

LA REFERENCIA PARA LA SOLDADURA POR ELECTRODO.

Cuando en la soldadura por electrodo el electrodo de 5mm ya no es suficiente, la situación se vuelve exigente en muchos sentidos y, a veces, también extrema. El material se vuelve más grueso, la posición de soldadura suele ser difícil y las condiciones ambientales suelen ser muy duras. Lorch ha desarrollado la X para este uso. Con tecnología MicorBoost para excelentes propiedades de encendido y soldadura con electrodos básicos, rutilo o CEL y todo en una carcasa extremadamente robusta pero supercompacta. La función especial de cordón vertical y pulso de la serie X aporta el alivio decisivo en estas aplicaciones.

Los mejores soldadores del mundo la han probado en las condiciones más duras: La X es la referencia en este segmento.

SIN COMPROMISOS EN SITUACIONES EXTREMAS.

La serie X.



X 350 BasicPlus

- Rango de soldadura 10-350 A
- Electrodos hasta 8 mm
- Compatible con CEL gracias a la tecnología MicorBoost
- Enchufe de alimentación de 16 A (400 V)
- Precisa - con indicador digital para los amperios precisos



X 350 ControlPro

- Rango de soldadura 10-350 A
- Electrodos hasta 8 mm
- Compatible con CEL gracias a la tecnología MicorBoost
- Enchufe de alimentación de 16 A (400 V)
- Precisa - con indicador digital para los amperios precisos
- + Función de pulso
- + Función especial para soldadura de cordón vertical



X 350 ControlPro PST

- Rango de soldadura 10-350 A
- Electrodos hasta 8 mm
- Compatible con CEL gracias a la tecnología MicorBoost
- Enchufe de alimentación de 16 A (400 V)
- Precisa - con indicador digital para los amperios precisos
- Función de pulso
- Función especial para soldadura de cordón vertical
- + Inversión automática de polos

LA X ESTÁ AHÍ CUANDO LAS COSAS SE PONEN DIFÍCILES Y DURAS.



La tecnología patentada crea un nivel de rendimiento previamente inalcanzable en la soldadura por electrodo: Máximo rendimiento y fantástico comportamiento de soldadura, incluso con fluctuaciones de tensión y baja tensión de red. Nunca se conforme con otra cosa. Más información sobre esto en la página 14.

Para las aplicaciones más exigentes electrodos de hasta 8 mm:

Las mejores propiedades de encendido y soldadura gracias a la tecnología MicorBoost y al control digital de procesos.

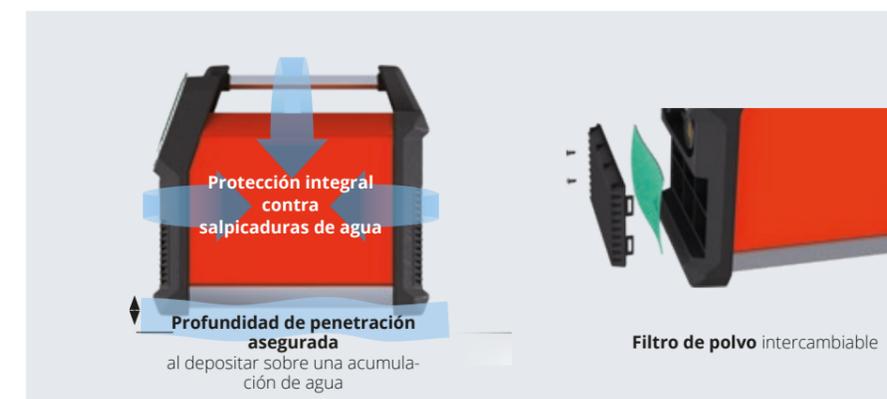
- **Propiedades optimizadas para todos los electrodos, incluido CEL:** Programas de soldadura seleccionables para electrodos básicos, de rutilo y CEL.
- **Arranque en caliente:** Arranque en caliente adaptativo automático para un encendido perfecto. Con ControlPro se puede seleccionar directamente en el acceso rápido.
- **Regulación Arc-Force:** Para una mayor estabilidad del arco y una transición de material optimizada.
- **Sistema Anti-Stick:** Evita el pegado y recocado de los electrodos.
- **Pulso de electrodo:** Función especial para reducir el aporte de calor. Especialmente adecuada para chapas finas y para salvar los gaps más grandes.
- **Función especial para soldadura de cordón vertical:** Olvídate de los desplazamientos. Simplemente mueve el electrodo hacia arriba. Además, ya no es necesario soldar en dos pasadas, ya que una sola pasada con un electrodo grande es suficiente.
- **Ranurar:** Ideal para la preparación de cordones y la reparación de cordones de soldadura defectuosos.
- **Función ContacTIG:** Para la simple soldadura TIG-DC de acero con encendido por contacto.
- **Control remoto (RC):** También se puede conectar un control remoto a las variantes RC. A veces es imprescindible para soldaduras exigentes.
- **Función de inversión de polos (PST):** Permite un cambio rápido de polaridad en el dispositivo o en el control remoto sin cambiar los cables.
- **Conmutación CC/CV para MIG-MAG:** Para el con de alimentadores de hilo MIG-MAG semiautomáticos.



Ligera, compacta y extremadamente robusta, incluso para trabajos de montaje difíciles.

Usted no elige las condiciones ambientales. Tampoco lo necesita. Ya lo hace la X.

- **Peso ligero y protección contra choques:** Tan ligera, desde 18,6 kg a 350 A, la X 350 es líder en el rango de potencia. O en otras palabras: Más rendimiento con menos peso. Sin embargo, es estable y puede soportar caídas de hasta 60 cm gracias a su protección contra choques.
- **Protección integral contra polvo, agua y suciedad:** Con el IP34S ni las lluvias fuertes pueden dañarla. También excelente protección contra el polvo y la entrada de cuerpos extraños. La construcción especial del piso asegura un soporte estable y al mismo tiempo crea suficiente distancia al suelo contra la acumulación de agua, p. ej., en un charco. Eso la convierte en la compañera ideal para los trabajos de montaje.



- **Tolerante a las condiciones difíciles de la red, extensión hasta 200 m, funcionamiento con generador:** Esa es a menudo la realidad. A pesar de la caída de voltaje, la X continúa soldando. El sistema solo se apaga cuando se alcanza la tolerancia negativa máxima del -40%.
- **Segura y compatible con los estándares:** El auténtico IP 34S, marca S y la conformidad CE probada según las normas europeas, así como un control de calidad permanente made in Germany garantizan la máxima seguridad en el taller y durante el montaje. No se comprometa. En Lorch, la marca CE no significa "Exportado de China".
- **Energía eficiente:** Debido a la alta eficiencia de la tecnología MicorBoost. Además, los sensores de temperatura controlan la velocidad del ventilador gradualmente. Con función de Standby durante las pausas de soldadura.



3 PASOS Y SOLDAR

Simplemente genial. Manejo – Made by Lorch!

1. Encender
2. Seleccionar procedimiento / tipo de electrodo preprogramado
3. Establecer la corriente de soldadura

En segundo plano, el control de proceso digital regula los parámetros óptimos 100.000 veces por segundo. Solo notará una cosa: ¡Resultados perfectos!

Máxima adaptación: La X también tiene un submenú en el que puede ajustar fácilmente todos los parámetros importantes de forma individual.