



**COMPATIBLE AVEC L'ALU
ET L'ACIER. MÊME EN DÉ-
PLACEMENT.**

La série HandyTIG AC/DC.

L'OUTIL COMPACT ET POLYVALENT POUR L'ALU- MINIUM ET L'ACIER INOXYDABLE.

Toute personne capable d'effectuer n'importe quel travail à n'importe quel endroit de manière professionnelle peut à juste titre se vanter d'être « polyvalente ». Le HandyTIG AC/DC est aussi à l'aise à l'atelier que pendant les déplacements. Seul le soudeur est alors encore plus à l'aise. Car son poste de soudage professionnel de Lorch lui permet de réaliser très facilement des cordons de soudure parfaits.

Du courant alternatif (AC) est indispensable pour le soudage TIG de l'aluminium. l'aluminium étant un excellent thermoconducteur, chaque millimètre d'épaisseur de matériau nécessite plus de courant. C'est la raison pour laquelle le HandyTIG 180 AC/DC est disponible pour l'aluminium jusqu'à 5 mm d'épaisseur et le HandyTIG 200 AC/DC pour l'aluminium jusqu'à 8 mm d'épaisseur. Tous deux fonctionnent sur le réseau 230 V.

Ainsi, rien ne s'oppose à votre réussite. Aussi bien pour la construction d'appareils que l'usinage des tôles sur un poste de travail stationnement ou en déplacement pendant les réparations, l'entretien ou le montage final : Le HandyTIG AC/DC se distingue par des performances optimales – partout et toujours. Une grande ligne de soudage TIG industrielle ne peut pas faire mieux. Et vous n'avez sûrement pas envie de la trimballer sur le prochain chantier.



HandyTIG 180 AC/DC ControlPro

- Plage de soudage 5 - 180 A
- Acier / acier inoxydable : jusqu'à 8 mm
- Aluminium : jusqu'à 5 mm
- Fiche de sécurité (230 V)
- Amorçage HF
- Affichage numérique précis à l'ampère près
- Fonctionnement intuitif avec automatisme de réglage
- Fonction Pulse
- Régulateur à distance sur la torche
- Mémoire des tâches de soudage (JOB) pour respectivement 2 tâches de soudage TIG et 2 tâches de soudage à l'électrode enrobée



HandyTIG 200 AC/DC ControlPro

- Plage de soudage 3 - 200 A
- Acier / acier inoxydable : jusqu'à 10 mm
- Aluminium : jusqu'à 8 mm
- Amorçage HF
- Affichage numérique précis à l'ampère près
- Fonctionnement intuitif avec automatisme de réglage
- Fonction Pulse
- Régulateur à distance sur la torche
- Mémoire des tâches de soudage (JOB) pour respectivement 2 tâches de soudage TIG et 2 tâches de soudage à l'électrode enrobée

SOUDER MAINTENANT DE L'ALUMINIUM. EN TOUTE SIMPLICITÉ.



Le fonctionnement est parfait. Le résultat est parfait.

Par conséquent : parfait pour tous les soudeurs qui veulent se simplifier la vie – qu'il s'agisse du soudage de tôles d'aluminium à l'atelier ou sur le chantier : en ce qui concerne le concept de fonctionnement du HandyTIG AC/DC, rien n'a été laissé au hasard : sélectionnez d'abord le type de courant, DC pour l'acier, AC pour l'aluminium. Le reste se déroule comme d'habitude chez Lorch : « 3 étapes et on soude ». L'automatisme de réglage intégré vous assiste au maximum. Certaines entreprises pensent que le soudage de l'aluminium est trop compliqué pour réussir. Et refusent des commandes. Heureusement que vous connaissez maintenant le HandyTIG AC/DC.

Soudage TIG intelligent

Le HandyTIG AC/DC possède un arc électrique très stable. En mode AC, la forme du courant est optimisée pour une stabilité maximale, un très bon effet de nettoyage de la couche d'oxyde d'aluminium et – un aspect essentiel – un volume réduit. La commande entièrement numérique des process régle l'arc électrique TIG avec une stabilité et une précision extrêmes, même en cas de variation de la tension secteur. Les fonctions étendues permettent d'obtenir des résultats convaincants.

- **Réglage précis du courant** : avec affichage numérique précis à l'ampère près.
- **Amorçage HF sans contact** : pour un amorçage fiable de l'arc électrique, même avec l'aluminium. De manière alternative, il est également possible d'activer l'amorçage ContacTIG sans HF.
- **Logique 2/4 temps** : pour un pointage rapide et un soudage confortable des cordons.
- **Fonction de cratère de fin de cordon adaptative**, désactivable pour les soudures de pointage.
- **La fonction de courant secondaire** peut être activée sur la torche pendant le soudage, par ex. pour éviter un effondrement du cordon de soudure.
- **Fonction Pulse** : réglable jusqu'à 2 KHz, elle garantit un meilleur contrôle du bain de fusion, une apparence parfaite des coutures et une assistance avec les matériaux fins.
- **Fonction Up/Down ou Powermaster**, le régulateur à distance sur la torche. Réglez le courant de soudage par le biais de la fonction Up/Down ou du régulateur à distance avec affichage numérique sur la torche. Augmente considérablement l'efficacité, ce qui permet de gagner du temps et de l'argent.
- **La fonction Job** enregistre les réglages pour 2 soudures TIG et 2 soudures à l'électrode enrobée et permet de les charger facilement en cas de besoin. Parfait pour les travaux récurrents, comme par ex. le pointage.
- **Raccord pour régulateur à distance**, par ex. pour un soudage confortable et efficace avec la commande à pédale à l'atelier.
- **La gestion automatique du gaz** contrôle le pré-gaz et le post-gaz pour protéger l'électrode en tungstène et le cordon de soudure contre l'oxydation.



Le bon grain est séparé de l'ivraie dans la pratique.

- **Faible poids et protection contre les chocs**. Avec à peine plus de 13 kg, le HandyTIG AC/DC convient parfaitement aux interventions en déplacement. La protection spéciale contre les chocs protège le boîtier également en cas de chute jusqu'à 60 cm. Le couvercle de protection de série du panneau de commande et le filtre à poussière intégré garantissent la robustesse et la longévité, même pendant les montages difficiles.
- **Le HandyTIG AC/DC fonctionne de manière fiable partout sur le réseau 230 V** avec une protection par fusible 16 A. Il est compatible avec les rallonges jusqu'à 100 m et un fonctionnement sur groupe électrogène.
- **Vive le HandyTIG**. Le revêtement spécial de l'électronique, le conduit d'air intégré et le surdimensionnement des composants de puissance garantissent une protection optimale contre la poussière et une grande longévité.
- **Sécurité et conformité aux normes**. La protection vraiment IP 23S, le marquage S et la conformité CE testée selon les normes européennes ainsi que l'assurance qualité « Made in Germany » garantissent une sécurité maximale dans l'atelier et en déplacement. Ne faites aucun compromis. Chez Lorch, le marquage CE ne signifie pas « exportation en provenance de Chine ».
- **Efficacité énergétique** grâce à Thermocontrol et au basculement en veille du ventilateur. Le système de veille réduit le bruit du ventilateur, l'encrassement et la consommation d'énergie.
- **Un outil polyvalent pour les déplacements et l'atelier**. Vous pouvez porter le HandyTIG AC/DC par la sangle, le transporter avec le coffret de montage sur chariot, y compris accessoires, ou l'utiliser avec le chariot de transport Maxi à l'atelier ou sur le chantier.



« 3 ÉTAPES ET ON SOUDE »

D'une simplicité ingénieuse. Concept de fonctionnement – Made by Lorch !

1. Mise sous tension
2. Choix du procédé de soudage / fonction pulsée
3. Réglage du courant de soudage

En arrière-plan, l'automatisme de réglage configure de manière adaptative les paramètres appropriés, comme par ex. la fonction de cratère de fin de cordon. Si nécessaire, vous pouvez les adapter individuellement à partir du sous-menu.

