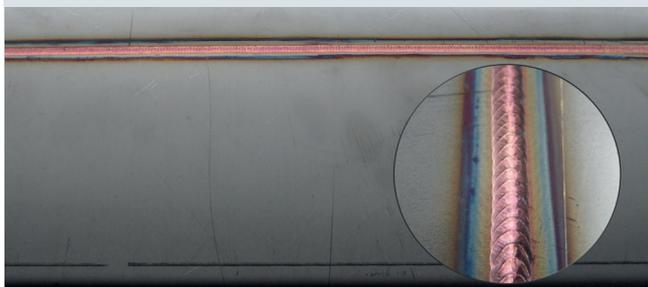
- Надежные прихватки в специальном импульсном режиме в диапазоне миллисекунд на самых тонких листах. Благодаря этому значительно меньше деформаций детали, меньше цветов побежалости на обратной стороне.
- Надежные прихватки для труб из нержавеющей стали (сниженный риск образования включений карбида хрома) Равномерные прихватки идеальны под сварку. дежное слияние в месте прихватки благодаря высокой моментальной энергии.
- Простота настройки и экономия времени.



Прихватки

Пульс / Стыковые швы до 3 мм.

- Направленное тепловложение и отличная сварка по зазору.
- Индивидуальный подбор параметров провара, ширины и внешнего вида шва.
- Облицовочные швы, сварка корня, автоматизация, соединения деталей разных толщин.



Вентиляционный канал

Технология MAC для сварки алюминия / Угловые швы.

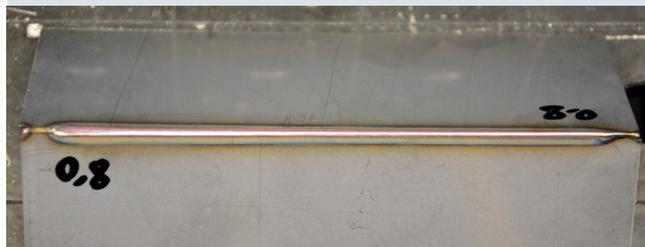
- Только серия T.
- Целенаправленное переключение фаз с переменного на постоянный ток.
- Рекомендовано для сварки в разных положениях и разных толщин между собой.
- Выше надежность и больше мощности.



Угловой шов

Тонколистовая нержавеющая сталь / Тонкие трубы.

- Отличный контроль благодаря сфокусированной дуге. Колебание дуги способствует слиянию расплавленного металла. Оптимизированная частота обеспечивает улучшенное управление.
- Сварка углом вперед возможна также на малых толщинах. Минимальное количество цветов побежалости.
- Подходит для сварки в разных положениях при изготовлении изделий из листовой стали.
- Простая настройка и меньше обработки после сварки.



Угловой шов

КГЦ пульс / Больше скорости.

- Сильно сфокусированная дуга и повышенная скорость сварки.
- Меньше цветов побежалости и быстрая сварка тонколистового металла.
- Хорошо подходит для автоматизированной сварки и сплавов на основе никеля.
- Экономия времени благодаря скорости и сокращению времени на обработку после сварки = экономия затрат.



Опоры для мебельного производства

Тонкие алюминиевые листы

- Мягкая сфокусированная AC-дуга.
- Легкое управление.
- Сниженная опасность прожога.



Угловой шов 0,8 мм