



POUR LES PROFESSIONNELS ET LEURS PERFORMANCES MAGISTRALES :

La série M-Pro.

SOUDAGE MIG-MAG INTELLIGENT. SUR MESURE.

La série M-Pro est équipée du même système de synergie que les grandes séries industrielles de Lorch. Vous indiquez au poste de soudage ce que vous soudez et la série M-Pro configure, par le biais de microprocesseurs, les paramètres de soudage préprogrammés appropriés afin d'obtenir des résultats de soudage convaincants avec les différentes applications. Vous profitez de l'expérience des meilleurs soudeurs au monde par simple pression sur un bouton.

La série M-Pro est disponible avec trois concepts de fonctionnement : BasicPlus, ControlPro et Performance ainsi que cinq différentes puissances. Votre M-Pro s'adapte donc sur mesure à votre atelier et à vos tâches. Le point positif : au prix de série !



M-Pro 170

- Plage de soudage 25 - 170 A
- Acier / acier inoxydable : jusqu'à 6 mm / Ø fil 0,6 à 0,8 mm
- Aluminium : jusqu'à 6 mm et Ø fil 1,0 mm
- Commutation 230 V / 400 V
- 6 étapes - BasicPlus

M-Pro 210

- Plage de soudage 25 - 210 A
- Acier / acier inoxydable : jusqu'à 8 mm / Ø fil 0,6 à 1,0 mm
- Aluminium : jusqu'à 8 mm / Ø fil 1,0 à 1,2 mm
- Commutation 230 V / 400 V
- 12 niveaux - BasicPlus
- + 12 niveaux + afficheur volts et ampères - ControlPro

M-Pro 250

- Plage de soudage 30 - 250 A
- Acier / acier inoxydable : jusqu'à 10 mm / Ø fil 0,6 à 1,0 mm
- Aluminium : jusqu'à 10 mm / Ø fil 1,0 à 1,2 mm
- 400 V
- 12 niveaux - BasicPlus
- + 12 niveaux + afficheur volts et ampères - ControlPro
- + 21 niveaux + affichage graphique et mémoire des tâches de soudage (JOB) - Performance

M-Pro 300

- Plage de soudage 30 - 300 A
- Acier / acier inoxydable : jusqu'à 15 mm / Ø fil 0,6 à 1,2 mm
- Aluminium : jusqu'à 18 mm / Ø fil 1,0 à 1,2 mm
- 400 V
- 12 niveaux - BasicPlus
- + 12 niveaux + afficheur volts et ampères - ControlPro
- + 21 niveaux + affichage graphique et mémoire des tâches de soudage (JOB) - Performance



M-Pro 150 CuSi

- Plage de soudage 15 - 150 A
- CuSi : Ø fil 0,8 à 1,0 mm
- Acier / acier inoxydable : jusqu'à 4 mm / Ø fil 0,6 à 0,8 mm
- Aluminium : jusqu'à 5 mm / Ø fil 0,8 à 1,0 mm
- 400 V
- 7 niveaux - BasicPlus
- + 7 niveaux + afficheur volts et ampères - ControlPro

M-Pro 200 CuSi

- Plage de soudage 15 - 200 A
- CuSi : Ø fil 0,8 à 1,0 mm
- Acier / acier inoxydable : jusqu'à 4 mm / Ø fil 0,6 à 1,0 mm
- Aluminium : jusqu'à 8 mm / Ø fil 0,8 à 1,2 mm
- 400 V
- 12 niveaux + affichage volts et ampères - ControlPro
- + 21 niveaux + affichage graphique et mémoire des tâches de soudage (JOB) - Performance

AVEC UN POSTE DE SOUDAGE M-PRO, LE SOUDAGE MIG-MAG DEVIENT TRÈS RENTABLE.

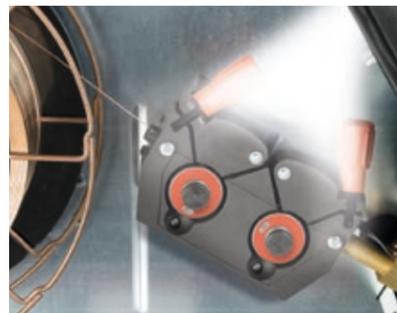
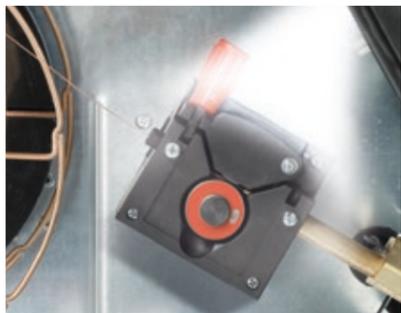
M comme magistral. **Pro** comme professionnel.
Efficacité MIG-MAG à 100 %. 0 % de chichis inutiles.

Avec un poste de soudage M-Pro, la perfection du soudage MIG-MAG emménage dans votre atelier. Car il propose des fonctionnalités que vous ne trouverez pas chez la concurrence. Concept de fonctionnement de pointe. Simple et génial. L'automatisme de réglage synergique de la série M-Pro doit uniquement savoir quel matériau vous soudez. Vous contrôlez tous les autres paramètres par le biais de l'épaisseur du matériau. Terminé. Vous n'avez plus besoin de procéder à une configuration fastidieuse pour trouver les réglages parfaits pour le soudage, il leur suffit de confirmer les réglages sur la base de l'épaisseur de matériau affichée. Les microprocesseurs de votre M-Pro possèdent les connaissances des meilleurs soudeurs au monde. Ces connaissances sont maintenant entre vos mains.

Vous vous concentrez entièrement sur votre travail : le cordon de soudure parfait sur l'acier, l'acier inoxydable ou l'aluminium.

Soudage MIG-MAG intelligent

- **Guidage intuitif de l'opérateur** : développé par des soudeurs pour des soudeurs.
- **Automatisme de réglage synergique** : des cordons de soudure parfaits avec une configuration enfantine.
- **Amorçage avec peu de projections** : grâce à la self active.
- **Un arc électrique parfait** : avec peu de projections et stable, jusqu'à 21 (!) niveaux de commutation parfaitement ajustés, de fin à épais.
- **Logique MIG-MAG complète** : 2/4 temps à commande numérique et fonction point et intervalle réglable de série.
- **Affichage numérique** : selon le concept de fonctionnement, pour l'épaisseur du matériau, la tension, le courant de soudage et la vitesse d'avance du fil.
- **Régulateur à distance sur la torche** : avec la torche Powermaster et le concept de fonctionnement Performance.
- **Entrée du fil sans tension** : par simple pression sur un bouton. Sûr et confortable.
- **Dévidage précis et fiable du fil** pour des résultats optimaux avec toutes les applications et dans toutes les positions de soudage. Selon le modèle, système de dévidage à 2 ou 4 galets avec 37 grands galets d'entraînement pour un transport du fil sans patinage et sans déformation. Les galets d'avance se remplacent rapidement et possèdent un code de couleurs pour une utilisation sans erreur.



- **Éclairage intérieur** : pour une bonne visibilité pendant l'enfilage du fil dans le compartiment de dévidage facilement accessible avec grand couvercle robuste.



Vraiment Lorch. Passion et perfection jusque dans le moindre détail. Pour votre travail quotidien.

- **Boîtier robuste conçu pour l'atelier** avec des poignées robustes et tube en acier inoxydable pour des manœuvres en toute simplicité et comme protection contre les chocs ou fixation pour le chargement par grue. Et pour la fixation du support de torche disponible en option.
- **Ergonomique** grâce à la taille du boîtier et au panneau de commande incliné.
- La **double protection des bouteilles de gaz** offre également une sécurité pour les bouteilles de gaz de 50 litres.
- **Raccord coudé de la torche** pour un dévidage optimal du fil et pour la protection du faisceau et des câbles.
- **Surface de rangement sur le poste** avec tapis en caoutchouc antidérapant.
- La **roue d'arrêt total** empêche une dérive du poste.



Aussi bien sur 230 V que sur 400 V. Efficacité énergétique et puissance.

Les postes M-Pro 170 et 210 sont commutables et fonctionnent aussi bien sur 230 V que sur 400 V. Quel que soit le réseau, le M-Pro fournit une puissance de sortie solide avec un facteur de marche fiable, tout en garantissant son efficacité énergétique.

Le ventilateur démarre par ex. uniquement lorsque cela s'avère nécessaire afin d'éviter toute consommation inutile d'énergie en mode veille.

Qu'il s'agisse de tôles fines ou de constructions en acier de taille moyenne. Un poste M-Pro approprié est disponible.

Les classes de performance des postes M-Pro sont issues de la pratique. Choisissez le modèle qui vous convient sur mesure. Vous trouverez le concept de fonctionnement assorti en page suivante.

Soudage et brasage : le M-Pro CuSi maîtrise les deux procédés.

Difficile à imaginer, mais : lors du soudage, les postes MIG-MAG classiques atteignent parfois leurs limites. La solution ? On emploie les procédés de brasage MIG, ou plutôt des postes capables de souder ou, pour être plus précis, de brasier le fil CuSi.

Vous trouverez de plus amples informations sur le brasage MIG sur la page Connaissance spécifiques aux procédés. Outre le soudage de l'acier, de l'aluminium et de l'acier inoxydable, le poste M-Pro CuSi maîtrise également le brasage MIG avec des fils CuSi (cuivre-silicium) et CuAl (cuivre-aluminium) et est spécialisé dans l'assemblage de tôles fines galvanisées et fortement alliées de différentes épaisseurs. Grâce aux niveaux de tension ajustés avec précision et au faible impact énergétique de l'installation, il est possible d'atteindre une faible température de fusion et ainsi d'usiner des tôles fines à partir de 0,5 mm. Ce procédé est employé dans le secteur automobile, dans les techniques de climatisation et de ventilation, dans la construction d'appareils et dans l'usinage de tôles.

SOUDER À LA PERFECTION EN SEULEMENT 3 ÉTAPES.

Choisissez le concept de fonctionnement : tous les trois avec automatisme de réglage Synergic de Lorch.

BasicPlus

1. Réglage de la courbe caractéristique
Présélection de la synergie pour la combinaison matériau, fil et le gaz dans le dévidoir. Tous les autres paramètres sont configurés par l'automatisme de réglage.

2. Réglage du niveau de tension
Il vous suffit de saisir l'épaisseur du matériau sur l'affichage numérique. Terminé – parfait.

3. Correction précise de l'arc électrique
Avec le réglage précis du dévidage, vous réglez l'arc électrique.



Soudage MIG-MAG parfait avec 6 à 12 niveaux

Automatisme de réglage synergique

Dévidoir à 2 galets

ControlPro

1. Réglage de la courbe caractéristique
Présélection de la synergie pour la combinaison matériau, fil et le gaz dans le dévidoir. Tous les autres paramètres sont configurés par l'automatisme de réglage.

2. Réglage du niveau de tension
Il vous suffit de saisir l'épaisseur du matériau sur l'affichage numérique. Terminé – parfait.

3. Correction précise de l'arc électrique
Avec le réglage précis du dévidage, vous réglez l'arc électrique.



Soudage MIG-MAG parfait avec 7 à 12 niveaux

Automatisme de réglage synergique

Dévidoir à 4 galets

Affichage des volts et des ampères

Performance

1. Réglage de la courbe caractéristique
De manière conviviale à partir de l'écran graphique moderne.

2. Régulateur synergique
Régulation de la tension plus précise que jamais. Avec 21 réglages de tension – presque comme en continu.

3. Correction précision de l'arc électrique
En fonction du niveau de tension, l'épaisseur du matériau soudable s'affiche automatiquement sur l'écran numérique.



Soudage MIG-MAG parfait avec 21 niveaux à réglage précis

Automatisme de réglage synergique

Dévidoir à 4 galets

Affichage des volts et des ampères

Écran graphique OLED

Régulateur à distance sur la torche

Mémoire des tâches de soudage (JOB) pour 10 tâches de soudage

La torche Powermaster - avec M-Pro Performance

La torche Powermaster de Lorch offre un confort maximal. La fin des allers-retours pour modifier les paramètres sur la machine. Une simple pression avec le doigt sur la torche suffit. C'est de cette manière que l'on contrôle le process de nos jours. Jugez-en par vous-même et vous ne voudrez plus jamais vous en passer.

