Серии T и V Lorch:

ПРОГРАММЫ TIG-СВАРКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЗЕРВУАРОВ, АППАРАТО- И ПРИБОРОСТРОЕНИЯ.

Обзор серии T

- **Переносной инвертор для TIG-сварки.** Обладает лучшими свойствами TIG-сварки. Эргономичный и легкий для переноски, весом от 12 кг. Отлично подходит для решения мобильных задач.
- **Пульс и быстрый пульс до 2 кГц.** Встроенная в серийном исполнение функция пульса частотой до 2 кГц предлагает Вам дополнительные преимущества при сварке тонких листов.
- **Высокая производительность сварки.** Технологии высокого класса и банк параметров SmartBase управляют дугой для наилучших результатов.
- **Переключение DC на AC (только исполнение AC/DC).** Аппараты серии T любой мощности доступны также в исполнении AC/DC, тем самым обеспечивая максимальную гибкость при сварке алюминия.
- **Бесконтактный ВЧ-поджиг.** Зажигание дуги при TIG-сварке происходит бесконтактно благодаря импульсам высокого напряжения и посредством нажатия кнопки, так что вольфрамовый электрод не касается заготовки.

Обзор серии V

- **Мощная TIG-сварка.** Превосходная технология TIG-сварки в прочном корпусе промышленного исполнения и на основе проверенной временем инверторной технологии.
- **Текстовый дисплей с выбором языка и функцией выбора программ Tiptronic.** Ясно структурированное меню и расположенная под углом панель заботятся о том, чтобы управление аппаратом было удобным и всегда перед глазами. Просто выберите режим AC или DC в зависимости от исполнения аппарата, диаметр электрода и сварочный ток. В режиме Tiptronic Вы можете сохранить идеальные настройки для каждого шва.
- **Сварка алюминия (исполнение AC/DC)** Поджиг дуги на обратной полярности и автоматическое образование сферы на конце вольфрамового электрода обеспечивают идеальную форму сварочной дуги при сварке алюминия.
- **Пульс и быстрый пульс до 20 кГц.** Частота пульса до 20 кГц, предлагаемая в серийном исполнении, дает дополнительные преимущества при обработке тонких листов и позволяет увеличить скорость сварки при автоматизации.

www.lorch.eu

LORCH
smart welding

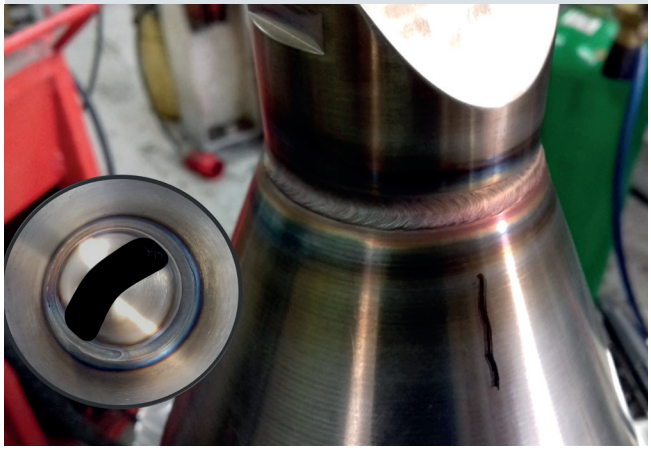
Режим точечной сварки / прихватки.

- Надежные прихватки в специальном импульсном режиме в диапазоне миллисекунд на самых тонких трубах Благодаря этому значительно меньше деформаций детали, меньше цветов побежалости на внутренней стороне.
- Надежные прихватки для труб из нержавеющей стали (сниженный риск образования включений карбида хрома) Равномерные прихватки идеальны под сварку. Надежное слияние в месте прихватки благодаря высокой моментальной энергии.
- Простота настройки и экономия времени.

Прихватки

Пульс / Стыковые швы до 3 мм

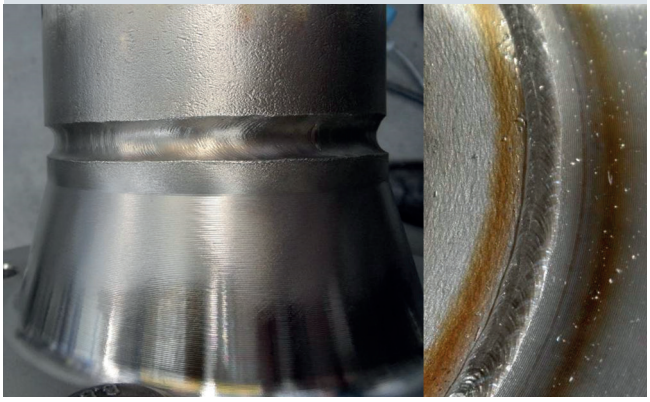
- Направленное тепловложение и отличная сварка по зазору.
- Индивидуальный подбор параметров провара, ширины и внешнего вида шва.
- Облицовочные швы, сварка корня, автоматизация, соединения деталей разных толщин.



Кольцевой шов вентиля

КГЦ Пульс / Больше скорости

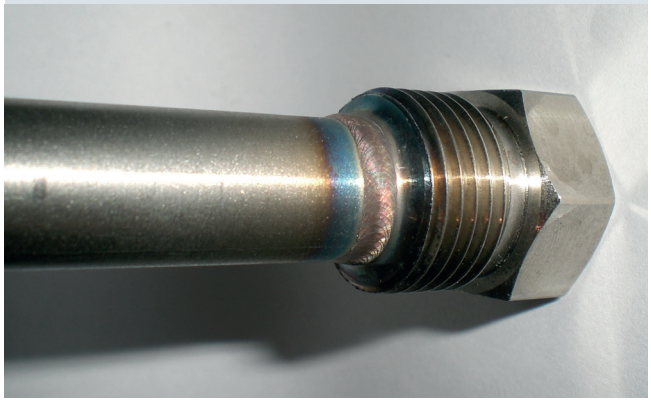
- Сильно сфокусированная дуга и повышенная скорость сварки.
- Меньше цветов побежалости.
- Надежная сварка корневого шва.
- Незаменим для автоматизированной сварки.
- Незаменим для автоматизированной сварки и сплавов на основе никеля.
- Экономия времени благодаря скорости и сокращению времени на обработку после сварки = экономия затрат.



Корневой шов фланца

Среднечастотный пульс.

- Сфокусированная дуга.
- Отличный контроль сварочной ванны.
- Хорошие свойства при сварке в разных положениях.
- Сокращенное тепловложение.



Сварка разнотолщинного металла 0,7/5мм