MICORSTEEL

MADE IN GERMANY



NOWY SPECJALISTA W DZIEDZINIE KONSTRUKCJI STALOWYCH.

Skoncentrowane. Solidne. Rentowne.

LORCH
smart welding

Większa wydajność.
Mniejsza złożoność.

Instalacja spawalnicza dla producentów konstrukcji stalowych, którzy oczekują wyników.

W budownictwie stalowym każda spoina decyduje o terminach, jakości i opłacalności. Jednocześnie rośnie presja czasu, brakuje wykwalifikowanych pracowników, a koszty rosną. Właśnie dlatego opracowano **MicorSteel.**

Urządzenie to skupia się na tym, co naprawdę liczy się w budownictwie stalowym: wysokiej wydajności, maksymalnej wytrzymałości i łatwej obsłudze. Bez zbędnych funkcji. Bez skomplikowanych menu.

Rezultat: Państwa pracownicy pracują szybciej i wydajniej, ograniczają liczbę błędów obsługi i osiągają niezmiennie wysoką jakość spawania – dzień po dniu.



Ponieważ nie potrzebują Państwo uniwersalnego rozwiązania, lecz specjalistę.

Kto spawa głównie stal, nie potrzebuje skomplikowanej platformy do spawania wielu materiałów z niezliczoną ilością opcji.

Urządzenie **MicorSteel** zostało zaprojektowane specjalnie z myślą o zastosowaniach w budownictwie stalowym. Zapewnia ono dokładnie taką wydajność, jakiej wymaga się przy średnich i dużych grubościach materiałów – dzięki wysokiej wydajności topienia, silnemu łukowi natryskowemu oraz solidnej technologii przemysłowej.

Inwestujesz wyłącznie w funkcje, które naprawdę zwiększają wydajność Twojej codziennej pracy.

Twoje korzyści w skrócie

- Szybkie osiągnięcie wydajności – krótki okres wdrażania nowych pracowników.
- Prosta obsługa – mniej błędów, większe bezpieczeństwo.
- Wysoka wydajność topienia – szybsze uzyskanie gotowego elementu.
- Solidna technika przemysłowa – niezawodna w trudnych warunkach codziennej pracy.
- Atrakcyjna cena inwestycyjna – szybki zwrot z inwestycji.
- Made in Germany.

Zamów teraz bezpłatną wersję próbną **MicorSteel** za pośrednictwem naszej strony internetowej.



Panel sterowania dla producentów konstrukcji stalowych.

Szybciej do spoiny. Szybciej do rezultatu.

MicorSteel koncentruje się na funkcjach, które są niezbędne w codziennej pracy w branży konstrukcji stalowych. Dzięki dostosowanym charakterystykom stali z funkcją synergii oraz przejrzystej strukturze obsługi pozwala szybko uzyskać odpowiednie ustawienia. Nie ma potrzeby skomplikowanego parametryzowania ani poruszania się po zagmatwanych menu. Skraca to czas wdrożenia, ogranicza liczbę błędnych ustawień i zapewnia powtarzalne wyniki.

Wystarczą tylko 3 kroki, by uzyskać idealny efekt spawania.

1 WYBIERZ MATERIAŁ, DRUT I GAZ.

Odpowiednia krzywa charakterystyczna w kilku krokach.
Niezależnie od tego, czy chodzi o drut pełny, czy drut z rdzeniem, CO_2 czy mieszankę gazów: wystarczy wprowadzić kilka danych, aby uzyskać dostęp do odpowiedniej charakterystyki dla danego zastosowania. **MicorSteel** koncentruje się na materiałach i gazach, które są na co dzień wykorzystywane w budownictwie stalowym. Ułatwia to wybór, ogranicza ryzyko błędów obsługi i stanowi podstawę do uzyskania powtarzalnych wyników spawania.

2 WYBRAĆ PROCES I PUNKT PRACY.

Dokładnie takie wsparcie, jakiego wymaga aplikacja.
W zależności od zadania można wybrać tryb ręczny, Synergic lub SpeedArc. W przypadku standardowych zastosowań krzywe synergiczne wraz z zaleceniami dotyczącymi grubości blachy pozwalają szybko dobrać odpowiednie ustawienia. Osoby, które chcą świadomie ingerować w proces, zachowują pełną kontrolę w trybie ręcznym. Tryb SpeedArc oferuje dodatkowo wyjątkowo wydajny proces przeznaczony do produkcyjnych zastosowań w budowie stalowej.

3 SPAWANIE I DOPASOWYWANIE.

Po prostu spawaj. W razie potrzeby optymalizuj w sposób ukierunkowany.
Niezależnie od tego, czy chodzi o spawanie 2-taktowe, 4-taktowe czy indywidualne 4-taktowe: **MicorSteel** oferuje dokładnie te możliwości regulacji, które w budownictwie stalowym mają rzeczywiste znaczenie. Dzięki temu urządzenie można dostosować do elementu konstrukcyjnego, zastosowania i indywidualnego stylu pracy, nie obciążając operatora niepotrzebną złożonością. Efektem są stabilne procesy, powtarzalne wyniki i więcej czasu na produktywne spawanie.

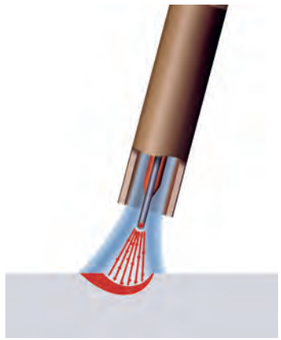
Idealny łuk elektryczny.

Idealnie dopasowane do zadania i spawacza.

Znacie to z praktyki. Każdy zestaw spawalniczy ma swoją własną charakterystykę. Jeden ma nieco łagodniejszy łuk, inny nieco twardszy. Jednak każdy spawacz ma swoje własne preferencje i wyobrażenie o tym, jak powinien wyglądać idealny łuk – łagodniejszy i dłuższy, krótszy i twardszy, czy też dokładnie pośrodku. Wymagana jest indywidualność, której jeden zestaw nie jest w stanie od razu zapewnić.

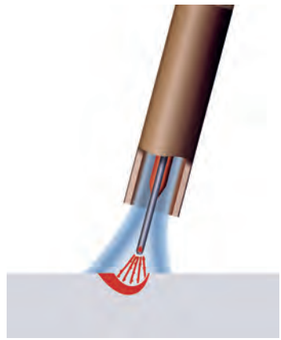
Inaczej jest w przypadku **MicorSteel:** tutaj można zmieniać dynamikę łuku spawalniczego w zależności od wymagań danego zadania i pozycji spawania, a także łatwo i szybko znaleźć indywidualnie najlepsze ustawienie łuku. Resztą zajmuje się inteligentna technologia regulacji łuku spawalniczego MicorSteel. Wszystkie ważne parametry są automatycznie kontrolowane w tle, co gwarantuje idealny wynik spoiny.

USTAWIENIE ŁUKU:
MIĘKKI.

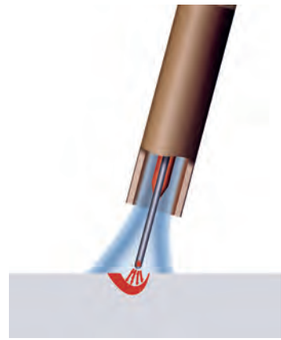


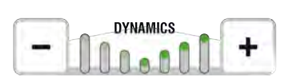


USTAWIENIE ŁUKU:
ŚREDNIE.



USTAWIENIE ŁUKU:
TWARDY.





Zoptymalizowane pod kątem konstrukcji stalowych.

Stworzony z myślą o większej wydajności.

KRZYWE SYNERGII.
Szybki montaż. Ciche spawanie.

Charakterystyki synergii pomagają szybko znaleźć odpowiednie ustawienia i zapewniają stabilny łuk od pierwszego elementu. Zmniejsza to nakład pracy związany z parametryzacją i buduje zaufanie do procesu, dzięki czemu można skupić się na spoinie, a nie na ustawieniach.

Osoby preferujące klasyczny sposób pracy mogą w każdej chwili przełączyć się na tryb ręczny i bezpośrednio ustawić posuw drutu oraz jego napięcie.

W ten sposób powstaje proces spawania, na którym można polegać. Odpowiednie ustawienie można szybko znaleźć, łuk pozostaje stabilny, a uzyskanie powtarzalnych wyników staje się łatwiejsze. Oszczędza to czas podczas przygotowywania sprzętu, ogranicza konieczność ponownej regulacji i wspiera utrzymanie stałej jakości w codziennej pracy.

QUICKJOBS.
Gdy nie trzeba zapamiętywać sprawdzonych ustawień.

Dzięki pięciu funkcjom QuickJobs można zapisać często używane parametry spawania i przywołać je w dowolnym momencie.

Pozwala to zaoszczędzić czas przy powtarzających się zadaniach, ogranicza ryzyko błędnych ustawień i zapewnia powtarzalne wyniki. Zwłaszcza w przypadku powtarzających się elementów konstrukcyjnych lub zmieniającego się składu personelu sprawdzone ustawienia gwarantują szybki start i powtarzalne wyniki.



SPEEDARC I WYPEŁNIANIE KRATERÓW KOŃCOWYCH.
Spawaj wydajnie. Wykończ starannie.

Technologia SpeedArc zapewnia głębokie wtopienie, wysoką wydajność topienia i umożliwia stosowanie mniejszych kątów otwarcia spoiny. Dzięki temu zmniejsza się objętość spoiny, zużycie materiału oraz czas spawania. Zintegrowane wypełnianie krateru końcowego zapewnia czyste zakończenie spoiny i pomaga uniknąć wad spowodowanych powstawaniem kraterów.

Rezultat: mniej przygotowań spoiny, mniej prac wykończeniowych i więcej czasu na produktywne spawanie.

REGULACJA DYNAMIKI.
Gdy standardowe parametry przestają wystarczać.

W zależności od elementu konstrukcyjnego i warunków spawania korzystniejsze może być łagodniejsze lub bardziej bezpośrednie zachowanie łuku spawalniczego. Dzięki regulacji dynamiki charakterystykę łuku spawalniczego można precyzyjnie dostosować do danego zastosowania.

Zapewnia to dodatkową kontrolę nad kąpielą spawalniczą i kształtowaniem się spoiny oraz pomaga w uzyskiwaniu powtarzalnych wyników nawet w zmiennych warunkach.

INDYWIDUALNY SILNIK CZTEROSUWOWY.
Precyzyjne sterowanie dopływem ciepła.

Szczególnie w przypadku blach węzłowych, nagromadzeń materiału lub zmiennych szerokości szczelin celowe dostosowanie wkładu cieplnego pomaga w kontrolowanym opanowaniu obszarów krytycznych. Dzięki funkcji „Individual-4-Takt" wkład cieplny podczas spawania można dostosować do tych warunków.

Dzięki temu można w kontrolowany sposób spawać skomplikowane połączenia i pewniej kompensować tolerancje produkcyjne. Zapewnia to dodatkowe bezpieczeństwo procesu właśnie tam, gdzie standardowe parametry osiągają swoje granice, oraz pomaga ograniczyć konieczność poprawek i ilość odrzutów.

Korzyści dla Państwa

- Szybkie osiągnięcie wydajności, nawet przy zmieniającym się składzie personelu.
- Sprawdzone ustawienia dostępne w każdej chwili.
- Stała jakość zamiast kolejnego wyszukiwania parametrów.
- Większe bezpieczeństwo w przypadku skomplikowanych połączeń konstrukcji stalowych.
- Mniej poprawek, większa wartość.

Wykorzystaj w pełni możliwości swojego MicorSteel.

Większa wydajność zaczyna się od palnika.

Ergonomiczna konstrukcja zmniejsza obciążenie spawacza i poprawia wygodę obsługi podczas codziennej pracy. Jednocześnie optymalne prowadzenie gazu i wysokiej jakości komponenty zapewniają czyste spoiny, mniej prac wykończeniowych i mniejsze zużycie.

Dzięki funkcji Powermaster można regulować najważniejsze parametry bezpośrednio na palniku – bez konieczności opuszczania stanowiska pracy.

Oszczędza to czas i zapewnia płynny przebieg procesu spawania.



Palnik Lorch LMS Performance z funkcją Powermaster.

- Funkcja „Up-Down" do zdalnego sterowania źródłem zasilania.
- Cyfrowe wyświetlanie mocy zgrzewania, grubości materiału, prędkości podawania drutu oraz korekcji długości łuku.
- Można z niego korzystać nawet bez bezpośredniego widoku na interfejs użytkownika urządzenia spawalniczego.
- Nadaje się do przełączania QuickJobs.
- Konstrukcja przycisków zapobiega ich przypadkowej aktywacji.

W zestawie SpeedArc.

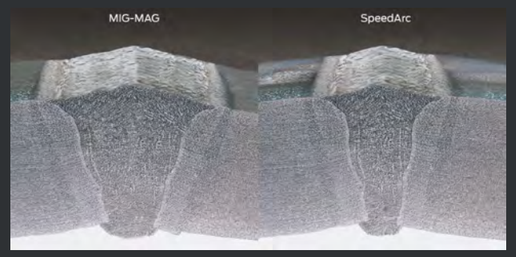
Dla większej precyzji i głębszego wgłębienia.

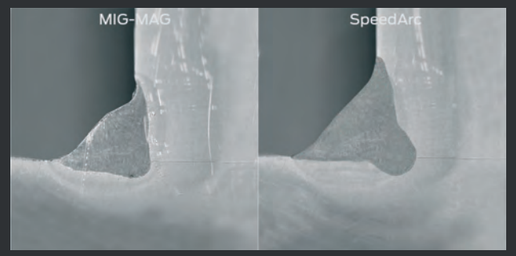
Aby zapewnić maksymalną ekonomiczność, maszyna **MicorSteel** jest standardowo wyposażona w sprawdzony proces Lorch SpeedArc.

Szczególnie skupiony i silny łuk zapewnia głębsze wtopienie i wyższą gęstość energii niż w przypadku tradycyjnych procesów MIG-MAG.

Korzyści płynące z korzystania z SpeedArc:

- Bardzo głębokie wżarzenie.
- Większa prędkość spawania.
- Lepsza stabilność kierunkowa.
- Zoptymalizowane pod kątem łuku natryskowego.
- Mniej przygotowań do szycia.
- Pełna kontrola nad całym zakresem mocy.





Oszczędność materiału. Zysk na czasie.

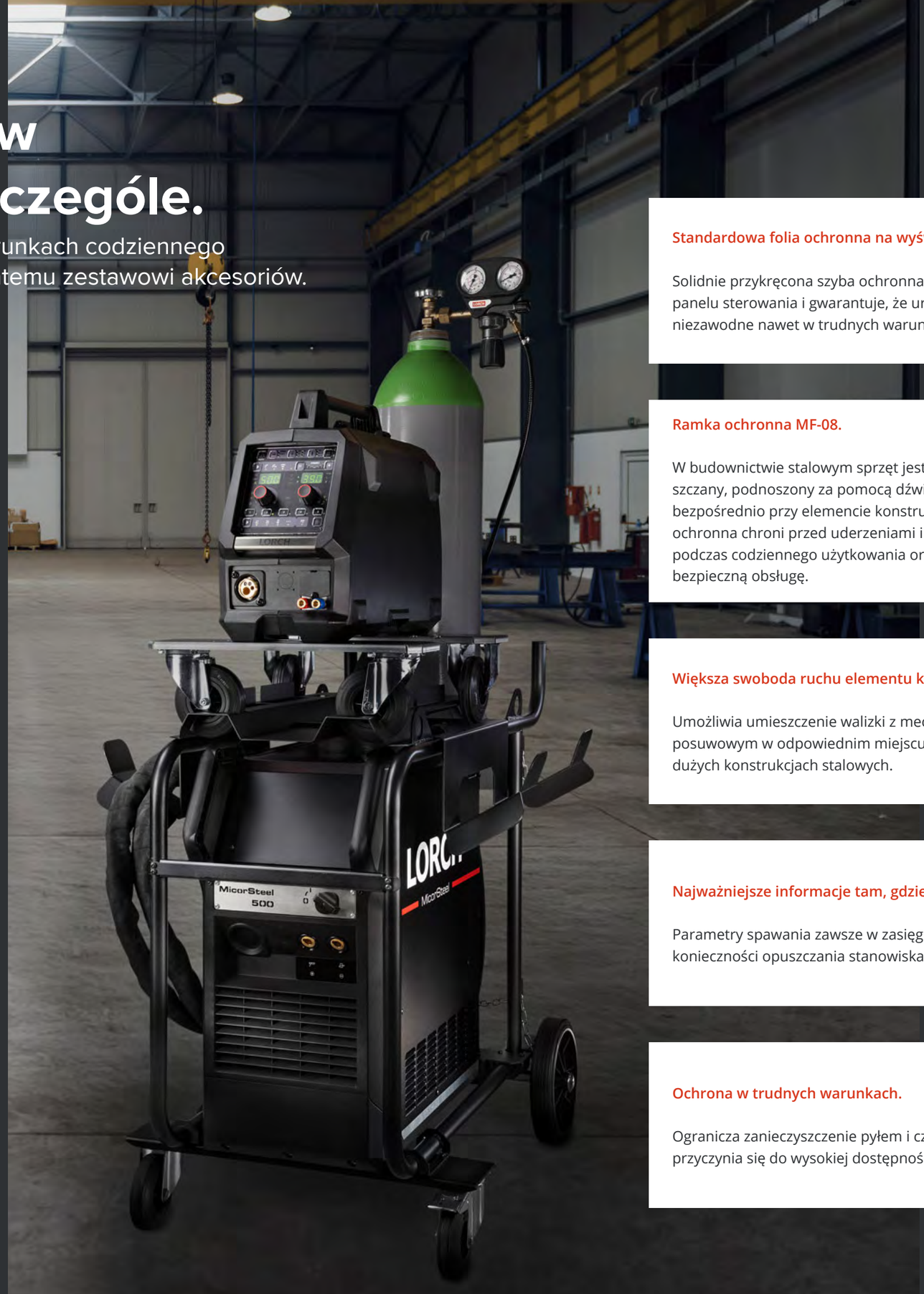
Dzięki technologii SpeedArc nawet niewielkie kąty otwarcia spoiny wystarczają do uzyskania wysokiej jakości spoin.

Oznacza to dla Państwa:

- Mniejsze zużycie materiału.
- Mniejsza ilość potu.
- Krótszy czas produkcji.
- Niższe koszty całkowite.

Solidność w każdym szczególe.

Ochrona w trudnych warunkach codziennego użytkowania dzięki bogatemu zestawowi akcesoriów.



Wytrzymała skrzynka na podajnik drutu.

Walizka transportowa MF-08 z zabezpieczeniem przed upadkiem zapewnia niezawodne działanie nawet w trudnych warunkach i gwarantuje maksymalną swobodę ruchów.

Bezpieczna mobilność w produkcji.

Ułatwia transport urządzenia sprzyja elastyczności pracy w różnych miejscach.

Więcej porządku. Mniejsze zużycie.

Chroni wiązki węży i kable przed niepotrzebnym obciążeniem podczas codziennego użytkowania oraz ułatwia ich obsługę.

Stworzone z myślą o trudnych warunkach codziennego użytkowania.

Chroni skrzynię transportową podczas transportu oraz prac montażowych i ułatwia przenoszenie za pomocą dźwigu.

Standardowa folia ochronna na wyświetlacz.

Solidnie przykręcona szyba ochronna wydłuża żywotność panelu sterowania i gwarantuje, że urządzenie pozostaje niezawodne nawet w trudnych warunkach eksploatacji.



Ramka ochronna MF-08.

W budownictwie stalowym sprzęt jest regularnie przemieszczany, podnoszony za pomocą dźwigu i wykorzystywany bezpośrednio przy elemencie konstrukcyjnym. Rama ochronna chroni przed uderzeniami i uszkodzeniami podczas codziennego użytkowania oraz zapewnia bezpieczną obsługę.



Większa swoboda ruchu elementu konstrukcyjnego.

Umożliwia umieszczenie walizki z mechanizmem posuwowym w odpowiednim miejscu i ułatwia pracę przy dużych konstrukcjach stalowych.



Najważniejsze informacje tam, gdzie się pracuje.

Parametry spawania zawsze w zasięgu wzroku, bez konieczności opuszczania stanowiska pracy.



Ochrona w trudnych warunkach.

Ogranicza zanieczyszczenie pyłem i cząstkami metalu oraz przyczynia się do wysokiej dostępności instalacji.



z filtrem przeciwpyłowym bez filtra przeciwpyłowego

Stworzone z myślą o ciężkich pracach związanych z konstrukcjami stalowymi.

Gdy wydajność nie jest opcją, lecz warunkiem koniecznym.

Niezależnie od tego, czy chodzi o budowę hal, mostów, maszyn i urządzeń, montaż konstrukcji stalowych czy budowę konstrukcji nośnych – wszędzie tam, gdzie przetwarza się materiały o średniej lub dużej grubości, MicorSteel przekonuje wysoką rezerwą mocy i niezawodną pracą.

Zapewnia stałe wyniki nawet w trudnych warunkach i wspiera produkcję dokładnie tam, gdzie powstaje wartość dodana: na spoinie spawalniczej.



Budowa hal



Budowa mostów



Budowa maszyn i urządzeń

MicorSteel zapewnia wydajność – niezawodną, ekonomiczną i pozbawioną zbędnej złożoności.



Montaż konstrukcji stalowych



Konstrukcja nośna

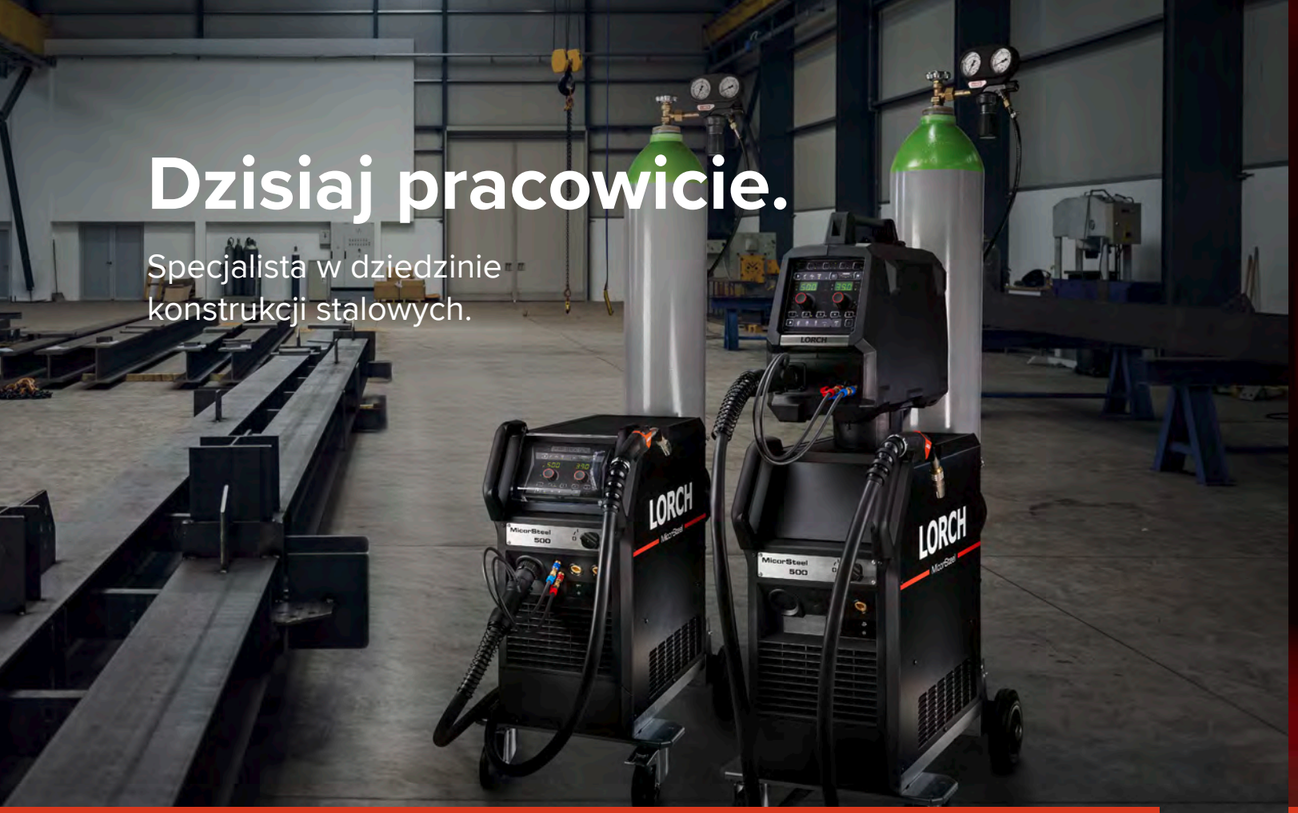
WARIANTY

	MicorSteel 400	MicorSteel 500
Obszar spawania	30 – 400 A	30 – 500 A
Regulacja napięcia	bezstopniowy	bezstopniowy
Podłączenie do sieci 3 ~ 400 V	●	●
Koncepcje obsługi		
ControlPlus	●	●
Warianty chłodzenia		
Woda	●	●
Warianty konstrukcyjne		
Instalacja kompaktowa	●	●
System walizek	●	●
Długość wiązki przewodów	5m / 10m*	5m / 10m*

● do wyboru ● Wyposażenie seryjne *inne długości na zamówienie

DANE TECHNICZNE

	MicorSteel 400	MicorSteel 500
Zakres regulacji MIG-MAG	30A – 400A / 15,5V - 34,0V	30A – 500A / 15,5V - 39,0V
Energia elektryczna przy 100 % cyklu pracy	300 A	370 A
Energia elektryczna przy 60 % cyklu pracy	370 A	430 A
ED przy I max.	45 %	45 %
Krzywe synergii	FE, FCAW M., FCAW R.	FE, FCAW M., FCAW R.
Druty spawalnicze	Stal, średnica w mm: 0,8–1,6 Drut z rdzeniem (stalowy), średnica w mm: 1,2–1,6	Stal, średnica w mm: 0,8–1,6 Drut z rdzeniem (stalowy), średnica w mm: 1,2–1,6
Napięcie sieciowe	3~400 V	3~400 V
Dopuszczalna tolerancja sieciowa	± 15 %	± 15 %
Zabezpieczenie sieciowe, opóźnione	32 A	32 A
Wydajność	90%	89%
Moc na biegu jałowym	< 30 W	< 30 W
Wymiary kompaktowej instalacji (d×s×w)	880 x 490 x 885 mm	880 × 490 × 885 mm
Wymiary zestawu z walizką z zasilaczem (d×s×w)	880 × 490 × 955 mm	880 × 490 × 955 mm
Wymiary walizki transportowej MF-08 (d×s×w)	575 x 245 x 434 mm	575 x 245 x 434 mm
Waga kompaktowego urządzenia	74 kg	79 kg
Masa źródła zasilania w zestawie walizkowym	71 kg	76 kg
Waga walizki transportowej	10,6 kg	10,6 kg
Stopień ochrony	IP 23S	IP 23S



Dzisiaj pracowicie.

Specjalista w dziedzinie konstrukcji stalowych.

Ostrość dzięki MicorSteel.

- Stal
- SpeedArc
- Wysoka wydajność topienia
- Łatwa obsługa
- Solidny
- Atrakcyjna cena inwestycyjna

IDEALNE DO

- Budowa hal
- Budowa mostów
- Ogólna konstrukcja stalowa
- Montaż konstrukcji stalowych
- Konstrukcja nośna



Elastyczność na przyszłość.

Uniwersalne rozwiązanie dla rosnących wymagań.

Rozwijaj się dzięki MicorMIG.

- Stal nierdzewna
- Aluminium
- Pulse MicorTwin
- Dokumentacja
- Możliwość aktualizacji
- Automatyzacja

WIĘCEJ MOŻLIWOŚCI

- Idealne do różnych zastosowań i materiałów.
- Większa różnorodność procesów.
- Możliwość łatwej aktualizacji za pomocą NFC w celu spełnienia przyszłych wymagań.
- Rozbudowane funkcje związane z jakością i dokumentacją.
- Szeroki zakres zastosowań.

Więcej informacji na temat **serii MicorMIG** można znaleźć na naszej stronie internetowej.

MICORSTEEL.
PEŁNA WYDAJNOŚĆ W BUDOWNICTWIE STALOWYM.

Osoba do kontaktu:

913.1310.5 | PL | 10.2026 | Zmiany techniczne, cenowe i błędy drukarskie zastrzeżone.

Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24–26 · 71549 Auenwald · Germany
T +49 7191 503-0 · F +49 7191 503-199
info@lorch.eu · www.lorch.eu

LORCH
smart welding