

Branchen, in denen wir uns auskennen.



Stahlbau



Maschinenbau



Tier One



Landmaschinen



Yellow Goods

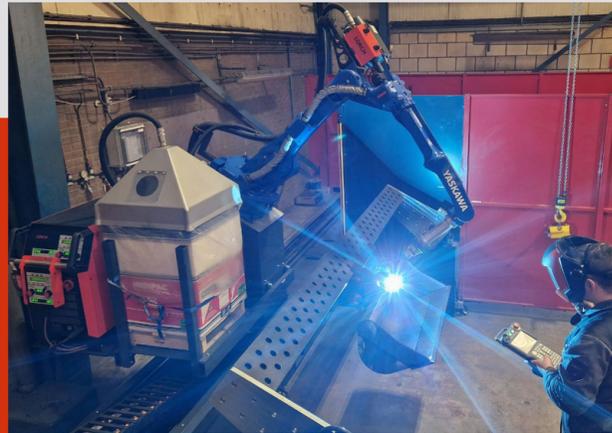


Nutzfahrzeugbau

Zeit- und Qualitätsvorteile bei großen Werkstücken.

„Die zusätzliche Anlage ist für uns die perfekte Ergänzung. Mit ihr können wir auch schwere und komplexe Werkstücke, die wir bisher noch per Hand geschweißt haben, auch automatisiert und damit schneller und zuverlässiger schweißen. So können wir auch hier unsere Lagerbestände schneller auffüllen und unsere Lieferzeiten immens verkürzen. ... Ich denke, die Zukunft liegt in der Automatisierung und auch Mittelständler und kleinere Betriebe kommen da auf Dauer nicht drumherum.“

Alko van Gils,
Koordinator Produktion und Engineering



Auf einen Blick Pladdet B.V.

- Biervliet, NL
- 110 Mitarbeiter
- Baumaschinen
- www.pladdet.nl

Technische Daten

Ausführung		LMR 2 - TN 3 G	LMR 2 - TN 3 W	LMR 2 - TN 6 G	LMR 2 - TN 6 W
Kühlart		Gas	Wasser	Gas	Wasser
Belastung CO ₂	A	350	450	350	500
Belastung M 21 Mischgas	A	300	400	300	450
Einschaltdauer (ED)	%	100	100	100	100
Drahtdurchmesser	mm	0,8 bis 1,6	0,8 bis 1,6	0,8 bis 1,6	0,8 bis 1,6
Brenneranschluss		Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA
Norm		EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07
Brennergeometrie	°	0 / 22,5 / 45	0 / 22,5 / 45	0 / 22,5 / 45	0 / 22,5 / 45

Lorch Schweißtechnik – Ihr Robotics-Systempartner.

Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24-26 · 71549 Auenwald · Germany
T +49 7191 503-0 · F +49 7191 503-199
info@lorch.eu · www.lorch.eu

LORCH
smart welding

MADE IN GERMANY

LORCH
smart welding

91.3.1297.0 | DE | 05.2023 | Technische Änderungen, Preisänderungen und Druckfehler vorbehalten.

DAS BRENNER-PROGRAMM FÜR JEDES PROJEKT.

Exzellente Schweißnahtqualität.
Höchste Wirtschaftlichkeit.

www.lorch.eu

Exzellente Performance und maximale Produktivität.

Das Lorch LMR-2-System steht für wirtschaftliches MIG-MAG-Schweißen und Löten.

Lorch liefert Ihnen intelligente Komplettlösungen vom Brenner über den Drahtvorschub bis hin zur Stromquelle – alles aus einer Hand und exakt aufeinander abgestimmt. Das macht den Betrieb Ihrer Schweißautomatisierung maximal effizient, verlässlich und stabil.

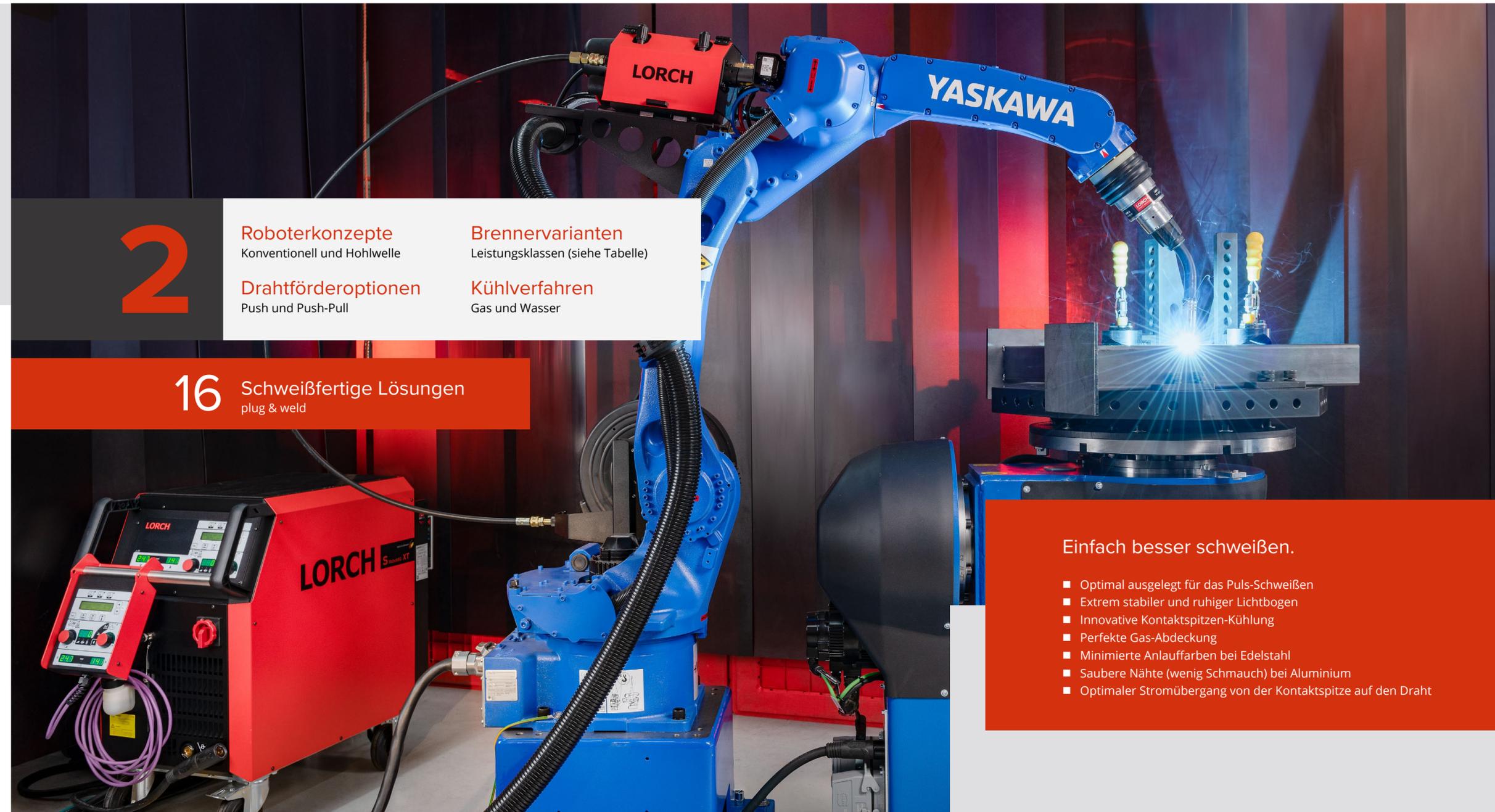
Die präzise abgestimmten Komponenten sorgen zudem für eine unkomplizierte und reibungslose Funktion des Brennersystems. Das gewährleistet höchste Qualität und Reproduzierbarkeit der Schweißnaht selbst. Ausgereifte Kühlkonzepte sorgen für eine hohe Lebensdauer der Verschleißteile und damit für höchste Wirtschaftlichkeit.

Die wichtigsten Informationen für Ihren Systemintegrator:

- Kompatibel zu allen gängigen Robotertypen, wie ABB, Fanuc, Kawasaki, Kuka, Yaskawa.
- Schnittstellentypen: alle gängigen Bus-Kopplungssysteme sowie analoge Schnittstellen.
- Drahtfördervarianten: Push und Push-Pull.
- Anbauteile und umfangreiches Zubehör, z.B. Haltewinkel für Drahtvorschübe, Spulenhalter.
- Konfigurierbare Gesamtsystemlösungen inkl. Stromquelle, Drahtvorschubkoffer und Brennersystem.

Plug & weld: Eine Komplett- Lösung – individuell für Ihre Anforderungen.

Perfekte Schweißsysteme aus einer Hand und für jeden Roboter.



2

Roboterkonzepte

Konventionell und Hohlwelle

Drahtförderoptionen

Push und Push-Pull

Brennervarianten

Leistungsklassen (siehe Tabelle)

Kühlverfahren

Gas und Wasser

16

Schweißfertige Lösungen
plug & weld

Einfach besser schweißen.

- Optimal ausgelegt für das Puls-Schweißen
- Extrem stabiler und ruhiger Lichtbogen
- Innovative Kontaktspitzen-Kühlung
- Perfekte Gas-Abdeckung
- Minimiere Anlauffarben bei Edelstahl
- Saubere Nähte (wenig Schmauch) bei Aluminium
- Optimaler Stromübergang von der Kontaktspitze auf den Draht

