



**DLA PROFESJO-
NALISTÓW I ICH
MISTRZOWSKIEJ
WYDAJNOŚCI:**

Seria M-Pro.

INTELIĞENTNE SPAWANIE METODĄ MIG/MAG. SKROJONE NA MIARĘ.

Urządzenia serii M-Pro posiadają system synergiczny z dużych serii przemysłowych firmy Lorch. Podajesz urządzeniu informację, co chcesz spawać, a spawarka M-Pro za pośrednictwem mikroprocesorów nastawia odpowiednie wstępnie zaprogramowane parametry spawania dla uzyskania optymalnych rezultatów spawania w najróżniejszych zastosowaniach. Doświadczalna wiedza najlepszych spawaczy świata po naciśnięciu przycisku.

Seria M-Pro dostępna jest z trzema panelami obsługi: BasicPlus, ControlPro i Performance oraz w pięciu wariantach mocy. Dzięki temu spawarka M-Pro dopasowuje się do Twojego warsztatu i do Twoich zadań, jak ubranie na miarę. To, co przy tym dobre: za cenę z produkcji seryjnej.



M-Pro 170

- Zakres spawania 25 - 170 A
- Stal / stal stopowa: do 6 mm / Ø drutu 0,6 - 0,8 mm
- Aluminium: do 6 mm i Ø drutu 1,0 mm
- Możliwość przełączania 230 V / 400 V
- 6 stopni - BasicPlus

M-Pro 250

- Zakres spawania 30 - 250 A
- Stal / stal stopowa: do 10 mm / Ø drutu 0,6 - 1,0 mm
- Aluminium: do 10 mm / Ø drutu 1,0 - 1,2 mm
- 400 V
- 12 stopni - BasicPlus
- + 12 stopni + wskaźnik napięcia-natężenia - ControlPro
- + 21 stopni + wyświetlacz graficzny i pamięć zadań - Performance

M-Pro 210

- Zakres spawania 25 - 210 A
- Stal / stal stopowa: do 8 mm / Ø drutu 0,6 - 1,0 mm
- Aluminium: do 8 mm / Ø drutu 1,0 - 1,2 mm
- Możliwość przełączania 230 V / 400 V
- 12 stopni - BasicPlus
- + 12 stopni + wskaźnik napięcia-natężenia - ControlPro

M-Pro 300

- Zakres spawania 30 - 300 A
- Stal / stal stopowa: do 15 mm / Ø drutu 0,6 - 1,2 mm
- Aluminium: do 18 mm / Ø drutu 1,0 - 1,2 mm
- 400 V
- 12 stopni - BasicPlus
- + 12 stopni + wskaźnik napięcia-natężenia - ControlPro
- + 21 stopni + wyświetlacz graficzny i pamięć zadań - Performance



M-Pro 150 CuSi

- Zakres spawania 15 - 150 A
- CuSi: Ø drutu 0,8 - 1,0 mm
- Stal / stal stopowa: do 4 mm / Ø drutu 0,6 - 0,8 mm
- Aluminium: do 5 mm / Ø drutu 0,8 - 1,0 mm
- 400 V
- 7 stopni - BasicPlus
- + 7 stopni + wskaźnik napięcia-natężenia - ControlPro

M-Pro 200 CuSi

- Zakres spawania 15 - 200 A
- CuSi: Ø drutu 0,8 - 1,0 mm
- Stal / stal stopowa: do 4 mm / Ø drutu 0,6 - 1,0 mm
- Aluminium: do 8 mm / Ø drutu 0,8 - 1,2 mm
- 400 V
- 12 stopni + wskaźnik napięcia-natężenia - ControlPro
- + 21 stopni + wyświetlacz graficzny i pamięć zadań - Performance

DZIĘKI M-PRO MIG/MAG TO TWÓJ NAJLEPSZY BIZNES.

M jak mistrzowska. Pro jak profesjonalna.
100% efektywności MIG/MAG. 0% paplaniny

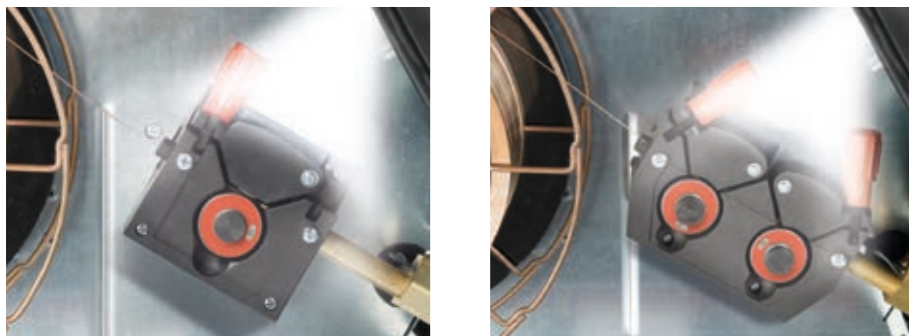
Spawarka M-Pro wnosi perfekcję MIG/MAG do Twojego warsztatu. Ponieważ posiada to, czego nie mają inne. Najnowocześniejsza obsługa. Prosta i genialna. Układowi synergicznej nastawy spawarki M-Pro podajesz tylko materiał. Wszystkimi innymi parametrami sterujesz za pośrednictwem grubości materiału. Gotowe

Nie musisz już dłużyć w stopniach, aby zbliżyć się do prawidłowej nastawy spawania, lecz po wyświetlonej grubości materiału widzisz, że wszystkie nastawy są dopasowane. W mikroprocesorach spawarki M-Pro zapisana jest wiedza najlepszych spawaczy na świecie. Tę wiedzę masz w swoich rękach.

Koncentrujesz się całkowicie na swojej pracy: na perfekcyjnej spoinie w stali, stali stopowej lub aluminium.

Inteligentne spawanie metodą MIG/MAG

- **Intuicyjny interfejs operatora:** opracowany przez spawaczy dla spawaczy.
- **Synergiczna nastawa:** perfekcyjne spoiny przy najprostszym nastawianiu.
- **Zajazzenie z ograniczeniem odprysków:** dzięki aktywnemu dławikowi.
- **Perfekcyjny łuk spawalniczy:** stabilny i z małą ilością odprysków, do 21 (!) idealnie dopasowanych stopni przełączania od cienkiego do grubego materiału.
- **Trybu pracy MIG/MAG:** sterowany cyfrowo 2-/4-takt i standardowo możliwość nastawienia czasu punktu i interwału.
- **Wskaźnik cyfrowy:** w zależności od panelu obsługi dla grubości materiału, napięcia, prądu spawania i prędkości podawania drutu
- **Zdalna regulacja na uchwycie spawalniczym:** z uchwytem spawalniczym Powermaster i panelem Performance.
- **Wolne od poślizgu wprowadzanie drutu:** po naciśnięciu przycisku. Bezpiecznie i komfortowo.
- **Precyzyjny, niezawodny podajnik drutu** dla najlepszych rezultatów przy wszystkich zastosowaniach i we wszystkich pozycjach spawania. W zależności od modelu 2- lub 4-rolkowy zespół posuwu z dużymi rolkami napędowymi 37 mm do wolnego od poślizgu podawania drutu. Rolki podajnika można szybko wymienić. Są one oznakowane kolorami dla bezbłędnego zastosowania.



- **Oświetlenie wnętrza:** celem poprawy widoczności podczas przewlekania drutu w dobrze dostępną komorę podajnika drutu z dużą, solidną klapą.



Autentyczny Lorch. Pasja i perfekcja w najdrobniejszych szczegółach. Do Twojej codziennej pracy.

- **Wytrzymała obudowa warsztatowa** ze stabilnymi uchwytami i rurą ze stali stopowej do łatwego manewrowania i jako osłona odbojowa lub element do zamocowania w przypadku przeładunku z użyciem dźwigu. Orzad do zamocowania opcjonalnego uchwytu spawalniczego.
- **Ergonomiczna** dzięki wielkości obudowy i ukośnemu panelowi operatorskiemu.
- **Podwójne zabezpieczenie butli z gazem** bezpieczne również do butli 50 l.
- **Odgięte przyłącze uchwytu spawalniczego** dla idealnego prowadzenia drutu oraz do ochrony pakietu przewodów pośrednich i kabli.
- **Powierzchnia do odkładania na urządzeniu** z przeciwpoślizgową matą gumową.
- **Przednie koło z hamulcem** zapobiega przetoczeniu się urządzenia.

**Czy w przypadku 230 V, czy 400 V.
Efektywne energetycznie i wysokowydajne.**

Spawarki M-Pro 170 i 210 można przełączać i eksploatować z zasilaniem zarówno z sieci 230 V, jak i 400 V. Niezależnie od tego z której sieci jest zasilana, spawarka M-Pro dostarcza solidną moc wyjściową przy niezawodnym cyklu pracy i jest przy tym efektywna energetycznie.

Wentylator np. uruchamiany jest w trybie standby tylko w razie potrzeby, aby unikać niepotrzebnego zużycia energii.

Niezależnie od tego, czy chodzi o cienką blachę, czy o średnią konstrukcję stalową. Dostępna jest odpowiednia spawarka M-Pro.

Klasy mocy spawarek M-Pro bazują na wiedzy praktycznej. Wybierz swoje ubranie na miarę. Opis paneli obsługi znajduje się na następnej stronie.

Spawanie i lutowanie: M-Pro CuSi potrafi jedno i drugie.

Trudno to sobie wyobrazić, ale podczas spawania normalne urządzenia spawalnicze MIG/MAG również czasami osiągają granice swoich możliwości. Rozwiązanie? Sięga się po metodę lutowania MIG, lub ściślej mówiąc do urządzeń, które mogą do spawania (a właściwie do lutowania) używać drutu CuSi.

Bliższe informacje na temat lutowania MIG znajdziesz na stronie Wiedza o metodach. Urządzenia M-Pro CuSi obok spawania stali, aluminium i stali stopowej opanowały również lutowanie MIG z użyciem drutów CuSi (miedziano-krzemowy) i CuAl (miedziano-aluminiowy) i są perfekcyjne w łączeniu cienkich blach ocynkowanych i wysokostopowych o najróżniejszych grubościach. Dzięki precyzyjnie zestrojonym poziomom napięcia i wprowadzaniu niewielkiej energii łuku możliwa jest niska temperatura topnienia, dzięki czemu obróbce poddawane mogą być cienkie blachy o grubości od 0,5 mm. Metoda ta znajduje zastosowanie w branży samochodowej, w technice klimatyzacji i wentylacji, w budowie przyrządów oraz w obróbce blach.

MADE IN GERMANY

3 JAHRE
INDUSTRIE
GARANTIE
LORCH



TYLKO 3 KROKI DZIELĄ CIĘ OD PERFEKCYJNEGO SPAWANIA.

Wybierz wariant obsługi: wszystkie trzy z synergią nastawczą firmy Lorch.

BasicPlus

1. Nastawianie charakterystyki

Wstępny synergiczny wybór kombinacji materiału / drutu / gazu w komorze podajnika drutu. Wszystko inne załatwi mikroprocesor.

2. Nastawianie poziomu napięcia

Na wskaźniku cyfrowym wprowadzasz po prostu grubość materiału. Gotowe. Perfekcyjnie.

3. Precyzyjna korekta łuku spawalniczego

Za pomocą precyzyjnej regulacji podawania drutu regulujesz łuk spawalniczy.



Perfekcyjne spawanie MIG/MAG z 6-12 stopniami

Synergia

2-rolkowy podajnik drutu

ControlPro

1. Nastawianie charakterystyki

Wstępny synergiczny wybór kombinacji materiału / drutu / gazu w komorze podajnika drutu. Wszystko inne załatwi mikroprocesor.

2. Nastawianie poziomu napięcia

Na wskaźniku cyfrowym wprowadzasz po prostu grubość materiału. Gotowe. Perfekcyjnie.

3. Precyzyjna korekta łuku spawalniczego

Za pomocą precyzyjnej regulacji podawania drutu regulujesz łuk spawalniczy.



Perfekcyjne spawanie MIG/MAG z 7-12 stopniami

Synergia

4-rolkowy podajnik drutu

Wskaźnik napięcia-natężenia

Performance

1. Nastawianie charakterystyki

Bardzo wygodnie za pośrednictwem nowoczesnego wyświetlacza graficznego.

2. Regulator synergiczny

Regulacja napięcia dokładna, jak nigdy wcześniej. 21 nastaw napięcia - prawie bezstopniowo.

3. Precyzyjna korekta łuku spawalniczego

W zależności od poziomu napięcia na wskaźniku cyfrowym automatycznie wyświetlana jest spawana grubość materiału.



Perfekcyjne spawanie MIG/MAG z 21 precyzyjnie regulowanymi stopniami

Synergia

4-rolkowy podajnik drutu

Wskaźnik napięcia-natężenia

Wyświetlacz graficzny OLED

Precyzyjna regulacja z uchwytu spawalniczego

Pamięć zadań dla 10 zadań spawania

Uchwyt spawalniczy Powermaster ze spawarką M-Pro Performance

Maksymalny komfort oferuje uchwyt spawalniczy Powermaster firmy Lorch. Koniec z bieganiem tam i z powrotem, aby dokonać korekt w maszynie. Wystarczy nacisk palca na uchwycie spawalniczym. Tak steruje się dzisiaj procesem. Kto raz tak pracował, nigdy nie będzie chciał z tego zrezygnować.

