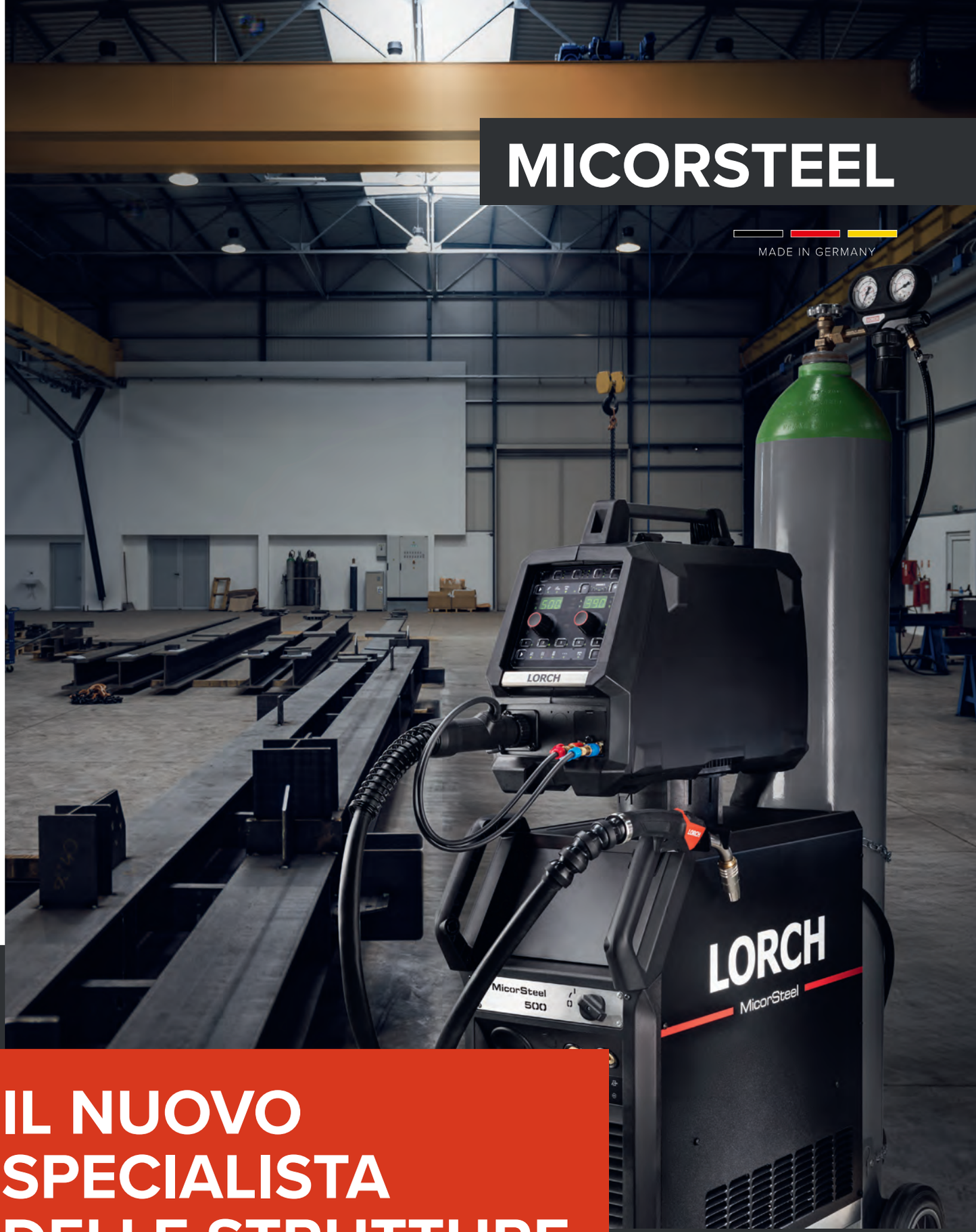
MICORSTEEL

MADE IN GERMANY



IL NUOVO SPECIALISTA DELLE STRUTTURE IN ACCIAIO.

Preciso. Robusto. Redditizio.

LORCH
smart welding

Maggiore produttività.
Minore complessità.

L‘impianto di saldatura per i costruttori di strutture in acciaio che puntano ai risultati.

Nel settore delle costruzioni in acciaio, ogni saldatura è determinante per il rispetto delle scadenze, la qualità e la redditività. Allo stesso tempo, aumentano la pressione dei tempi, la carenza di personale qualificato e i costi. È proprio per questo che è stato sviluppato **MicorSteel.**

Si concentra su ciò che conta davvero nelle costruzioni in acciaio: elevate prestazioni, massima robustezza e facilità d’uso. Senza funzioni superflue. Senza menu complicati.

Il risultato: i vostri collaboratori lavorano in modo più rapido e produttivo, riducono gli errori di utilizzo e ottengono risultati di saldatura di alta qualità in modo costante, giorno dopo giorno.



Perché non avete bisogno di una soluzione generica, ma di uno specialista.

Chi salda prevalentemente acciaio non ha bisogno di una piattaforma multimateriale complessa con innumerevoli opzioni.

MicorSteel è stata sviluppata appositamente per le applicazioni di carpenteria metallica. Offre esattamente le prestazioni richieste per spessori di materiale medio-alti, con un’elevata capacità di fusione, uno spray-arc potente e una tecnologia industriale robusta.

Investite solo nelle funzioni che rendono davvero più produttiva la vostra quotidianità lavorativa.

I vostri vantaggi in sintesi

- Produttività immediata: breve periodo di formazione per i nuovi dipendenti.
- Facilità d’uso: meno errori, maggiore sicurezza.
- Elevata velocità di saldatura: si ottiene più rapidamente il componente finito.
- Tecnologia industriale robusta: affidabile anche nelle condizioni più difficili.
- Prezzo interessante: rapido recupero dell’investimento.
- Made in Germany.

Richiedi subito una prova gratuita di **MicorSteel** tramite il nostro sito web.



Il pannello di controllo per i costruttori di strutture in acciaio.

Più velocemente al cordone di saldatura. Più velocemente al risultato.

MicorSteel si concentra sulle funzioni necessarie quotidianamente nella costruzione in acciaio. Grazie a curve caratteristiche dell'acciaio ottimizzate con funzione sinergica e a una struttura di comando chiara, consente di raggiungere rapidamente la regolazione corretta. Non sono più necessarie complesse operazioni di parametrizzazione né menu articolati. Ciò accorcia i tempi di formazione, riduce gli errori di regolazione e garantisce risultati riproducibili.

Bastano 3 semplici passaggi per ottenere una saldatura perfetta.

1 **SCEGLIERE IL MATERIALE, IL FILO E IL GAS.**

La curva caratteristica giusta in pochi passaggi.
Che si tratti di filo pieno o filo animato, CO_2 o miscela di gas: con pochi dati è possibile accedere direttamente alla curva caratteristica adatta alla propria applicazione. MicorSteel si concentra sui materiali e sui gas utilizzati quotidianamente nelle costruzioni in acciaio. Ciò semplifica la scelta, riduce gli errori di utilizzo e getta le basi per risultati di saldatura riproducibili.

2 **SELEZIONARE IL PROCESSO E IL PUNTO DI FUNZIONAMENTO.**

Esattamente il supporto richiesto dall'applicazione.
A seconda dell'applicazione, è possibile scegliere tra le modalità Manuale, Synergic o SpeedArc. Per le applicazioni standard, le curve sinergiche con i valori consigliati per lo spessore della lamiera consentono di trovare rapidamente la regolazione adeguata. Chi desidera intervenire in modo mirato mantiene il pieno controllo nella modalità manuale. Con SpeedArc è inoltre disponibile un processo particolarmente potente per applicazioni produttive nel settore delle costruzioni in acciaio.

3 **SALDARE E ADATTARE.**

Saldare in tutta semplicità. Ottimizzare in modo mirato, se necessario.
Che si tratti di 2 Tempi, 4 Tempi o 4 Tempi Individuale (doppio livello corrente): MicorSteel offre proprio quelle possibilità di regolazione che fanno davvero la differenza nell'industria siderurgica. In questo modo, l'impianto può essere adattato al componente, all'applicazione e allo stile di lavoro personale, senza gravare l'operatore con inutili complessità. Il risultato sono processi stabili, risultati riproducibili e più tempo a disposizione per un lavoro di saldatura produttivo.

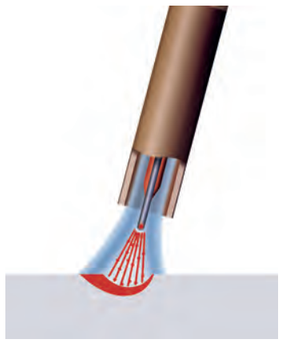
L'arco elettrico perfetto.

Perfettamente adattato al tipo di lavoro e al saldatore.

Lo sapete bene dall'esperienza pratica: ogni impianto di saldatura ha le proprie caratteristiche. Uno ha un arco leggermente più morbido, l'altro leggermente più duro. Ma ogni saldatore ha i propri gusti e la propria idea di come vorrebbe che fosse l'arco in modo ottimale: più morbido e più lungo, più corto e più duro, oppure proprio nel mezzo. È richiesta una personalizzazione che un singolo impianto non è in grado di offrire senza ulteriori accorgimenti.

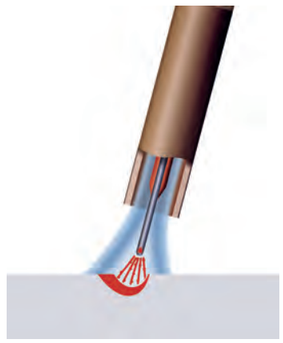
Con MicorSteel è diverso: qui è possibile modificare la dinamica dell'arco in base alle esigenze del lavoro da svolgere e alla posizione di saldatura, trovando in modo semplice e veloce la regolazione dell'arco più adatta alle proprie esigenze. Al resto ci pensa la tecnologia intelligente di regolazione dell'arco di **MicorSteel.** Tutti i parametri importanti vengono controllati automaticamente in background, per garantire la perfetta riuscita del vostro cordone di saldatura.

REGOLAZIONE DELL'ARCO:
MORBIDO.



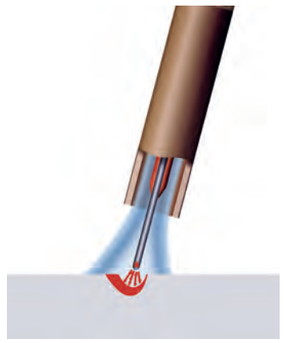


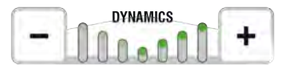
REGOLAZIONE DELL'ARCO:
MEDIO.





REGOLAZIONE DELL'ARCO:
DURO.





Ottimizzato per le strutture in acciaio.

Progettato per una maggiore produttività.

CURVE SINERGICHE.
Regolazione rapida. Saldatura silenziosa.

Le curve sinergiche aiutano a trovare rapidamente la regolazione adeguata e garantiscono un arco stabile fin dal primo pezzo. Ciò riduce lo sforzo richiesto per la configurazione dei parametri e infonde fiducia nel processo, consentendo di concentrarsi sul cordone di saldatura anziché sulle impostazioni.

Chi preferisce lavorare in modo tradizionale può passare in qualsiasi momento alla modalità manuale e impostare direttamente la velocità di avanzamento del filo e la tensione.

Il risultato è un processo di saldatura affidabile. La regolazione corretta si trova rapidamente, l'arco rimane stabile e si ottengono più facilmente risultati riproducibili. Ciò consente di risparmiare tempo durante l'allestimento, riduce la necessità di ritocchi e garantisce una qualità costante nell'uso quotidiano.

QUICKJOBS.
Quando non è necessario ricordare a memoria le impostazioni standardizzate.

I cinque QuickJob consentono di salvare i parametri di saldatura utilizzati di frequente e di richiamarli in qualsiasi momento.

Ciò fa risparmiare tempo nelle operazioni ricorrenti, riduce gli errori di impostazione e garantisce risultati riproducibili. Soprattutto in caso di componenti ricorrenti o di personale mutevole, le impostazioni standardizzate assicurano un avvio rapido e risultati riproducibili.



SPEEDARC E RIEMPIMENTO DEL CRATERE TERMINALE.
Saldare in modo efficiente. Rifinire con cura.

SpeedArc garantisce un'elevata penetrazione, un'elevata velocità di saldatura e consente cianfrini più stretti. Ciò comporta una riduzione del volume di saldatura, del consumo di materiale e del tempo di saldatura. Il riempimento integrato del cratere finale favorisce una chiusura pulita del cordone e contribuisce a evitare difetti come la cricca di cratere.

Il risultato: minore preparazione del cordone, meno rilavorazioni e più tempo produttivo dedicato alla saldatura.

CONTROLLO DELLA DINAMICA.
Quando i parametri standard non sono più sufficienti.

A seconda del componente e delle condizioni del cordone di saldatura, un comportamento dell'arco più stabile o più diretto può offrire dei vantaggi. Grazie alla regolazione dinamica, è possibile adattare in modo mirato le caratteristiche dell'arco all'applicazione.

Ciò garantisce un maggiore controllo sul bagno di fusione e sulla formazione del cordone di saldatura e contribuisce a ottenere risultati riproducibili anche in condizioni variabili.

4 TEMPI INDIVIDUALE (DOPPIO LIVELLO CORRENTE).
Controllare in modo mirato l'apporto di calore.

Soprattutto in presenza di piastre di giunzione, accumuli di materiale o spessori variabili, la regolazione mirata dell'apporto di calore aiuta a gestire in modo controllato le aree critiche. Con la funzione 4 Tempi Individuale è possibile adattare l'apporto di calore durante la saldatura a queste condizioni.

Ciò consente di saldare in modo controllato giunti complessi e di compensare le tolleranze di produzione con maggiore sicurezza. Ciò garantisce una maggiore affidabilità del processo proprio laddove i parametri standard raggiungono i propri limiti e contribuisce a ridurre le rilavorazioni e gli scarti.

I vantaggi per voi

- Si diventa subito produttivi, anche con personale che cambia spesso.
- Impostazioni collaudate disponibili in qualsiasi momento.
- Qualità costante invece di una nuova ricerca dei parametri.
- Maggiore sicurezza nelle giunzioni complesse delle strutture in acciaio.
- Meno ritocchi, più valore aggiunto.

Ottenete il massimo dal vostro MicorSteel.

Le prestazioni migliori partono dalla torcia.

Il design ergonomico riduce l'affaticamento del saldatore e migliora la maneggevolezza nell'uso quotidiano. Allo stesso tempo, la conduzione ottimale del gas e i componenti di alta qualità garantiscono cordoni puliti, meno ritocchi e una minore usura.

Con la funzione Powermaster è possibile regolare i parametri principali direttamente sulla torcia, senza allontanarsi dalla postazione di lavoro.

Ciò consente di risparmiare tempo e di mantenere il processo di saldatura senza interruzioni.



Torcia Lorch LMS Performance con funzione Powermaster.

- Funzione Up-Down per il controllo remoto del generatore.
- Visualizzazione digitale della corrente di saldatura, dello spessore del materiale, della velocità di avanzamento del filo e della correzione della lunghezza dell'arco.
- Utilizzabile anche senza una visuale diretta sull'interfaccia utente dell'impianto di saldatura.
- Adatto per la commutazione dei QuickJob.
- Il design dei pulsanti impedisce l'azionamento involontario degli stessi.

SpeedArc incluso.

Per una maggiore concentrazione e una penetrazione più profonda.

Per garantire la massima efficienza economica, **MicorSteel** è dotata di serie del collaudato processo Lorch SpeedArc.

L'arco particolarmente concentrato e potente garantisce una penetrazione più profonda e una maggiore densità energetica rispetto ai tradizionali processi MIG-MAG.

I vantaggi di SpeedArc:

- Penetrazione molto profonda.
- Maggiore velocità di saldatura.
- Migliore stabilità dell'arco.
- Ottimizzato per lo spray-arc.
- Cianfrini più stretti.
- Pieno controllo sull'intera gamma di potenza.



Risparmiare materiale. Guadagnare tempo.

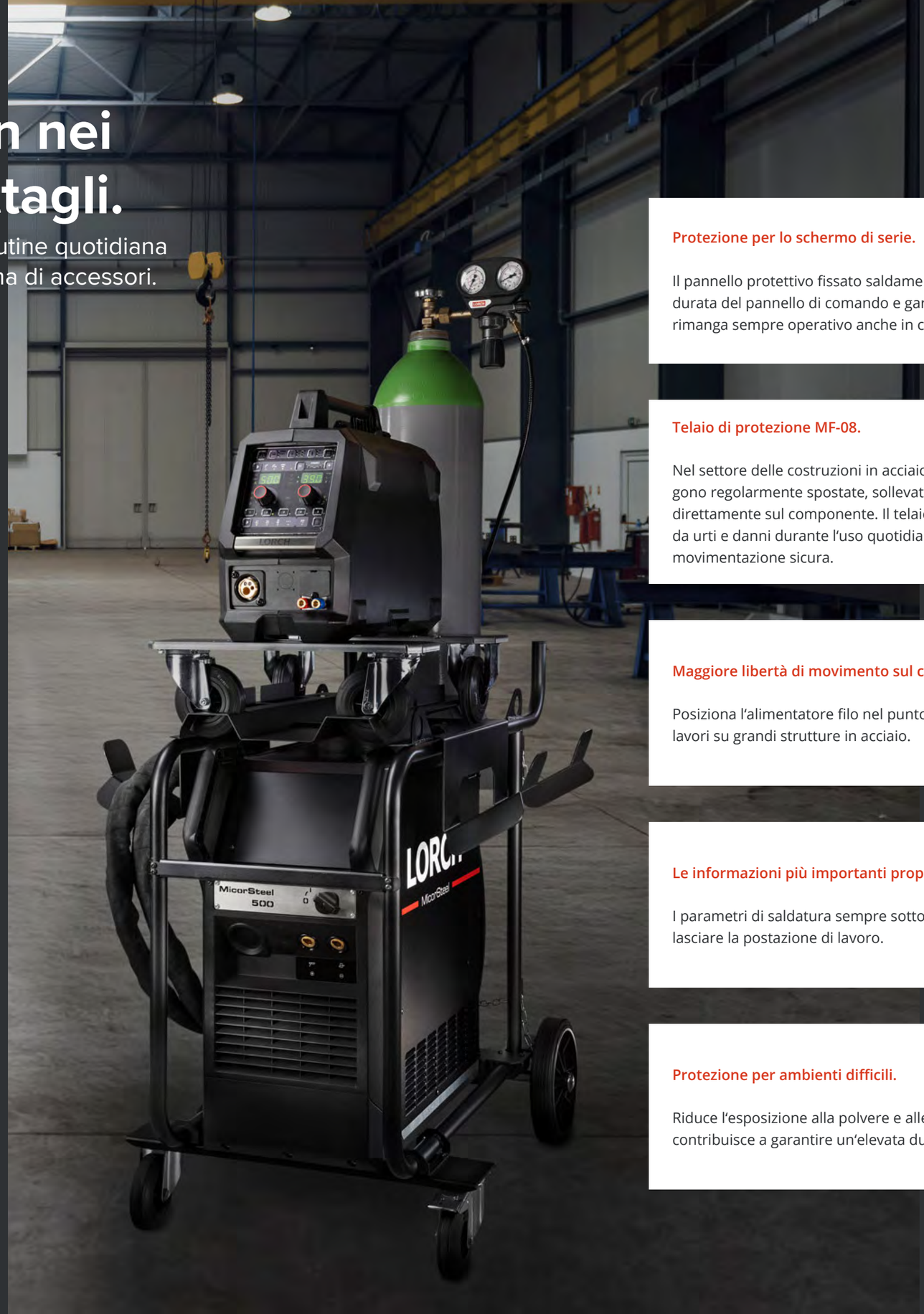
Con SpeedArc bastano acianfrini più stretti per ottenere saldature di alta qualità.

Questo significa per voi:

- Minore consumo di materiale.
- Minor lavoro.
- Tempi di produzione più brevi.
- Costi complessivi inferiori.

Robusto fin nei minimi dettagli.

Protezione nella dura routine quotidiana grazie a una vasta gamma di accessori.



Alimentatore filo robusto e resistente.

L'alimentatore filo MF-08, resistente alle cadute, rimane affidabile anche in condizioni difficili e offre la massima libertà di movimento.

Mobilità sicura nella produzione.

Facilita il trasporto dell'impianto e favorisce la flessibilità dei processi lavorativi in caso di cambi di sede operativa.

Più ordine. Meno usura.

Protegge i fasci di tubi e i cavi da sollecitazioni inutili durante l'uso quotidiano e ne facilita la manipolazione.

Realizzato per affrontare la dura routine quotidiana.

Protegge l'alimentatore filo durante il trasporto e gli interventi di montaggio e ne facilita la movimentazione con la gru.

Protezione per lo schermo di serie.

Il pannello protettivo fissato saldamente con viti aumenta la durata del pannello di comando e garantisce che l'impianto rimanga sempre operativo anche in condizioni d'uso difficili.



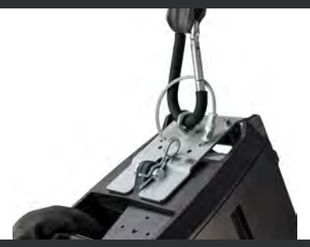
Telaio di protezione MF-08.

Nel settore delle costruzioni in acciaio, le attrezzature vengono regolarmente spostate, sollevate con la gru e utilizzate direttamente sul componente. Il telaio di protezione protegge da urti e danni durante l'uso quotidiano e garantisce una movimentazione sicura.



Maggiore libertà di movimento sul componente.

Posiziona l'alimentatore filo nel punto in cui serve e facilita i lavori su grandi strutture in acciaio.



Le informazioni più importanti proprio sul luogo di lavoro.

I parametri di saldatura sempre sotto controllo, senza dover lasciare la postazione di lavoro.



Protezione per ambienti difficili.

Riduce l'esposizione alla polvere e alle particelle metalliche e contribuisce a garantire un'elevata durata dell'impianto.



Con filtro antipolvere



Senza filtro antipolvere

Progettato per i lavori più impegnativi nel settore delle costruzioni in acciaio.

Quando la prestazione non è un’opzione, ma un requisito imprescindibile.

Che si tratti di costruzione di capannoni, ponti, macchinari e impianti, montaggio di strutture in acciaio o costruzione di strutture portanti, ovunque vengano lavorati spessori di materiale medio-grandi, **MicorSteel** convince per l’elevata riserva di potenza e l’affidabilità operativa.

Garantisce risultati costanti anche in condizioni impegnative e supporta la vostra produzione proprio dove si crea valore aggiunto: sul cordone di saldatura.



Costruzione di capannoni



Costruzione di ponti



Ingegneria meccanica e impiantistica

MicorSteel garantisce prestazioni eccellenti: affidabili, convenienti e senza inutili complicazioni.



Montaggio di strutture in acciaio



Ingegneria strutturale

VERSIONI

	MicorSteel 400	MicorSteel 500
Area di saldatura	30 – 400 A	30 – 500 A
Regolazione della tensione	in continuo	in continuo
Alimentazione elettrica 3 ~ 400 V	●	●
Modelli di comando		
ControlPlus	●	●
Varianti di raffreddamento		
Acqua	●	●
Varianti di montaggio		
Impianto compatto	●	●
Impianto con alimentatore filo	●	●
Lunghezza del cavo di prolunga	5m / 10m*	5m / 10m*

● a scelta ● Dotazione di serie *Altre lunghezze su richiesta

DATI TECNICI

	MicorSteel 400	MicorSteel 500
Intervallo di regolazione MIG-MAG	30A – 400A / 15,5V - 34,0V	30A – 500A / 15,5V - 39,0V
Corrente di saldatura al 100% ED	300 A	370 A
Corrente di saldatura al 60% di ED	370 A	430 A
ED a corrente massima	45 %	45 %
Curve sinergiche	FE, FCAW M., FCAW R.	FE, FCAW M., FCAW R.
Fili saldabili	Acciaio, diametro in mm: 0,8 - 1,6 Filo pieno (acciaio), diametro in mm: 1,2 - 1,6	Acciaio, diametro in mm: 0,8 - 1,6 Filo pieno (acciaio), diametro in mm: 1,2 - 1,6
Tensione di rete	3~400 V	3~400 V
Tolleranza di rete ammessa	± 15 %	± 15 %
Fusibile di rete, a risposta lenta	32 A	32 A
Rendimento	90%	89%
Prestazioni a vuoto	< 30 W	< 30 W
Dimensioni dell’impianto compatto (L×L× A)	880 x 490 x 885 mm	880 × 490 × 885 mm
Dimensioni del generatore con alimentatore filo (L×L×A)	880 × 490 × 955 mm	880 × 490 × 955 mm
Dimensioni dell'alimentatore filo MF-08 (LxLxA)	575 x 245 x 434 mm	575 x 245 x 434 mm
Peso del generatore compatto	74 kg	79 kg
Peso del generatore con alimentatore filo	71 kg	76 kg
Peso dell’alimentatore filo	10,6 kg	10,6 kg
Grado di protezione	IP 23S	IP 23S



Oggi in produzione.

Lo specialista nelle costruzioni in acciaio.

Messa a fuoco con MicorSteel.

- Acciaio
- SpeedArc
- Elevata capacità di fusione
- Facile da usare
- Robusto
- Prezzo di investimento interessante

IDEALE PER

- Costruzione di capannoni
- Costruzione di ponti
- Costruzioni metalliche in generale
- Montaggio di strutture in acciaio
- Ingegneria strutturale



Flessibilità per il domani.

Il tuttofare per esigenze sempre più elevate.

Crescere con MicorMIG.

- Acciaio inossidabile
- Alluminio
- Pulse MicorTwin
- Documentazione
- Aggiornabile
- Automazione

PIÙ POSSIBILITÀ

- Ideale per diverse applicazioni e materiali.
- Maggiore varietà di processi.
- Facilmente aggiornabile tramite NFC per le esigenze future.
- Ampie funzionalità relative alla qualità e alla documentazione.
- Ampio campo di applicazione.

Per ulteriori informazioni sulla **serie MicorMIG,** visitate il nostro sito web.

MICORSTEEL.
MASSIMA POTENZA PER LE STRUTTURE IN ACCIAIO.

Il vostro referente:

913 1310.3 | IT | 10.2026 | L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche e variazioni di prezzo, ma non è responsabile di eventuali errori di stampa.

Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24–26 · 71549 Auenwald · Germany
T +49 7191 503-0 · F +49 7191 503-199
info@lorch.eu · www.lorch.eu

LORCH
smart welding