

# AUMENTE LA SEGURIDAD EN SUS TRABAJOS DIARIOS DE SOLDADURA.

Su socio de Lorch más cercano:



[www.lorch.eu](http://www.lorch.eu)

Lorch Schweißtechnik GmbH  
Im Anwänder 24-26 · 71549 Auenwald · Alemania  
Tel. +49 7191 503-0 · Fax +49 7191 503-199  
[info@lorch.eu](mailto:info@lorch.eu) · [www.lorch.eu](http://www.lorch.eu)

**LORCH**  
smart welding

913.1300.7 | ES | 09.2023 | Nos reservamos el derecho a cambios técnicos, cambios de precio y errores de imprenta.



**LORCH**  
smart welding

## ¿HUMOS DE SOLDADURA? ¡DE ESO NADA!

Lo más valioso son sus empleados. Protéjalos.

[www.lorch.eu](http://www.lorch.eu)

# Proteja a sus soldadores.

Allá donde se suelda, se generan humos, gases y vapores. Es habitual oír a los soldadores quejarse por sus dolores de cabeza o náuseas. Hay otras consecuencias que no son directamente perceptibles, por ejemplo, enfermedades respiratorias y pulmonares o daños en el sistema nervioso e incluso cáncer.

El grado de nocividad de los humos de soldadura liberados depende del proceso de soldadura, del material base y de los materiales de aportación, así como del gas de protección.

**Sabemos que sus empleados son lo más valioso. Se merecen la mejor protección posible para su salud.**

**S**ustitución

## Proceso de soldadura con bajas emisiones

Los procesos de soldadura modernos garantizan una estabilización y un control especiales del arco. De este modo, además de evitar las proyecciones, también pueden reducirse las emisiones de humos de soldadura.

El Instituto de Tecnología de Soldadura y Unión de la Universidad RWTH de Aquisgrán (FEF Forschungs- und Entwicklungsgesellschaft Fügetechnik GmbH) llevó a cabo investigaciones de humos de soldadura con procesos modernos de soldadura LORCH en soldaduras de filete relacionadas con aplicaciones a mediados de 2023.

## Para minimizar las emisiones de humos de soldadura, según estas investigaciones, se recomienda:

- En el rango de potencia superior, utilizar procesos no pulsados con longitudes de arco muy cortas en el arco spray (especialmente los procesos LORCH Synergic y SpeedArc)
- En el rango de potencia medio, utilizar procesos de soldadura pulsada (especialmente los procesos LORCH Pulse, SpeedPulse y SpeedPulseXT)
- En el rango de potencia inferior, utilizar procesos estables de arco corto con muy pocas proyecciones (especialmente los procesos LORCH Synergic, SpeedArc)

## Gases de protección de bajas emisiones

Las investigaciones han demostrado que los gases mixtos a base de argón con menor contenido de CO2 pueden ayudar a reducir las emisiones de humos de soldadura. Las excelentes propiedades de los procesos de soldadura Lorch ayudan a los usuarios a reducir las emisiones de humos de soldadura con gases estándar.

Las combinaciones óptimas son las características especiales de soldadura LORCH para los gases de protección ARCAL 14, AR-CAL 24 y TERAL 24-7 de Air Liquide. También destacan por la reducción de proyecciones y silicatos en el cordón de soldadura.

**T**Medidas de protección técnicas

## Extracción de la antorcha de soldadura – manual.

Los humos de soldadura se extraen exactamente donde se producen. Esto protege al soldador y a todas las personas que se encuentran en sus inmediaciones.



## Automatización

La soldadura automatizada, como la soldadura cobot colaborativa, también ayuda a reducir la exposición a los humos de soldadura gracias a la protección contra el deslumbramiento y la extracción.



# STOP – el principio para la protección de la salud.

En Lorch, nos comprometemos a aplicar sistemáticamente el principio STOP con una jerarquía de medidas de protección. Por eso ofrecemos productos y soluciones que minimizan los riesgos para la salud derivados de los humos de soldadura.

**Las medidas de seguridad y salud laboral más importantes durante la soldadura son:**

1. Procesos que minimicen las emisiones de humos de soldadura
2. Extracción – en la antorcha o con equipos
3. Ventilación adecuada
4. Equipo de protección

**O**Medidas de protección organizativas

## Planes de mantenimiento e inspecciones de seguridad

La protección de la salud no es una cuestión que deba descuidarse. La seguridad laboral es una tarea obligatoria y continua para las empresas.

También es importante impartir con regularidad sesiones de formación a los empleados sobre cómo protegerse de los humos de soldadura.

## Garantizar la ventilación de la nave

Resulta especialmente útil cuando el sistema de extracción ya no es suficiente allí donde se realizan trabajos directos y soldaduras. Una buena ventilación de las naves permite mantener limpio el aire del taller, lo que beneficia a todos los trabajadores, incluso a los que no participan directamente en las tareas de soldadura.

La ventilación de la nave debe activarse a tiempo antes del inicio del trabajo y debe continuar funcionando durante un período de tiempo después de la jornada laboral. También debe funcionar además del sistema de extracción local.

## Ventilar regularmente las naves

Si no hay un sistema de extracción ni ventilación, las partículas finas de humo de soldadura permanecen en el aire. Aunque no son visibles, perjudican la salud de los empleados.

Por lo tanto, ventile regularmente donde no haya o no sea posible utilizar sistemas de extracción o ventilación.

## Otras medidas

- Solicite asesoramiento a las mutuas para la prevención y el seguro de accidentes laborales
- Limpie regularmente la nave en húmedo para eliminar el polvo

**P**Medidas de protección personal

## Pantalla de soldadura con aire fresco

Para proteger al soldador de los humos de soldadura, también es esencial contar con una pantalla adecuada. Para ello, hemos desarrollado la unidad APR 900 air con aire fresco. Está equipado con un filtro de partículas para su uso en buenas condiciones de trabajo. Si la ventilación es limitada o en función del material, la pantalla también está disponible con un filtro de gases. Protección máxima con la mayor comodidad al mismo tiempo.



Véase también la guía DGUV.