MICORSTEEL

MADE IN GERMANY



LE NOUVEAU SPÉCIALISTE DE LA CONSTRUCTION MÉTALLIQUE.

Dédié. Robuste. Rentable.

LORCH
smart welding

Plus de productivité.
Moins de complexité.

L‘installation de soudage destinée aux constructeurs métalliques qui recherchent des résultats.

Dans la construction métallique, chaque soudure est déterminante pour le respect des délais, la qualité et la rentabilité. Parallèlement, la pression des délais, la pénurie de main-d’œuvre qualifiée et les coûts ne cessent d’augmenter. C’est précisément pour cette raison que le **MicorSteel** a été développé.

Il se concentre sur ce qui compte vraiment dans la construction métallique : des performances élevées, une robustesse maximale et une utilisation simple. Sans fonctions superflues. Sans menus compliqués.

Résultat: vos collaborateurs travaillent plus rapidement et de manière plus productive, réduisent les erreurs de manipulation et obtiennent des résultats de soudage de haute qualité en permanence, jour après jour.



Parce que vous n‘avez pas besoin d‘une solution polyvalente, mais d‘un spécialiste.

Ceux qui soudent principalement de l’acier n’ont pas besoin d’une plateforme multimatière complexe offrant d’innombrables options.

Le **MicorSteel** a été spécialement conçue pour les applications de construction métallique. Elle offre exactement les performances requises pour les épaisseurs de matériau moyennes à élevées, grâce à un rendement de fusion élevé, un arc pulvérisé puissant et une technologie industrielle robuste.

Vous n’investissez que dans les fonctionnalités qui rendent réellement votre travail quotidien plus productif.

Vos avantages en un coup d‘œil

- Une mise en route rapide : formation rapide des nouveaux collaborateurs.
- Une utilisation simple : moins d’erreurs, plus de sécurité.
- Haute capacité de fusion : pour obtenir plus rapidement la pièce finie.
- Une technologie industrielle robuste : une fiabilité à toute épreuve au quotidien.
- Prix d’investissement attractif – amortissement rapide.
- Made in Germany.

Demandez dès maintenant une version d’essai gratuite de **MicorSteel** via notre site web.



Le panneau de commande pour les constructeurs métalliques.

Plus vite jusqu‘au cordon de soudure. Plus vite jusqu‘au résultat.

MicorSteel se concentre sur les fonctions nécessaires au quotidien dans la construction métallique. Grâce à des courbes caractéristiques de l’acier optimisées et à une structure de commande claire, il permet de trouver rapidement le réglage adéquat. Finis les paramétrages fastidieux et les menus imbriqués. Cela raccourcit la phase d’apprentissage, réduit les erreurs de réglage et garantit des résultats reproductibles.

Seulement 3 étapes pour obtenir un résultat de soudage parfait.

1

CHOISIR LE MATÉRIAU, LE FIL ET LE GAZ.

La courbe caractéristique adaptée en quelques étapes seulement.
Qu‘il s‘agisse de fil plein ou de fil fourré, de CO_2 ou d’un mélange de gaz : quelques saisies suffisent pour accéder directement à la courbe caractéristique adaptée à votre application. **MicorSteel** se concentre sur les matériaux et les gaz utilisés quotidiennement dans la construction métallique. Cela simplifie la sélection, réduit les erreurs de manipulation et jette les bases de résultats de soudage reproductibles.

2

SÉLECTIONNER LE PROCESSUS ET LE POINT DE FONCTIONNEMENT.

Exactement le type de prise en charge requis par l’application.
En fonction de la tâche à réaliser, vous avez le choix entre les modes Manuel, Synergic ou SpeedArc. Pour les applications standard, les courbes de synergie, accompagnées de recommandations sur l’épaisseur de tôle, permettent de trouver rapidement le réglage adapté. Si vous souhaitez intervenir de manière ciblée, le mode manuel vous offre un contrôle total. Le mode SpeedArc met en outre à votre disposition un procédé particulièrement performant pour les applications productives dans le domaine de la construction métallique.

3

SOUDER ET AJUSTER.

Souder, tout simplement. Optimiser de manière ciblée si nécessaire.
Qu‘il s‘agisse de 2 temps, de 4 temps ou de 4 temps personnalisés: le **MicorSteel** offre exactement les possibilités de réglage qui font toute la différence dans la construction métallique. L‘installation peut ainsi être adaptée à la pièce, à l‘application et au mode de travail de chacun, sans imposer de complexité inutile à l‘opérateur. Il en résulte des processus stables, des résultats reproductibles et davantage de temps consacré au travail de soudage productif.

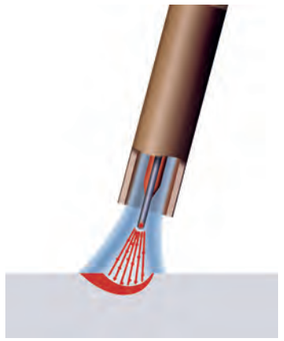
L‘arc électrique parfait.

Parfaitement adapté à la tâche et au soudeur.

Vous le savez par expérience. Chaque poste de soudage a ses propres caractéristiques. L‘un a un arc légèrement plus souple, l‘autre un arc légèrement plus dur. Mais chaque soudeur a ses propres préférences et sa propre idée de l’arc idéal : plus souple et plus long, plus court et plus dur, ou juste entre les deux. Cela exige une personnalisation qu‘un seul poste ne peut pas offrir d‘emblée.

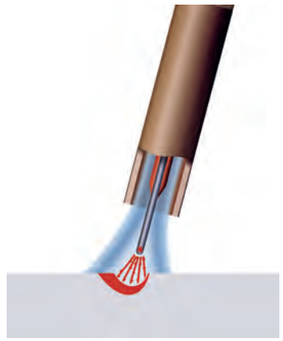
Il en va autrement avec la **MicorSteel:** ici, vous modifiez la dynamique de l’arc en fonction des besoins de la tâche à accomplir et de la position de soudage, et vous trouvez facilement et rapidement le réglage de l’arc le mieux adapté à vos besoins. La technologie intelligente de régulation de l’arc de la **MicorSteel** s’occupe du reste. Tous les paramètres importants sont contrôlés automatiquement en arrière-plan, pour une soudure parfaite.

RÉGLAGE DE L‘ARC:
DOUX.



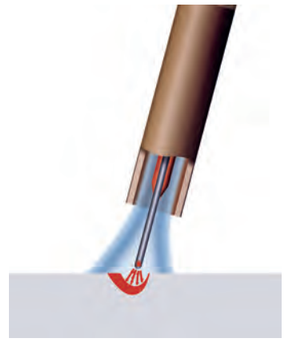


RÉGLAGE DE L‘ARC:
MOYEN.





RÉGLAGE DE L‘ARC:
DUR.





Optimisé pour la construction métallique.

Conçu pour une meilleure productivité.

COURBES DE SYNERGIE.

Réglage rapide. Soudage en toute sérénité.

Les courbes de synergie permettent de trouver rapidement le réglage adapté et garantissent un arc stable dès la première pièce. Cela réduit le temps consacré au paramétrage et renforce la confiance dans le processus, permettant ainsi de se concentrer sur le cordon de soudure plutôt que sur les réglages.

Ceux qui préfèrent travailler de manière classique peuvent à tout moment passer en mode manuel et régler directement l'avance du fil ainsi que la tension.

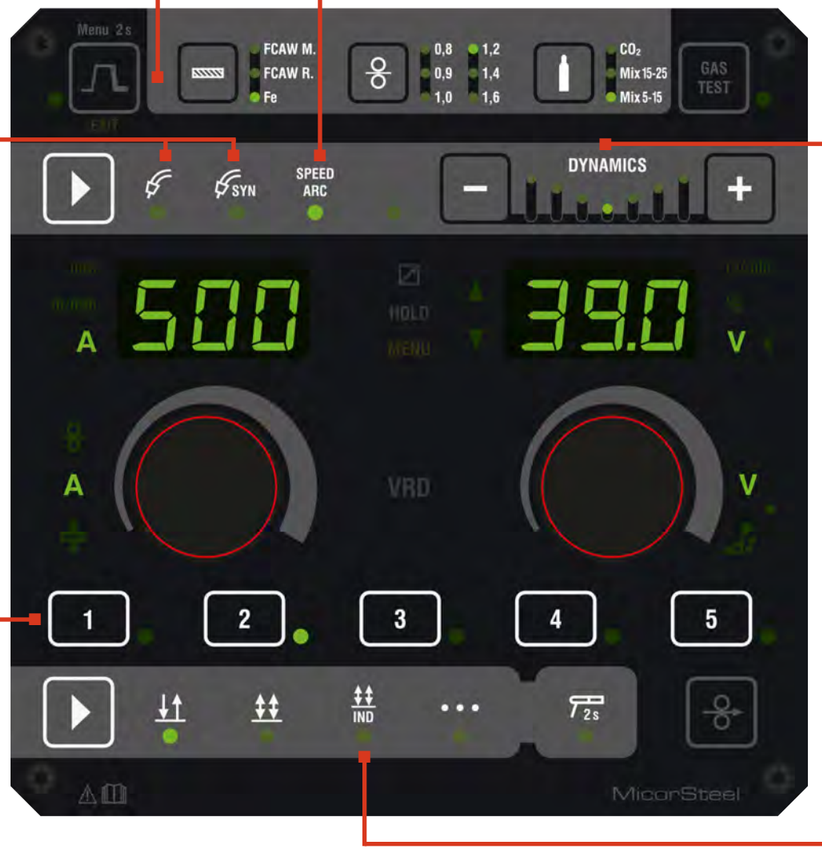
On obtient ainsi un procédé de soudage fiable. Le réglage adapté est rapidement trouvé, l'arc reste stable et il est plus facile d'obtenir des résultats reproductibles. Cela permet de gagner du temps lors de la mise en route, de réduire les ajustements et de garantir une qualité constante au quotidien.

QUICKJOBS.

Quand les réglages qui ont fait leurs preuves ne doivent pas nécessairement rester en mémoire.

Les cinq QuickJobs permettent d'enregistrer les paramètres de soudage fréquemment utilisés et de les rappeler à tout moment.

Cela permet de gagner du temps lors de travaux récurrents, de réduire les erreurs de réglage et de garantir des résultats reproductibles. En particulier dans le cas de pièces récurrentes ou d'un roulement de personnel, des réglages éprouvés garantissent un démarrage rapide et des résultats reproductibles.



SPEEDARC ET REMPLISSAGE DU CRATÈRE DE FIN DE SOUDAGE.

Souder efficacement. Finir proprement.

SpeedArc garantit une pénétration élevée, un rendement de fusion important et permet d'utiliser des angles d'ouverture de cordon plus petits. Cela réduit le volume de soudure, la consommation de matériau et la durée de soudage. Le remplissage intégré du cratère final favorise une fin de cordon propre et contribue à éviter les défauts liés au cratère.

Résultat : moins de préparation du cordon, moins de retouches et un temps de soudage plus productif.

CONTRÔLE DE LA DYNAMIQUE.

Lorsque les paramètres par défaut ne suffisent plus.

Selon la pièce et les conditions de soudage, un comportement de l'arc plus stable ou plus direct peut présenter des avantages.
Le réglage de la dynamique permet d'adapter de manière ciblée les caractéristiques de l'arc à l'application.

Cela offre un contrôle supplémentaire sur le bain de fusion et la formation du cordon de soudure et contribue à obtenir des résultats reproductibles, même dans des conditions variables.

INDIVIDUAL-4 À QUATRE TEMPS.

Contrôler de manière ciblée l'apport de chaleur.

C'est précisément dans le cas de tôles de jonction, de différentyes épaisseurs de matière ou d'écarts variables que l'ajustement ciblé de l'apport thermique permet de maîtriser de manière contrôlée les zones critiques. Le mode « Individual-4-Takt » permet d'adapter l'apport thermique à ces conditions pendant le soudage.

Cela permet de souder de manière contrôlée des assemblages complexes et de compenser les tolérances de fabrication avec plus de fiabilité. Cela apporte une sécurité supplémentaire au processus précisément là où les paramètres standard atteignent leurs limites et contribue à réduire les retouches ainsi que les rebuts.

Vos avantages

- Une mise en route rapide, même avec des collaborateurs qui changent régulièrement.
- Des réglages éprouvés, disponibles à tout moment.
- Une qualité constante plutôt qu'une nouvelle recherche de paramètres.
- Une sécurité accrue pour les assemblages complexes en acier.
- Moins de retouches, plus de valeur ajoutée.

Tirez le meilleur parti de votre MicorSteel.

Pour plus de performances, tout commence au niveau de la torche.

Sa conception ergonomique réduit la fatigue du soudeur et améliore la maniabilité au quotidien. Parallèlement, un guidage optimal du gaz et des composants de haute qualité garantissent des soudures nettes, moins de retouches et une usure réduite.

La fonction Powermaster permet de régler les paramètres importants directement sur la torche, sans avoir à quitter son poste de travail.

Cela permet de gagner du temps et d'assurer la fluidité du processus de soudage.



Torche Lorch LMS Performance avec fonction Powermaster.

- Fonction «Up-Down» pour la régulation à distance de la source d'alimentation.
- Affichage numérique de la puissance de soudage, de l'épaisseur du matériau, de la vitesse d'avance du fil et de la correction de la longueur de l'arc.
- Utilisable même sans vue directe sur l'interface utilisateur de l'installation de soudage.
- Convient pour la commutation entre les QuickJobs.
- La conception des boutons empêche toute activation involontaire de ceux-ci.

SpeedArc inclus.

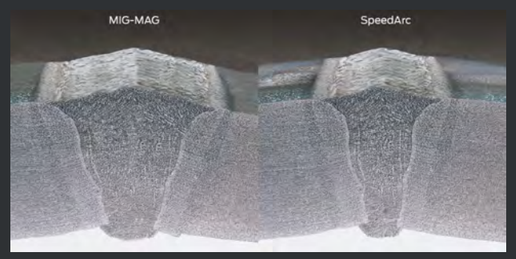
Pour une meilleure focalisation et une pénetration accrue.

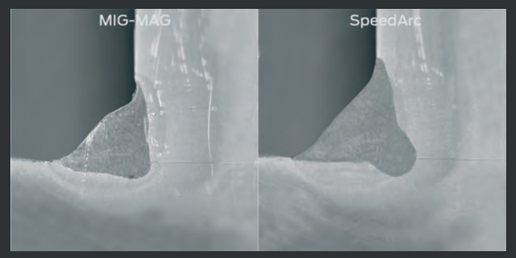
Pour une rentabilité maximale, le **MicorSteel** est équipée de série du procédé SpeedArc de Lorch, qui a fait ses preuves.

L'arc particulièrement concentré et puissant assure une pénétration plus profonde et une densité d'énergie plus élevée que les procédés MIG-MAG classiques.

Vos avantages avec SpeedArc:

- Pénetration très profonde.
- Vitesse de soudage plus élevée.
- Meilleure stabilité directionnelle.
- Optimisé pour la pulvéristio axiale.
- Moins de préparation des joints.
- Un contrôle total sur toute la plage de puissance.





Économiser des matériaux. Gagner du temps.

Avec SpeedArc, même de petits angles d'ouverture de joint suffisent pour obtenir des soudures de haute qualité.

Concrètement, cela signifie pour vous:

- Une consommation de matière réduite.
- Moins d'efforts.
- Des délais de fabrication plus courts.
- Coût global réduit.

Robuste jusque dans les moindres détails.

Une protection optimale au quotidien grâce à une large gamme d‘accessoires.

Dévidoir robuste.

Le dévidoir MF-08, résistant aux chutes, reste fiable même dans des conditions difficiles et offre une liberté de mouvement maximale.

Une mobilité en toute sécurité dans la production.

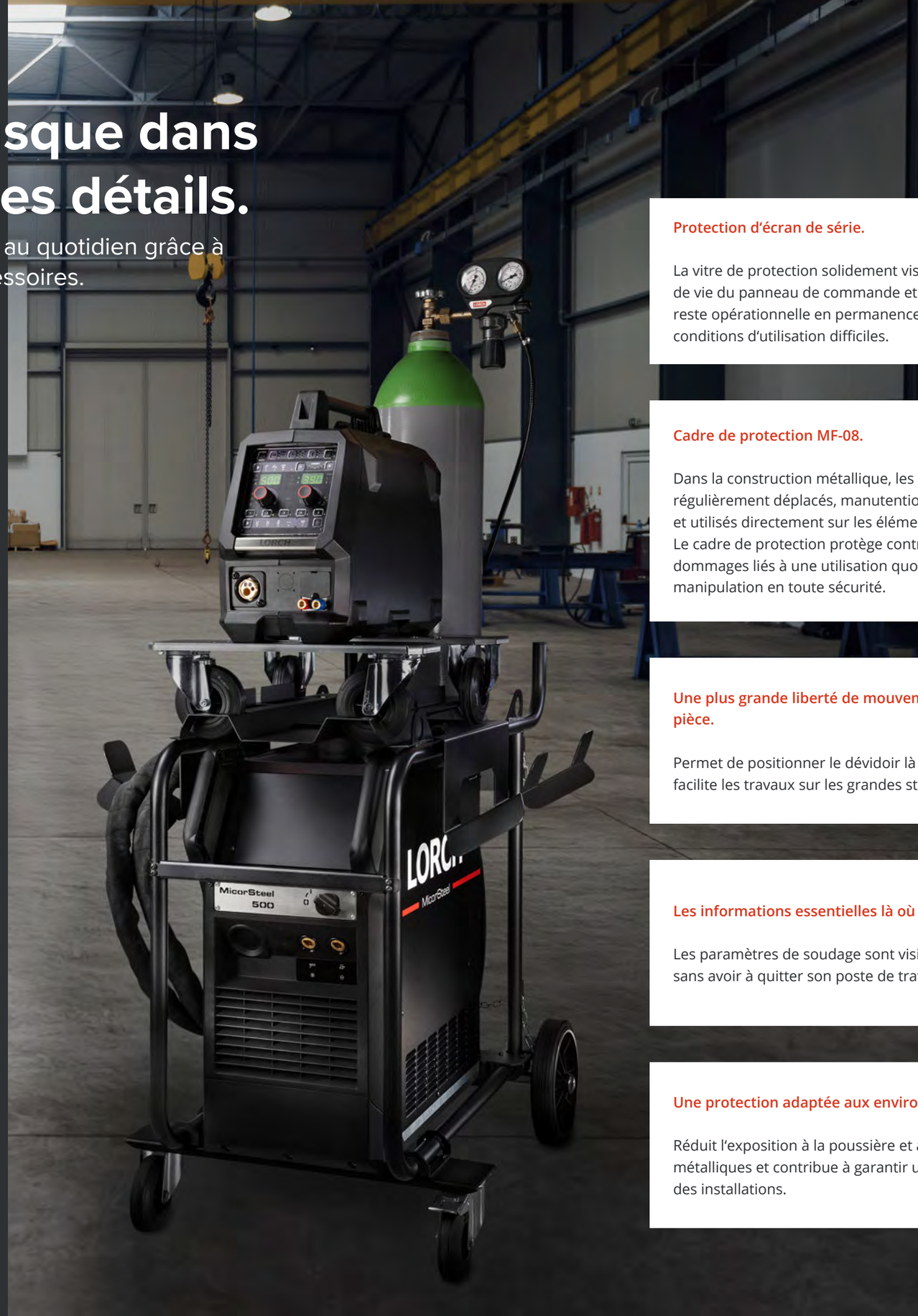
Erleichtert den Transport der Anlage und unterstützt flexible Arbeitsabläufe bei wechselnden Einsatzorten.

D‘avantage d‘ordre. Moins d‘usure.

Protège les faisceaux de tuyaux et les câbles contre les contraintes inutiles liées à une utilisation quotidienne et facilite leur manipulation.

Conçu pour résister aux rigueurs du quotidien.

Protège le dévidoir pendant le transport et les interventions de montage, et facilite la manutention par grue.



Protection d‘écran de série.

La vitre de protection solidement vissée prolonge la durée de vie du panneau de commande et garantit que l‘installation reste opérationnelle en permanence, même dans des conditions d‘utilisation difficiles.



Cadre de protection MF-08.

Dans la construction métallique, les équipements sont régulièrement déplacés, manutentionnés à l‘aide d‘une grue et utilisés directement sur les éléments de construction. Le cadre de protection protège contre les chocs et les dommages liés à une utilisation quotidienne et favorise une manipulation en toute sécurité.



Une plus grande liberté de mouvement au niveau de la pièce.

Permet de positionner le dévidoir là où il est nécessaire et facilite les travaux sur les grandes structures métalliques.



Les informations essentielles là où l‘on travaille.

Les paramètres de soudage sont visibles à tout moment, sans avoir à quitter son poste de travail.



Une protection adaptée aux environnements exigeants.

Réduit l‘exposition à la poussière et aux particules métalliques et contribue à garantir une disponibilité élevée des installations.



Avec filtre à poussière



Sans filtre à poussière

Conçu pour les travaux exigeants dans le domaine de la construction métallique.

Quand la performance n‘est pas une option, mais une condition sine qua non.

Qu‘il s‘agisse de la construction de halls, de ponts, de machines et d‘installations, du montage de structures métalliques ou de la construction de structures porteuses, partout où l‘on traite des épaisseurs de matériaux moyennes à importantes, la **MicorSteel** séduit par sa grande réserve de puissance et son fonctionnement fiable.

Elle garantit des résultats constants, même dans des conditions exigeantes, et soutient votre production là où la valeur ajoutée est créée: au niveau du cordon de soudure.



Construction de halls



Construction de ponts



Construction de machines et d‘installations

MicorSteel offre des performances fiables, économiques et sans complexité inutile.



Montage de structures métalliques



Construction de structures porteuses

MODÈLES

	MicorSteel 400	MicorSteel 500
Zone de soudage	30 – 400 A	30 – 500 A
Réglage de la tension	en continu	en continu
Alimentation électrique 3 ~ 400 V	●	●
Concepts d‘utilisation		
ControlPlus	●	●
Variantes de refroidissement		
Eau	●	●
Variantes de montage		
Installation compacte	●	●
Système de dévidoirs	●	●
Longueur de faisceaux	5m / 10m*	5m / 10m*

● au choix ● Équipement de série *autres longueurs sur demande

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	MicorSteel 400	MicorSteel 500
Plage de réglage MIG-MAG	30A – 400A / 15,5V - 34,0V	30A – 500A / 15,5V - 39,0V
Courant à 100 % de durée de fonctionnement	300 A	370 A
Courant à 60 % de la durée de fonctionnement	370 A	430 A
ED à I max.	45 %	45 %
Courbes de synergie	FE, FCAW M., FCAW R.	FE, FCAW M., FCAW R.
Fils soudables	Acier, ø en mm : 0,8 - 1,6 Fil fourré (acier), ø en mm : 1,2 - 1,6	Acier, ø en mm : 0,8 - 1,6 Fil fourré (acier), ø en mm : 1,2 - 1,6
Tension secteur	3~400 V	3~400 V
Tolérance admissible du réseau	± 15 %	± 15 %
Protection du réseau, à action retardée	32 A	32 A
Rendement	90%	89%
Puissances à vide	< 30 W	< 30 W
Dimensions de l'installation compacte (L×l×H)	880 x 490 x 885 mm	880 × 490 × 885 mm
Dimensions du coffret d‘alimentation électrique (L×l×H)	880 × 490 × 955 mm	880 × 490 × 955 mm
Dimensions du coffret d‘avance MF-08 (LxlxH)	575 x 245 x 434 mm	575 x 245 x 434 mm
Poids de l‘installation compacte	74 kg	79 kg
Poids de la source d'alimentation de l'installation en coffret	71 kg	76 kg
Poids du dévidoir	10,6 kg	10,6 kg
Indice de protection	IP 23S	IP 23S



Opérationnel dès aujourd‘hui.

Le spécialiste de la construction métallique.

Faire la mise au point avec le MicorSteel.

- Acier
- SpeedArc
- Haute capacité de fusion
- Utilisation simple
- Robuste
- Prix d‘investissement attractif

IDÉAL POUR

- Construction de halls
- Construction de ponts
- Construction métallique générale
- Montage de structures métalliques
- Construction de structures porteuses



Une grande flexibilité pour demain.

Le généraliste qui répond à des exigences croissantes.

Se développer avec MicorMIG.

- Acier inoxydable
- Aluminium
- Pulse MicorTwin
- Documentation
- Évolutif
- Automatisation

PLUS DE POSSIBILITÉS

- Idéal pour diverses applications et divers matériaux.
- Une plus grande diversité des processus.
- Facilement évolutif via NFC pour répondre aux besoins futurs.
- Fonctions complètes de contrôle qualité et de documentation.
- Large champ d‘application.

Vous trouverez de plus amples informations sur **la série MicorMIG** sur notre site web.

MICORSTEEL.
UNE PUISSANCE MAXIMALE POUR LA CONSTRUCTION MÉTALLIQUE.

Votre interlocuteur :

913.1310.2 | FR | 10.2026 | Sous réserve de modifications techniques, de changements de prix et de fautes d'impression.

Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24–26 · 71549 Auenwald · Germany
T +49 7191 503-0 · F +49 7191 503-199
info@lorch.eu · www.lorch.eu

LORCH
smart welding