



**KANN ALU UND STAHL.  
AUCH MOBIL.**

Die HandyTIG AC/DC-Serie.

## DAS KOMPAKTE MULTITALENT FÜR ALUMINIUM UND EDELSTAHL.

Wer jeden Job an jedem Ort professionell erledigt, darf sich wohl zurecht Alleskönner nennen. Die HandyTIG AC/DC fühlt sich in einer Werkstatt genauso wohl wie auf Montage. Noch wohler fühlt sich dabei nur der Schweißer. Weil es ihm seine Profi-Schweißanlage von Lorch extrem einfach macht, perfekte Nähte zu schweißen.

Zum Aluminium WIG-schweißen braucht man Wechselstrom (AC). Da Aluminium ein sehr guter Wärmeleiter ist, bedarf jeder Millimeter Materialdicke mehr Strom. Aus diesem Grund gibt es die HandyTIG 180 AC/DC für Aluminium bis 5 mm und die HandyTIG 200 AC/DC für Aluminium bis 8 mm Dicke. Beide für das 230 V Netz.

Somit steht Ihrem Erfolg nichts mehr im Weg. Im Apparatebau oder der Blechverarbeitung mit festem Arbeitsplatz oder unterwegs bei Reparatur, Instandhaltung und Endmontage: Die HandyTIG AC/DC liefert Top-Performance – immer und überall. Eine große Industrie-WIG-Schweißanlage kann das auch nicht besser. Und die wollen Sie bestimmt nicht auf die nächste Baustelle schleppen.



### HandyTIG 180 AC/DC ControlPro

- Schweißbereich 5 - 180 A
- Stahl/Edelstahl: bis zu 8 mm
- Aluminium: bis zu 5 mm
- Schuko-Stecker (230 V)
- HF-Zündung
- amperegenaue Digitalanzeige
- Intuitive Bedienung mit Einstellautomatik
- Pulsfunktion
- Fernregelung am Brenner
- Jobspeicher für je 2 WIG- und Elektroden-Schweißaufgaben



### HandyTIG 200 AC/DC ControlPro

- Schweißbereich 3 - 200 A
- Stahl/Edelstahl: bis zu 10 mm
- Aluminium: bis zu 8 mm
- HF-Zündung
- amperegenaue Digitalanzeige
- Intuitive Bedienung mit Einstellautomatik
- Pulsfunktion
- Fernregelung am Brenner
- Jobspeicher für je 2 WIG- und Elektroden-Schweißaufgaben

# JETZT ALUMINIUM. JETZT EINFACH.



## Perfekt in der Bedienung. Perfekt im Ergebnis.

Und deshalb: Perfekt für jeden, der sich das Schweißerleben leicht machen will – ob er in der Werkstatt Aluminiumbleche schweißt oder vor Ort auf der Baustelle: Das Bedienkonzept der HandyTIG AC/DC ist bis ins Detail durchdacht: Zuerst wählen Sie die Stromart, DC für Stahl, AC für Aluminium. Der Rest ist wie immer bei Lorch: 3 Schritte und Schweißen. Die eingebaute Einstellautomatik unterstützt Sie maximal. Es gibt Menschen, die denken Aluschweißen sei zu kompliziert um dabei erfolgreich zu sein. Und lassen die Aufträge sausen. Zum Glück kennen Sie ja nun die HandyTIG AC/DC.

## Smart WIG-Schweißen

Die HandyTIG AC/DC Serie hat einen sehr stabilen Lichtbogen. Bei AC ist die Stromform auf maximale Stabilität, sehr gute Reinigungswirkung der Alu-Oxidhaut und – ganz wichtig – reduzierte Lautstärke optimiert. Die volldigitale Prozesssteuerung regelt den WIG-Lichtbogen außerordentlich stabil und präzise, auch bei schwankender Netzspannung. Die umfassende Funktionsausstattung ermöglicht überzeugende Ergebnisse.

- **Präzise Stromeinstellung:** Mit amperegenauer Digitalanzeige.
- **Berührungslose HF-Zündung:** Für zuverlässigen Lichtbogenstart, auch bei Aluminium. Alternativ HF freie ContactIG Zündung anwählbar.
- **2-/4-Takt Logik:** Für schnelles Heften und komfortables Nahtschweißen.
- **Adaptive Endkraterfunktion,** abschaltbar für Heftschweißungen.
- **Zweitstromfunktion** kann während dem Schweißen am Brenner abgerufen werden, um z.B. das Durchfallen der Naht zu vermeiden.
- **Pulsfunktion:** Einstellbar bis 2 KHz sorgt für bessere Schmelzbadbeherrschung, perfektes Nahtaussehen und hilft bei dünnem Material.
- **Up/Down- oder Powermaster-Funktion,** die Fernregelung am Brenner. Entweder den Schweißstrom über Up/Down oder die Fernbedienung mit Digitalanzeige im Brenner regeln. Erhöht maßgeblich die Effizienz und spart so Zeit und Geld.
- **Job-Funktion** speichert die Einstellungen für 2 WIG und 2 Elektroden-schweißungen, um sie bei Bedarf einfach abrufen zu können. Perfekt für wiederholende Arbeiten, wie z.B. Heften.
- **Fernregleranschluss** z.B. zur komfortablen und effizienten Schweißung mit dem Fußfernregler in der Werkstatt.
- **Automatisches Gasmanagement** steuert die Gasvor- und -nachströmung, damit Wolframelektrode und Naht vor Oxidation geschützt sind.

## Auch Elektrodenschweißen

Die HandyTIG AC/DC ist auch sehr gut zum Elektrodenschweißen geeignet.

- **Hotstart** für perfekte Zündung.
- **Arc-Force-Regelung** für erhöhte Lichtbogenstabilität.
- **Anti-Stick-System** gegen Festkleben und Ausglühen der Elektrode.



## In der Praxis trennt sich die Spreu vom Weizen.

- **Geringes Gewicht und Crash-Schutz.** Mit kaum mehr als 13 kg ist die HandyTIG AC/DC sehr mobil einsetzbar. Der spezielle Crash-Schutz sichert das Gehäuse auch bei Stürzen bis 60 cm. Die serienmäßige Schutzabdeckung des Bedienfelds und der integrierte Staubfilter garantieren Robustheit und Langlebigkeit auch im rauen Montageeinsatz.
- **Überall am 230 V Netz,** mit 16 A Absicherung arbeitet die HandyTIG AC/DC zuverlässig. Mit Verlängerungsleitungen bis 100 m und Generatorbetrieb kommt sie klar.
- **Lang lebe die HandyTIG.** Die Spezialbeschichtung der Elektronik, der integrierte Luftkanal und die Überdimensionierung der Leistungskomponenten sorgen für optimalen Staubschutz und lange Lebensdauer.
- **Sicher und normenkonform.** Echte IP 23S, das S-Zeichen und geprüfte ernsthafte CE Konformität nach europäischen Normen und permanente Qualitätssicherung made in Germany sorgen für maximale Sicherheit in der Werkstatt und auf Montage. Machen Sie keine Kompromisse. Bei Lorch bedeutet das CE Zeichen eben nicht „China-Export“.
- **Energieeffizient** durch Thermocontrol und Lüfter-Standby. Das Standby-System reduziert Lüftergeräusch, Verschmutzung und Energieverbrauch.
- **Multitalent für Montage und Werkstatt.** Die HandyTIG AC/DC können Sie am Gurt tragen, mit dem Trolley-Montagekoffer samt Zubehör transportieren oder im Maxi-Trolley in der Werkstatt oder auf der Baustelle einsetzen.



## 3 SCHRITTE UND SCHWEISSEN

### Genial einfach. Bedienung – Made by Lorch!

1. Einschalten
2. Schweißverfahren / Taktfunktion wählen
3. Schweißstrom einstellen

Im Hintergrund stellt die Einstellautomatik die passenden Parameter, wie z.B. Endkraterfunktion adaptiv ein. Bei Bedarf können Sie diese über das Untermenü individuell anpassen.

