

Obory, ve kterých se vyznáme.



Ocelové konstrukce



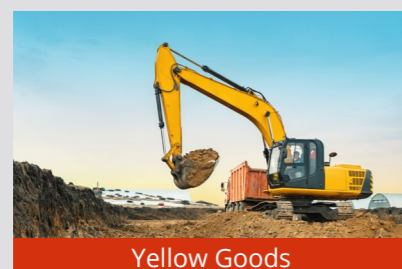
Strojírnoství



Tier One



Zemědělské stroje



Yellow Goods



Výroba užitkových vozidel

Úspora času a kvalitativní výhody u velkých svařenců

„Nové zařízení je pro nás perfektním doplňkem. S jeho pomocí můžeme i těžké a komplexní díly, které jsme dosud svařovali ručně, svařovat také automatizovaně, a tím rychleji a spolehlivěji. Tak můžeme i zde rychleji naplnit naše skladové zásoby a značně zkrátit naše dodací lhůty. ... Myslím si, že budoucnost spočívá v automatizaci a ani středně velké firmy a menší provozy nepřijdou časem zkrátka.“

Alko van Gils,
koordinátor výroby a engineeringu



Přehledně Pladdet B.V.

- Biervliet, NL
- 110 zaměstnanců
- Stavební stroje
- www.pladdet.nl

Technické údaje

Provedení		LMR 2 - TN 3 G	LMR 2 - TN 3 W	LMR 2 - TN 6 G	LMR 2 - TN 6 W
Druh chlazení		Plyn	Voda	Plyn	Voda
Zatížení CO ₂	A	350	450	350	500
Zatížení směsný plyn M 21	A	300	400	300	450
Zatěžovatel (DZ)	%	100	100	100	100
Průměr drátu	mm	0,8 až 1,6	0,8 až 1,6	0,8 až 1,6	0,8 až 1,6
Přípojka hořáku		Euro-centrální	Euro-centrální	Euro-centrální	Euro-centrální
Norma		EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07
Geometrie hořáku	°	0 / 22,5 / 45	0 / 22,5 / 45	0 / 22,5 / 45	0 / 22,5 / 45

Svařovací technika Lorch – Váš systémový partner Robotics.

Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24-26 · 71549 Auenwald · Germany
T +49 7191 503-0 · F +49 7191 503-199
info@lorch.eu · www.lorch.eu

LORCH
smart welding

MADE IN GERMANY

LORCH
smart welding

**PROGRAM
HOŘÁKŮ PRO
KAŽDÝ PROJEKT.**

Excelentní kvalita svarů.
Nejvyšší hospodárnost.

www.lorch.eu

Excelentní výkon a maximální produktivita.

Systém Lorch LMR-2 představuje hospodárné MIG-MAG svařování i pájení.

Lorch Vám dodá inteligentní kompletní řešení od hořáku přes posuv drátu až po svařovací zdroj – všechno z jedné ruky a přesně vzájemně sladěné. Tím se stává provoz Vaší automatizace svařování maximálně efektivní, spolehlivý a stabilní.

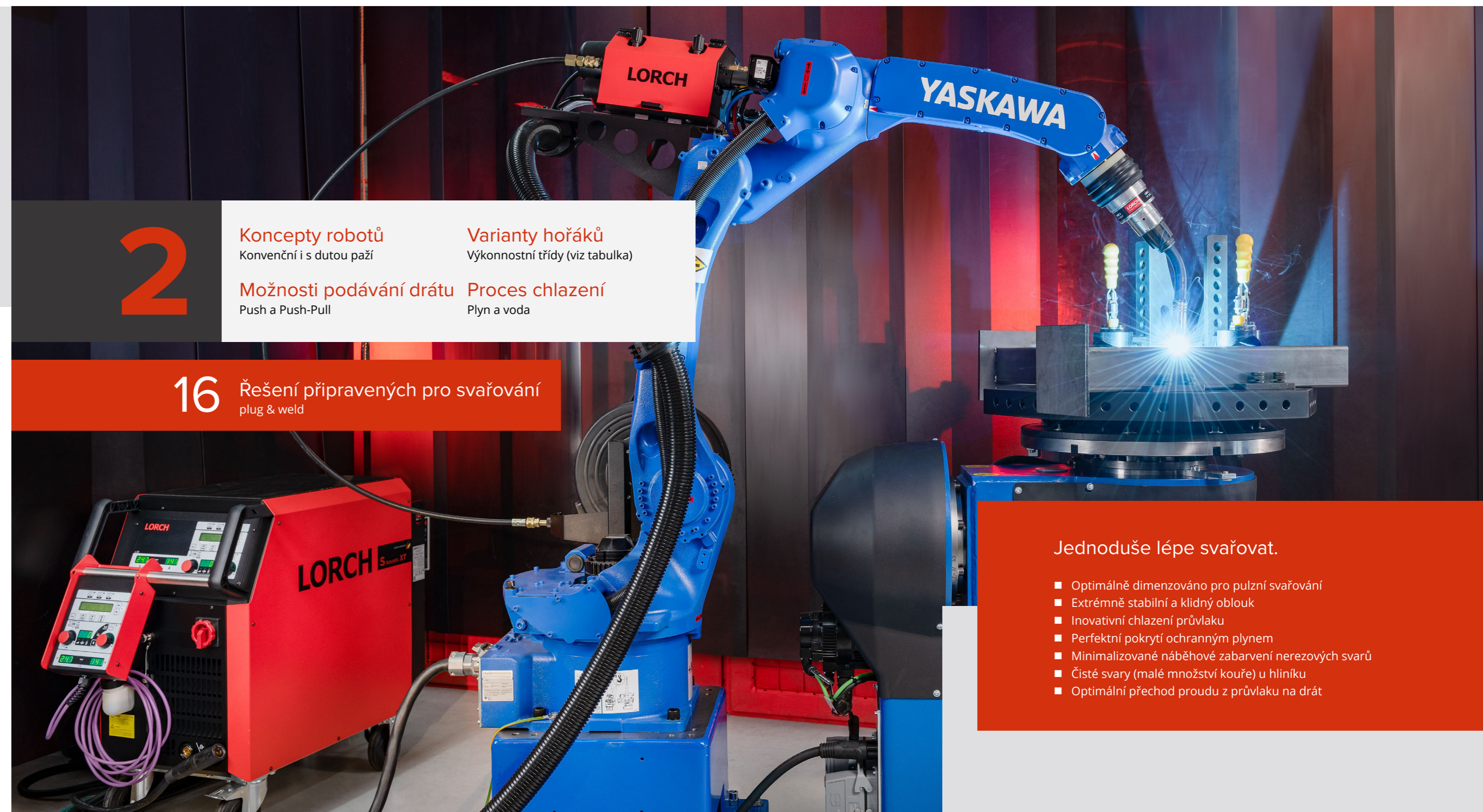
Přesně sladěné komponenty navíc zajišťují nekomplikovanou a plynulou funkci systému hořáku. To zaručuje nejvyšší kvalitu a reprodukovatelnost svarového spoje. Vyzrálé koncepty zajišťují dlouhou životnost spotřebních dílů, a tím maximální hospodárnost.

Nejdůležitější informace pro Vaše systémové integrátory:

- Kompatibilní se všemi typy robotů, jako ABB, Fanuc, Kawasaki, Kuka, Yaskawa.
- Typy rozhraní: všechny běžné sběrnicové propojovací systémy i analogová rozhraní.
- Varianty podávání drátu: Push a Push-Pull.
- Široká nabídka příslušenství a volitelných možností, např. systémy úchytu podavače drátu, odvíječe cívky
- Konfigurovatelná kompletní systémová řešení vč. svařovacího zdroje, podavače drátu a hořákového systému.

Plug & weld: Kompletní řešení – individuální pro vaše požadavky.

Perfektní svařovací systémy z jedné ruky a pro každého robota.



2

Koncepty robotů

Konvenční i s dutou paží

Varianty hořáků

Výkonnostní třídy (viz tabulka)

Možnosti podávání drátu

Push a Push-Pull

Proces chlazení

Plyn a voda

16

Řešení připravených pro svařování
plug & weld

Jednoduše lépe svařovat.

- Optimálně dimenzováno pro pulzní svařování
- Extrémně stabilní a klidný oblouk
- Inovativní chlazení průvlastku
- Perfektní pokrytí ochranným plynem
- Minimalizované náběhové zbarvení nerezových svarů
- Čisté svary (malé množství kouře) u hliníku
- Optimální přechod proudu z průvlastku na drát

