MICORSTEEL

MADE IN GERMANY



NOVÝ SPECIALISTA NA OCELOVÉ KONSTRUKCE.

Cílené. Odolné. Ziskové.

LORCH
smart welding

Vyšší produktivita.
Méně složitosti.

Svařovací zařízení pro výrobce ocelových konstrukcí,
kteří chtějí výsledky.

Ve stavebnictví u ocelové konstrukce rozhoduje každý svar o termínech, kvalitě a hospodárnosti. Zároveň roste časový tlak, nedostatek kvalifikovaných pracovníků a náklady. Právě proto byl vyvinut **MicorSteel.**

Zaměřuje se na to, na čem ve stavebnictví s ocelovými konstrukcemi opravdu záleží: vysoký výkon, maximální odolnost a jednoduché ovládání. Bez zbytečných funkcí. Bez složitých nabídek.

Výsledek: Vaši zaměstnanci pracují rychleji a produktivněji, omezují chyby při obsluze a dosahují trvale vysoce kvalitních výsledků svařování – den za dnem.



Protože nepotřebujete univerzální řešení, ale odborníka.

Kdo svařuje převážně ocel, nepotřebuje složitou multimateriálovou platformu s nespočtem možností.

MicorSteel byl důsledně vyvinut pro aplikace v ocelářství. Poskytuje přesně ten výkon, který je vyžadován u středních až velkých tlouštěk materiálu – s vysokým výkonem, silným sprchovým obloukem a robustní průmyslovou technologií.

Investujete pouze do funkcí, které skutečně zvyšují produktivitu vaší každodenní práce.

Vaše výhody v kostce

- Rychlé zapracování – krátké zaškolení nových zaměstnanců.
- Snadné ovládání – méně chyb, větší bezpečnost.
- Vysoký výkon tavení – rychlejší výroba hotového dílu.
- Robustní průmyslová technika – spolehlivá i v náročných podmínkách každodenního provozu.
- Atraktivní pořizovací cena – rychlá návratnost.
- Made in Germany.

Vyžádejte si nyní bezplatnou zkušební verzi **MicorSteel** prostřednictvím našich webových stránek.



Ovládací panel pro výrobce ocelových konstrukcí.

Rychleji ke svaru. Rychleji k výsledku.

MicorSteel se zaměřuje na funkce, které jsou v ocelových konstrukcích potřebné každý den. Díky přizpůsobeným charakteristikám oceli se synergickým účinkem a přehledné struktuře ovládání umožňuje rychle dosáhnout správného nastavení. Odpadá tak složité nastavování parametrů a složité menu. To zkracuje dobu zaškolení, omezuje nesprávná nastavení a zajišťuje reprodukovatelné výsledky.

Stačí 3 kroky k dokonalému výsledku svařování.

1 VYBERTE MATERIÁL, DRÁT A PLYN.

Vhodná charakteristika v několika krocích.
Ať už se jedná o plný drát nebo trubičkový drát, CO_2 nebo směs plynů: stačí zadat několik údajů a dostanete se přímo k charakteristice vhodné pro vaši aplikaci. Aplikace **MicorSteel** se zaměřuje na materiály a plyny, které se v ocelářství používají každý den. To zjednodušuje výběr, omezuje chyby při obsluze a vytváří základ pro reprodukovatelné výsledky svařování.

2 VYBERTE PROCES A PRACOVNÍ BOD.

Přesně takovou podporu, jakou aplikace vyžaduje.
V závislosti na úkolu si můžete vybrat mezi režimy „Manuální“, „Synergic“ nebo „SpeedArc“. Pro standardní aplikace vám synergické charakteristiky s doporučenými tloušťkami plechu pomohou rychle najít vhodné nastavení. Kdo chce do procesu aktivně zasahovat, má v manuálním režimu plnou kontrolu. Režim „SpeedArc“ navíc nabízí mimořádně výkonný proces pro produktivní aplikace v ocelářství.

3 SVAŘOVÁNÍ A PŘIZPŮSOBENÍ.

Prostě svařujte. V případě potřeby cíleně optimalizujte.
Ať už jde o dvoutaktní, čtyřtaktní nebo individuální čtyřtaktní režim: **MicorSteel** nabízí přesně ty možnosti nastavení, které ve ocelářství znamenají skutečný rozdíl. Zařízení tak lze přizpůsobit danému dílu, konkrétnímu použití i osobnímu stylu práce, aniž by obsluhu zatěžovalo zbytečnou složitostí. Výsledkem jsou stabilní procesy, reprodukovatelné výsledky a více času na produktivní svařování.

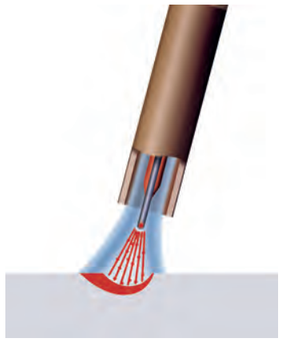
Dokonalý elektrický oblouk.

Optimálně přizpůsobené danému úkolu a svářeči.

Z praxe to dobře znáte. Každý svařovací stroj má své vlastní charakteristiky. Jeden má poněkud měkčí oblouk, druhý zase poněkud tvrdší. Každý svářeč však má své vlastní preference a představu o tom, jak by měl oblouk optimálně vypadat – měkčí a delší, kratší a tvrdší, nebo přesně někde uprostřed. Je zapotřebí individualizace, kterou jeden stroj nemůže bez dalšího nabídnout.

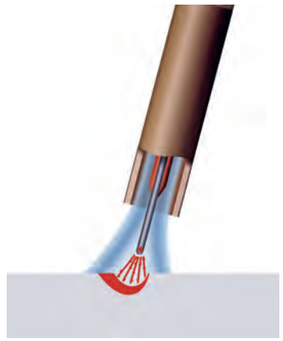
U **MicorSteel** je to jinak: zde můžete dynamiku oblouku měnit zcela podle požadavků daného úkolu a svařovací polohy a snadno a rychle najít individuálně nejvhodnější nastavení oblouku. O zbytek se postará inteligentní technologie řízení oblouku systému MicorSteel. Všechny důležité parametry jsou automaticky řízeny na pozadí, aby byl váš svar dokonalý.

NASTAVENÍ OBLOUKU:
MĚKKÉ.



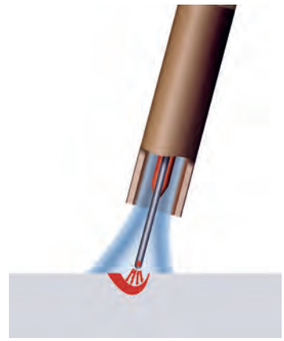


NASTAVENÍ OBLOUKU:
STŘEDNÍ.





NASTAVENÍ OBLOUKU:
TVRDÝ.





Optimalizováno pro ocelové konstrukce.

Vyvinuto pro vyšší produktivitu.

SYNERGICKÉ CHARAKTERISTIKY.

Rychlé nastavení. Klidné svařování.

Synergické charakteristiky pomáhají rychle najít vhodné nastavení a zajišťují stabilní oblouk již od prvního dílu. To snižuje náročnost parametrizace a buduje důvěru v proces, takže se lze soustředit na svar, nikoli na nastavení.

Kdo dává přednost klasickému způsobu práce, může kdykoli přepnout do ručního režimu a přímo nastavit posuv drátu i jeho napětí.

Tak vzniká svařovací proces, na který se lze spolehnout. Vhodné nastavení se najde rychle, oblouk zůstává stabilní a reprodukovatelných výsledků lze dosáhnout snáze. To šetří čas při přípravě, snižuje potřebu dodatečného seřizování a podporuje stálou kvalitu při každodenním používání.

QUICKJOBS.

Když si nemusíte pamatovat osvědčená nastavení.

Pomocí pěti funkcí QuickJobs lze uložit často používané svařovací parametry a kdykoli je znovu vyvolat.

To šetří čas při opakujících se úkolech, snižuje počet chybných nastavení a zajišťuje reprodukovatelné výsledky. Zejména u opakujících se součástí nebo při střídání zaměstnanců zajišťují osvědčená nastavení rychlý start a reprodukovatelné výsledky.



SPEEDARC A VYPLNĚNÍ KONCOVÉHO KRÁTERU.

Efektivní svařování. Čisté zakončení.

Technologie SpeedArc zajišťuje vysokou hloubku pruvaru, vysoký výkon tavení a umožňuje menší úhly otevření svaru. Díky tomu se snižuje objem svaru, spotřeba materiálu i doba svařování. Integrované vyplnění koncového kráteru podporuje čisté zakončení svaru a pomáhá předcházet vadám způsobeným koncovým kráterem.

Výsledek: méně přípravy svaru, méně dodatečných úprav a více produktivní doby svařování.

REGULACE DYNAMIKY.

Když standardní parametry již nestačí.

V závislosti na součásti a podmínkách svařování může být výhodnější klidnější nebo přímější chování oblouku. Pomocí regulace dynamiky lze charakteristiku oblouku cíleně přizpůsobit dané aplikaci.

To umožňuje lepší kontrolu nad svařovací lázní a tvorbou svaru a pomáhá dosahovat reprodukovatelných výsledků i za měnících se podmínek.

INDIVIDUAL-4 – ČTYŘTAKTNÍ MOTOR.

Cílené řízení přísunu tepla.

Právě u spojovacích plechů, nahromaděného materiálu nebo měnících se rozměrů mezer pomáhá cílené přizpůsobení přívodu tepla kontrolovaně zvládat kritické oblasti. Pomocí systému Individual-4-Takt lze přívod tepla během svařování přizpůsobit těmto podmínkám.

Díky tomu lze náročné spoje svařovat kontrolovaně a spolehlivěji vyrovnávat výrobní tolerance. To zajišťuje vyšší bezpečnost procesu právě tam, kde standardní parametry narážejí na své limity, a pomáhá snižovat nutnost dodatečných úprav i množství zmetků.

Vaše výhody

- Rychlé dosažení produktivity, a to i při fluktuaci zaměstnanců.
- Osvědčená nastavení jsou kdykoli k dispozici.
- Stálá kvalita namísto opětovného hledání parametrů.
- Vyšší bezpečnost u náročných spojů v ocelových konstrukcích.
- Méně oprav, větší přidaná.

Využijte svůj MicorSteel na maximum.

Vyšší výkon začíná u hořáku.

Ergonomický design snižuje namáhání svářeče a zlepšuje manipulaci při každodenním používání. Optimální vedení plynu a vysoce kvalitní komponenty zároveň zajišťují čisté svary, méně dodatečných úprav a menší opotřebení.

Díky funkci Powermaster lze důležité parametry nastavit přímo na hořáku – aniž byste museli opustit pracoviště.

To šetří čas a udržuje plynulost svařovacího procesu.



Hořák Lorch LMS Performance s funkcí Powermaster.

- Funkce „Up-Down“ pro dálkové řízení zdroje napájení.
- Digitální zobrazení svařovacího výkonu, tloušťky materiálu, rychlosti podávání drátu a korekce délky oblouku.
- Lze používat i bez přímého výhledu na ovládací panel svařovacího zařízení.
- Vhodné pro přepínání mezi QuickJobs.
- Konstrukce tlačítek zabraňuje nechtěnému stisknutí tlačítek.

Včetně SpeedArc.

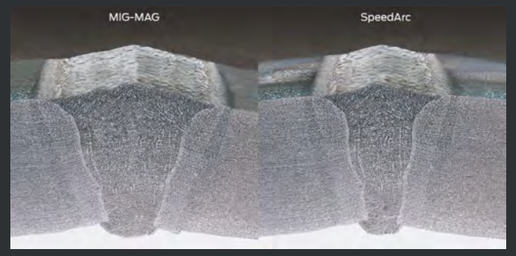
Pro lepší soustředění a hluboký dojem.

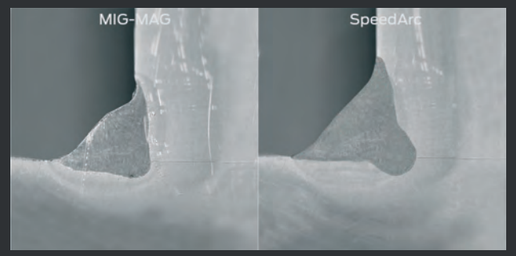
Pro maximální hospodárnost je stroj **MicorSteel** standardně vybaven osvědčeným procesem Lorch SpeedArc.

Zvláště soustředěný a výkonný oblouk zajišťuje hlubší vpich a vyšší hustotu energie než u běžných postupů MIG-MAG.

Vaše výhody se systémem SpeedArc:

- Velmi hluboký průvar.
- Vyšší rychlost svařování.
- Lepší směrová stabilita.
- Optimalizováno pro synergický oblouk.
- Méně přípravy svarových mezer.
- Plná kontrola nad celým rozsahem výkonu.





Šetřete materiál. Ušetřete čas.

Díky technologii SpeedArc stačí i menší úhly otevření k vytvoření vysoce kvalitních svarů.

Pro vás to znamená:

- Nižší spotřeba materiálu.
- Menší objem potu.
- Kratší výrobní lhůty.
- Nižší celkové náklady.

Robustní až do nejmenšího detailu.

Ochrana v náročném každodenním životě díky široké škále příslušenství.

Odolný obal na podavač drátu.

Podavač drátu s posuvným mechanismem MF-08, odolný proti pádům, zůstává spolehlivě funkční i v náročných podmínkách a nabízí maximální volnost pohybu.

Bezpečná mobilita ve výrobě.

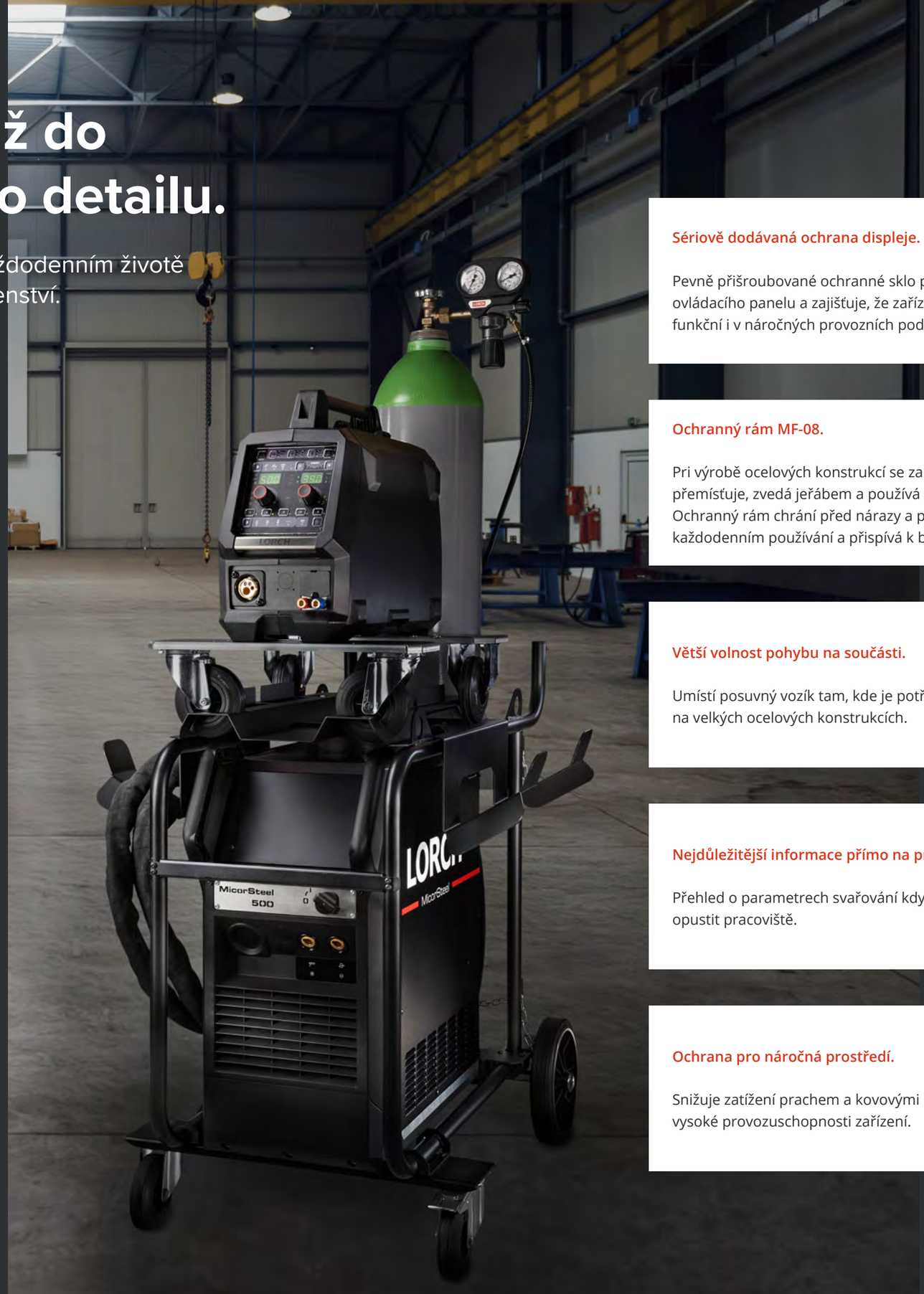
Usnadňuje přepravu zařízení a podporuje flexibilní pracovní postupy při střídání míst nasazení.

Více pořádku. Méně opotřebení.

Chrání svazky hadic a kabelů před zbytečným namáháním při každodenním používání a usnadňuje s nimi manipulaci.

Vyrobeno pro náročný každodenní provoz.

Chrání podavač drátu při přepravě i při montážních pracích a usnadňuje manipulaci jeřábem.



Sériově dodávaná ochrana displeje.

Pevně přišroubované ochranné sklo prodlužuje životnost ovládacího panelu a zajišťuje, že zařízení zůstane trvale funkční i v náročných provozních podmínkách.



Ochranný rám MF-08.

Pri výrobě ocelových konstrukcí se zařízení pravidelně přemísťuje, zvedá jeřábem a používá přímo na stavebě. Ochranný rám chrání před nárazy a poškozením při každodenním používání a přispívá k bezpečné manipulaci.



Větší volnost pohybu na součásti.

Umístí posuvný vozík tam, kde je potřeba, a usnadňuje práci na velkých ocelových konstrukcích.



Nejdůležitější informace přímo na pracovišti.

Přehled o parametrech svařování kdykoli, aniž byste museli opustit pracoviště.



Ochrana pro náročná prostředí.

Snižuje zatížení prachem a kovovými částicemi a přispívá k vysoké provozuschopnosti zařízení.



S prachovým filtrem



Bez prachového filtru

Vyvinuto pro náročné práce.

Když výkon není volbou, ale nutností.

Ať už jde o výstavbu hal, mostů, strojírenství a výstavbu zařízení, montáž ocelových konstrukcí nebo konstrukční inženýrství – všude tam, kde se zpracovávají materiály střední až velké tloušťky, přesvědčuje **MicorSteel** vysokou výkonovou rezervou a spolehlivým provozem.

Zajišťuje konstantní výsledky i v náročných podmínkách a podporuje vaši výrobu přesně tam, kde vzniká přidaná hodnota: u svarového švu.



Výstavba hal



Stavba mostů



Strojírenství a výstavba zařízení

MicorSteel poskytuje výkon – spolehlivě, ekonomicky a bez zbytečné složitosti.



Montáž ocelových konstrukcí



Stavební konstrukce

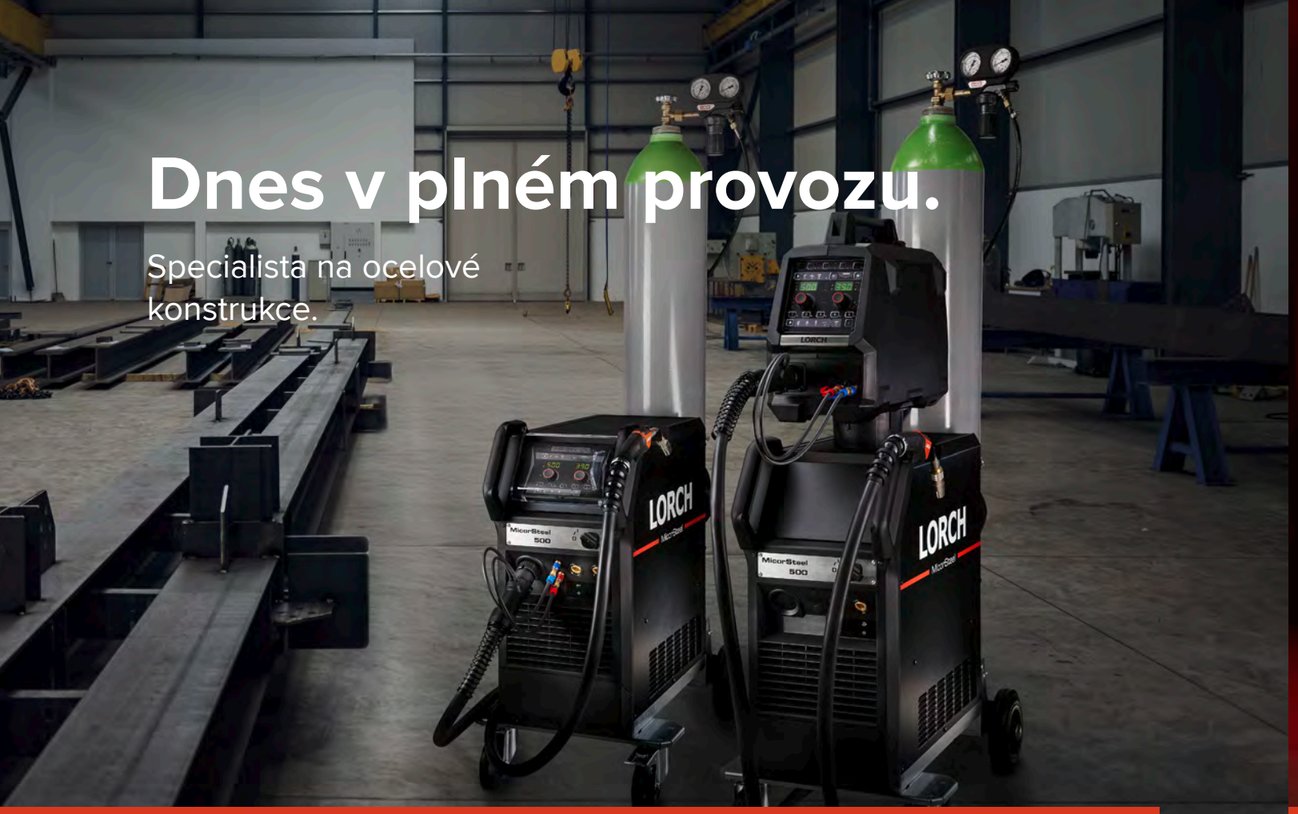
PROVEDENÍ

	MicorSteel 400	MicorSteel 500
Oblast svařování	30 – 400 A	30 – 500 A
Nastavení napětí	plynule	plynule
Napájení ze sítě 3 ~ 400 V	●	●
Koncepce ovládání		
ControlPlus	●	●
Varianty chlazení		
Voda	●	●
Varianty sestavení		
Kompaktní zařízení	●	●
S oddelitelným podavačem	●	●
Délka svazku hadic	5m / 10m*	5m / 10m*

● podle volby ● Standardní výbava *další délky na vyžádání

TECHNICKÉ ÚDAJE

	MicorSteel 400	MicorSteel 500
Rozsah nastavení MIG-MAG	30A – 400A / 15,5V - 34,0V	30A – 500A / 15,5V - 39,0V
Zátež při 100 % ED	300 A	370 A
Zátež při 60 % ED	370 A	430 A
ED při I max.	45 %	45 %
Synergické charakteristiky	FE, FCAW M., FCAW R.	FE, FCAW M., FCAW R.
Svařitelné dráty	Ocel, průměr v mm: 0,8–1,6 Plněný drát (ocel), průměr v mm: 1,2–1,6	Ocel, průměr v mm: 0,8–1,6 Plněný drát (ocel), průměr v mm: 1,2–1,6
Síťové napětí	3~400 V	3~400 V
Přípustná tolerance napětí v síti	± 15 %	± 15 %
Ochrana sítě, pomalá	32 A	32 A
Účinnost	90%	89%
Výkony při volnoběhu	< 30 W	< 30 W
Rozměry kompaktního zařízení (D×Š×V)	880 x 490 x 885 mm	880 × 490 × 885 mm
Rozměry zdroje napájení v kufříkovém provedení (D×Š×V)	880 × 490 × 955 mm	880 × 490 × 955 mm
Rozměry přepravního kufru MF-08 (D×Š×V)	575 x 245 x 434 mm	575 x 245 x 434 mm
Hmotnost kompaktního zařízení	74 kg	79 kg
Hmotnost zdroje s oddeleným podavačem	71 kg	76 kg
Hmotnost podavače drátu	10,6 kg	10,6 kg
Stupeň ochrany	IP 23S	IP 23S



Dnes v plném provozu.

Specialista na ocelové konstrukce.

Zaostřování pomocí MicorSteel.

- Ocel
- SpeedArc
- Vysoký výkon při tavení
- Snadné ovládání
- Robustní
- Atraktivní investiční cena

IDEÁLNÍ PRO

- Výstavba hal
- Stavba mostů
- Obecná ocelová konstrukce
- Montáž ocelových konstrukcí
- Stavební konstrukce



Flexibilita zítra.

Všestranné řešení pro rostoucí nároky.

Růst s MicorMIG.

- Nerezová ocel
- Hliník
- Pulz MicorTwin
- Dokumentace
- Možnost aktualizace
- Automatizace

VÍCE MOŽNOSTÍ

- Ideální pro různé použití a materiály.
- Větší rozmanitost procesů.
- Snadno aktualizovatelné pomocí technologie NFC pro budoucí požadavky.
- Rozsáhlé funkce pro zajištění kvality a dokumentaci.
- Široké spektrum použití.

Další informace o řadě **MicorMIG** najdete na našich webových stránkách.

MICORSTEEL.
PLNÝ VÝKON PRO OCELOVÉ KONSTRUKCE.

Vaše kontaktní osoba:

913.1310.8 | CZ | 10.2026 | Technické změny, změny cen a tiskové chyby vyhrazeny.

Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24–26 · 71549 Auenwald · Germany
T +49 7191 503-0 · F +49 7191 503-199
info@lorch.eu · www.lorch.eu

LORCH
smart welding