MICORSTEEL

MADE IN GERMANY



LA NUEVA ESPECIALISTA EN ESTRUCTURAS DE ACERO.

Dedicada. Resistente. Rentable.

LORCH
smart welding

Más productividad.
Menos complejidad.

La instalación de soldadura para fabricantes de estructuras de acero que buscan resultados.

En la construcción metálica, cada soldadura es decisiva para el cumplimiento de los plazos, la calidad y la rentabilidad. Al mismo tiempo, aumentan la presión de tiempo, la escasez de personal cualificado y los costes. Precisamente por eso se desarrolló la **MicorSteel.**

Se centra en lo que realmente importa en la construcción metálica: alto rendimiento, máxima robustez y un manejo sencillo. Sin funciones superfluas. Sin menús complicados.

El resultado: sus empleados trabajan de forma más rápida y productiva, reducen los errores de manejo y consiguen resultados de soldadura de alta calidad de forma constante, día tras día.



Porque no necesita una solución generalista, sino un especialista.

Quien suelde principalmente acero no necesita una plataforma multimaterial compleja con innumerables opciones.

La **MicorSteel** se ha desarrollado específicamente para aplicaciones de construcción en acero. Ofrece exactamente el rendimiento que se requiere para espesores de material medios y altos, con una elevada capacidad de fusión, un arco spray potente y una tecnología industrial robusta.

Usted sólo invierte en funciones que realmente aumentan la productividad en su día a día laboral.

Sus ventajas de un vistazo

- Rápida puesta en marcha: breve periodo de formación para los nuevos empleados.
- Manejo sencillo: menos errores, más seguridad.
- Alta capacidad de fundición: se llega más rápido a la pieza acabada.
- Tecnología industrial robusta: fiable en el exigente día a día.
- Precio de inversión atractivo: rápida amortización.
- Made in Germany.

Solicite ahora una prueba gratuita de **MicorSteel** a través de nuestra página web.



El panel de control para constructores de estructuras de acero.

Más rápido hasta la soldadura. Más rápido hasta el resultado.

MicorSteel se centra en las funciones que se necesitan a diario en la construcción metálica. Gracias a unas curvas características del acero adaptadas con función sinérgica y a una estructura de manejo clara, permite llegar rápidamente al ajuste adecuado. Se evitan las complejas configuraciones de parámetros y los menús enrevesados. Esto acorta el tiempo de formación, reduce los errores de ajuste y garantiza resultados reproducibles.

Solo 3 pasos para conseguir un resultado de soldadura perfecto.

1 SELECCIONA EL MATERIAL, EL HILO Y EL GAS.

La curva característica adecuada en unos pocos pasos.
Ya sea hilo sólido o tubular, CO_2 o mezcla de gases: con solo introducir unos pocos datos, accederá directamente a la curva característica adecuada para su aplicación. MicorSteel se centra en los materiales y gases que se utilizan a diario en la construcción metálica. Esto simplifica la selección, reduce los errores de manejo y sienta las bases para obtener resultados de soldadura reproducibles.

2 SELECCIONAR EL PROCESO Y EL PUNTO DE TRABAJO.

Exactamente el soporte que requiere la aplicación.
Dependiendo de la tarea, puede elegir entre los modos Manual, Synergic o SpeedArc. Para aplicaciones estándar, las curvas de sinergia con recomendaciones sobre el espesor de la chapa permiten encontrar rápidamente el ajuste adecuado. Quien desee intervenir de forma deliberada, mantendrá el control total en el modo manual. Con SpeedArc se dispone, además, de un proceso especialmente potente para aplicaciones productivas en la construcción metálica.

3 SOLDAR Y AJUSTAR.

Simplemente soldar. Optimizar de forma específica cuando sea necesario.
Ya sea de 2 tiempos, de 4 tiempos o de 4 tiempos personalizados: MicorSteel ofrece exactamente las opciones de ajuste que marcan una verdadera diferencia en la construcción metálica. De este modo, el equipo se puede adaptar al componente, a la aplicación y al estilo de trabajo personal, sin sobrecargar al operario con una complejidad innecesaria. El resultado son procesos estables, resultados reproducibles y más tiempo para un trabajo de soldadura productivo.

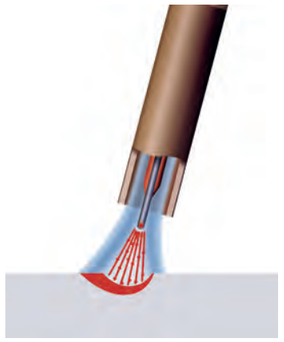
El arco eléctrico perfecto.

Perfectamente adaptado a la tarea y al soldador.

Lo saben por experiencia. Cada equipo de soldadura tiene sus propias características. Uno tiene un arco algo más suave, otro algo más duro. Pero cada soldador tiene sus propias preferencias y su idea de cómo le gustaría que fuera el arco de forma óptima: más suave y largo, más corto y duro, o justo en el punto medio. Se requiere personalización, algo que un equipo no puede ofrecer sin más.

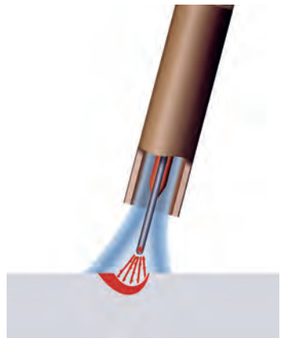
No es así con **MicorSteel:** aquí se puede modificar la dinámica del arco según las necesidades de la tarea a realizar y la posición de soldadura, y se encuentra de forma sencilla y rápida el ajuste de arco óptimo para cada caso. De lo demás se encarga la tecnología inteligente de control del arco de MicorSteel. Todos los parámetros importantes se controlan automáticamente en segundo plano, para garantizar el resultado perfecto de su cordón de soldadura.

AJUSTE DEL ARCO:
SUAVE.



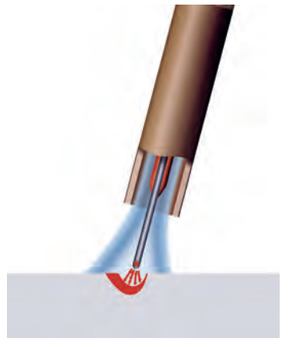


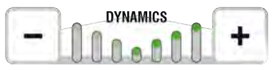
AJUSTE DEL ARCO:
MEDIO.





AJUSTE DEL ARCO:
DURO.





Optimizado para la construcción metálica.

Diseñado para aumentar la productividad.

CURVAS CARACTERÍSTICAS DE SINERGIA.

Se ajusta rápidamente. Se suelda con precisión.

Las curvas de sinergia ayudan a encontrar rápidamente el ajuste adecuado y garantizan un arco estable desde la primera pieza. Esto reduce el esfuerzo necesario para la configuración de parámetros y genera confianza en el proceso, de modo que la atención se centre en el cordón de soldadura y no en los ajustes.

Quien prefiera trabajar de forma clásica puede cambiar en cualquier momento al modo manual y ajustar directamente el avance del hilo y la tensión.

De este modo se consigue un proceso de soldadura en el que se puede confiar. Se encuentra rápidamente el ajuste adecuado, el arco se mantiene estable y es más fácil obtener resultados reproducibles. Esto ahorra tiempo en la puesta a punto, reduce los reajustes y favorece una calidad constante en el uso diario.

QUICKJOBS.

Cuando no hace falta recordar los ajustes que ya funcionan bien.

Los cinco QuickJobs permiten guardar los parámetros de soldadura más utilizados y recuperarlos en cualquier momento.

Esto ahorra tiempo en trabajos recurrentes, reduce los errores de configuración y garantiza resultados reproducibles.
Especialmente en el caso de piezas recurrentes o de personal cambiante, los ajustes probados garantizan un inicio rápido y resultados reproducibles.



SPEEDARC Y RELLENO DE CRÁTER.

Soldar de forma productiva. Acabar con pulcritud.

SpeedArc garantiza una elevada penetración, un alto rendimiento de fusión y permite ángulos de apertura de la junta más reducidos. De este modo, se reducen el volumen de soldadura, el consumo de material y el tiempo de soldadura. El relleno integrado del cráter final favorece un acabado limpio de la junta y ayuda a evitar defectos debidos al cráter.

El resultado: menos preparación de la junta, menos retoques y más tiempo productivo de soldadura.

CONTROL DE DINÁMICA.

Cuando los parámetros estándar ya no son suficientes.

Dependiendo de la pieza y de las condiciones de la soldadura, un comportamiento del arco más suave o más directo puede aportar ventajas. El control dinámico permite adaptar de forma específica las características del arco a la aplicación.

Esto proporciona un mayor control sobre el baño de soldadura y la formación de la costura, y ayuda a obtener resultados reproducibles incluso en condiciones variables.

INDIVIDUAL-4 DE CUATRO TIEMPOS.

Controlar de forma selectiva la aportación de calor.

Precisamente en el caso de chapas de unión, acumulaciones de material o anchuras de junta variables, el ajuste específico de la aportación de calor ayuda a controlar de forma precisa las zonas críticas. Con el sistema «Individual-4-Takt», la aportación de calor durante la soldadura se puede adaptar a estas condiciones.

De este modo, es posible soldar de forma controlada uniones complejas y compensar las tolerancias de fabricación con mayor seguridad. Esto aporta una mayor fiabilidad del proceso precisamente allí donde los parámetros estándar alcanzan sus límites y contribuye a reducir el repaso y los desechos.

Sus ventajas

- Rápida puesta en marcha, incluso con cambios en la plantilla.
- Configuraciones probadas y fiables disponibles en todo momento.
- Calidad constante en lugar de tener que volver a buscar los parámetros.
- Mayor seguridad en uniones complejas de estructuras de acero.
- Menos trabajo de retoque, más valor añadido.

Saca el máximo partido a tu MicorSteel.

Un mayor rendimiento empieza por la antorcha.

Su diseño ergonómico reduce la fatiga del soldador y mejora el manejo en el uso diario. Al mismo tiempo, el conducto de gas óptimo y los componentes de alta calidad garantizan cordones limpios, menos retoques y un menor desgaste.

Con la función Powermaster, se pueden ajustar parámetros importantes directamente en la antorcha, sin necesidad de abandonar el puesto de trabajo.

Esto ahorra tiempo y mantiene la fluidez del proceso de soldadura.



Antorcha Lorch LMS Performance con función Powermaster.

- Función «Up-Down» para el control remoto de la fuente de alimentación.
- Visualización digital de la potencia de soldadura, el espesor del material, la velocidad de avance del hilo y la corrección de la longitud del arco.
- Se puede utilizar incluso sin tener a la vista la interfaz de usuario de la máquina de soldadura.
- Adecuado para cambiar de QuickJob.
- El diseño de los botones evita que se pulsen accidentalmente.

SpeedArc incluido.

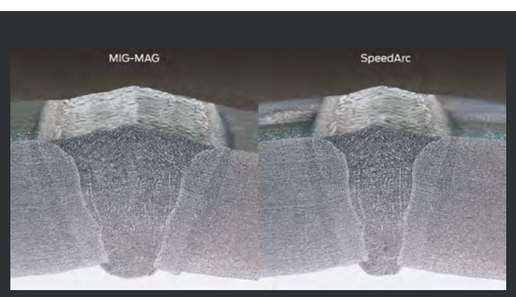
Para un mayor enfoque y penetración.

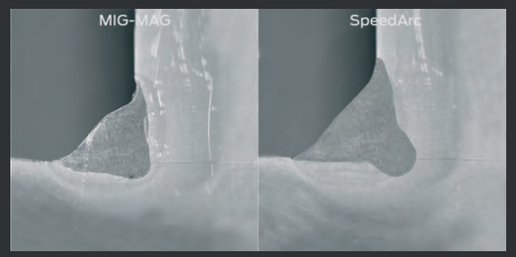
Para garantizar la máxima rentabilidad, la **MicorSteel** viene equipada de serie con el acreditado proceso SpeedArc de Lorch.

El arco, especialmente enfocado y potente, proporciona una penetración mayor y una mayor densidad de energía que los procesos MIG-MAG convencionales.

Ventajas de SpeedArc:

- Una soldadura muy profunda.
- Mayor velocidad de soldadura.
- Mayor estabilidad direccional.
- Optimizado para el arco spray.
- Menos preparación de la costura.
- Control total en todo el rango de potencia.





Ahorrar material. Ganar tiempo.

Con SpeedArc, basta con ángulos de apertura de la junta más reducidos para obtener cordones de soldadura de alta calidad.

Esto significa para usted:

- Menor consumo de material.
- Menor volumen de sudor.
- Plazos de fabricación más cortos.
- Menores costes totales.

Robusto hasta el último detalle.

Protección frente a las exigencias del día a día gracias a una amplia gama de accesorios.

Maleta resistente para el alimentador de hilo.

La maleta con protección contra caídas MF-08 sigue funcionando de forma fiable incluso en condiciones adversas y ofrece la máxima libertad de movimiento.

Movilidad segura en la producción.

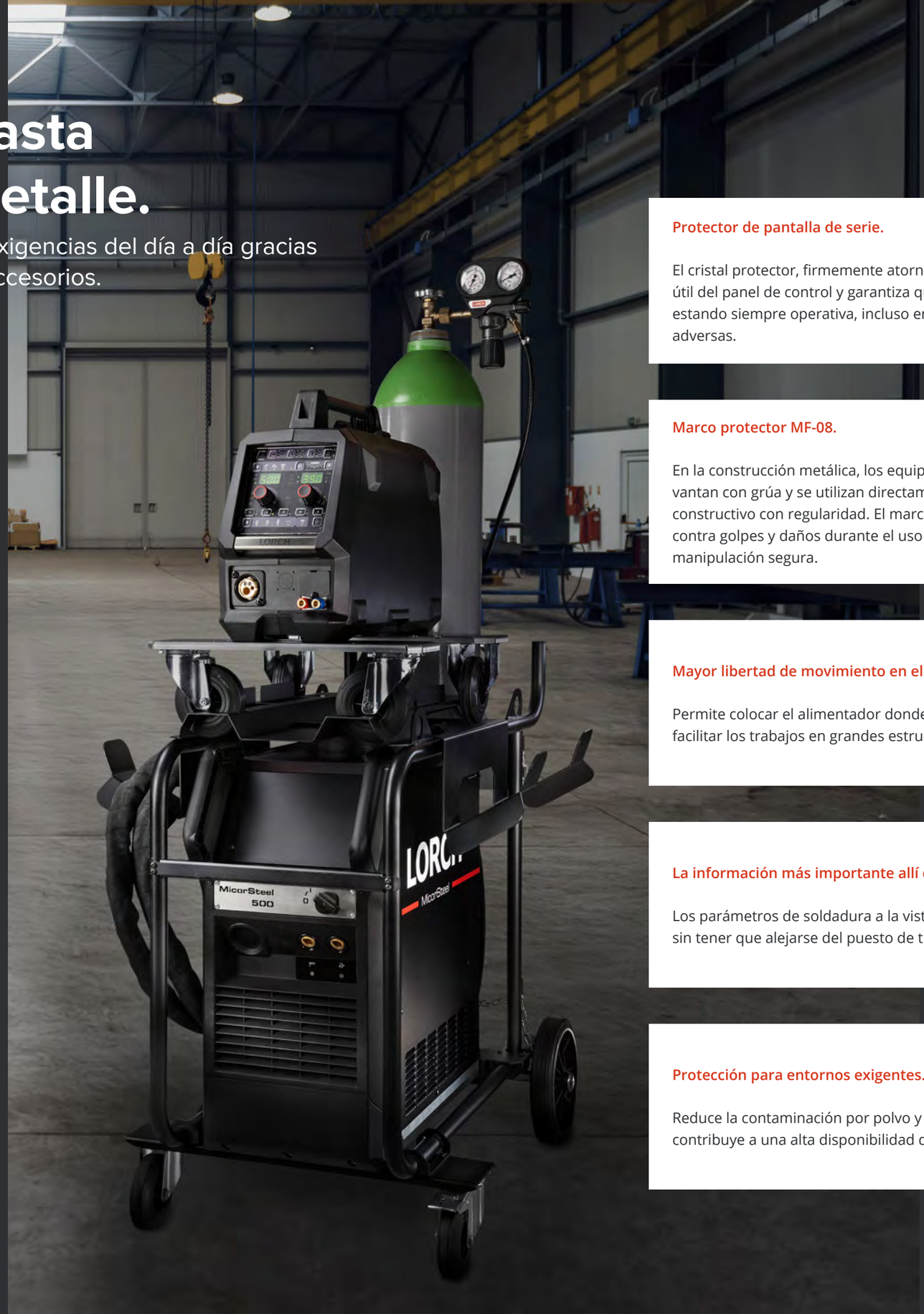
Facilita el transporte del equipo y contribuye a la flexibilidad de los procesos de trabajo en lugares de trabajo cambiantes.

Más orden. Menos desgaste.

Protege los mazos de mangueras y los cables de tensiones innecesarias durante el uso diario y facilita su manejo.

Diseñado para el día a día más exigente.

Protege el alimentador de hilo durante el transporte y las operaciones de montaje, y facilita su manipulación con grúa



Protector de pantalla de serie.

El cristal protector, firmemente atornillado, aumenta la vida útil del panel de control y garantiza que la máquina siga estando siempre operativa, incluso en condiciones de uso adversas.



Marco protector MF-08.

En la construcción metálica, los equipos se trasladan, se levantan con grúa y se utilizan directamente sobre el elemento constructivo con regularidad. El marco de protección protege contra golpes y daños durante el uso diario y favorece una manipulación segura.



Mayor libertad de movimiento en el componente.

Permite colocar el alimentador donde sea necesario y facilitar los trabajos en grandes estructuras de acero.



La información más importante allí donde se trabaja.

Los parámetros de soldadura a la vista en todo momento, sin tener que alejarse del puesto de trabajo.



Protección para entornos exigentes.

Reduce la contaminación por polvo y partículas metálicas y contribuye a una alta disponibilidad de los equipos.



Con filtro de polvo



Sin filtro de polvo

Diseñado para los trabajos más exigentes en la construcción metálica.

Cuando el rendimiento no es una opción, sino un requisito imprescindible.

Ya sea en la construcción de naves, puentes, maquinaria e instalaciones, el montaje de estructuras de acero o la construcción de estructuras portantes, allí donde se trabajen espesores de material de medianos a grandes, la **MicorSteel** destaca por su gran reserva de potencia y su funcionamiento fiable.

Garantiza resultados constantes incluso en condiciones exigentes y apoya su proceso de fabricación precisamente allí donde se genera valor añadido: en la soldadura.



Construcción de naves



Construcción de puentes



Ingeniería mecánica y de instalaciones

MicorSteel ofrece
un rendimiento fiable, económico y
sin complicaciones innecesarias.



Montaje de estructuras de acero



Construcción de estructuras portantes

MODELOS

	MicorSteel 400	MicorSteel 500
Área de soldadura	30 – 400 A	30 – 500 A
Ajuste de la tensión	de forma continua	de forma continua
Conexión a la red eléctrica 3 ~ 400 V	●	●
Conceptos de manejo		
ControlPlus	●	●
Variantes de refrigeración		
Agua	●	●
Variantes de montaje		
Instalación compacta	●	●
Sistema de maletas	●	●
Longitud del conjunto de mangueras	5m / 10m*	5m / 10m*

● a elección ● Equipamiento de serie *Otras longitudes bajo pedido

DATOS TÉCNICOS

	MicorSteel 400	MicorSteel 500
Rango de ajuste MIG-MAG	30A – 400A / 15,5V - 34,0V	30A – 500A / 15,5V - 39,0V
Corriente al 100 % de la carga nominal	300 A	370 A
Corriente con un factor de servicio del 60 %	370 A	430 A
ED a I máx.	45 %	45 %
Curvas características de sinergia	FE, FCAW M., FCAW R.	FE, FCAW M., FCAW R.
Alambres soldables	Acero, diámetro en mm: 0,8 - 1,6 Alambre relleno (acero), diámetro en mm: 1,2 - 1,6	Acero, diámetro en mm: 0,8 - 1,6 Alambre relleno (acero), diámetro en mm: 1,2 - 1,6
Tensión de red	3~400 V	3~400 V
Tolerancia admisible de la red eléctrica	± 15 %	± 15 %
Protección de red, de acción lenta	32 A	32 A
Rendimiento	90%	89%
Potencia en ralentí	< 30 W	< 30 W
Dimensiones de la instalación compacta (L×A×Al)	880 x 490 x 885 mm	880 × 490 × 885 mm
Dimensiones de la fuente de alimentación del sistema de maletas (L×A×Al)	880 × 490 × 955 mm	880 × 490 × 955 mm
Dimensiones del maletín de avance MF-08 (L×A×Al)	575 x 245 x 434 mm	575 x 245 x 434 mm
Peso del equipo compacto	74 kg	79 kg
Peso de la fuente de alimentación del sistema de maleta	71 kg	76 kg
Peso del alimentador de hilo	10,6 kg	10,6 kg
Índice de protección	IP 23S	IP 23S



Hoy, en pleno funcionamiento.

El especialista en estructuras de acero.

Enfocar con el MicorSteel.

- Acero
- SpeedArc
- Alta capacidad de fusión
- Fácil manejo
- Resistente
- Precio de inversión atractivo

IDEAL PARA

- Construcción de naves
- Construcción de puentes
- Construcción metálica en general
- Montaje de estructuras de acero
- Construcción de estructuras portantes



Flexibilidad para el futuro.

El todoterreno para exigencias cada vez mayores.

Crecer con MicorMIG.

- Acero inoxidable
- Aluminio
- Pulse MicorTwin
- Documentación
- Actualizable
- Automatización

MÁS POSIBILIDADES

- Ideal para diferentes aplicaciones y materiales.
- Mayor variedad de procesos.
- Fácilmente actualizable mediante NFC para las necesidades futuras.
- Amplias funciones de control de calidad y documentación.
- Amplio campo de aplicación.

Encontrará más información sobre **la serie MicorMIG** en nuestra página web.

MICORSTEEL.
MÁXIMO RENDIMIENTO PARA LA CONSTRUCCIÓN METÁLICA.

Su persona de contacto:

913.1310.7 | ES | 10.2026 | Nos reservamos el derecho a cambios técnicos, cambios de precio y errores de imprenta.

Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24–26 · 71549 Auenwald · Germany
T +49 7191 503-0 · F +49 7191 503-199
info@lorch.eu · www.lorch.eu

LORCH
smart welding