TVŮJ HOŘÁK PRO PRŮMYSL BUDOUCNOSTI.

Hořák Lorch LMS Performance.

www.lorch.eu

LORCH
smart welding

SVAŘOVÁNÍ VE ŠPIČKOVÉ TŘÍDĚ.

Perfektní ergonomie.

Potvrzeno profesionálními svářeči: Mimořádná ergonomie hořáku LMS stanovuje pro praxi nová měřítka. Tímto perfektně vyváženým hořákem vkládáme svářeči do ruky nástroj, který splňuje nejvyšší nároky na ergonomii a poskytuje mimořádnou úroveň komfortu.

Maximální produktivita.

Technologie svařování Lorch až do hrotu hořáku. Výsledkem jsou ultra čisté svary, prakticky bez dokončovacích prací, nižší náklady za spotřební díly s vyšší životností a plyn, a šťastnější, daleko produktivnější svářeči. Udržujte svou výrobu v plynulém chodu s náklady pevně pod kontrolou.

Excelentní výkon.

S hořákem LMS dostanete ze svého Lorch systému to nejlepší. Čisté a konstantní výsledky svařování jsou od této chvíle samozřejmostí. I u hliníku nebo ušlechtilé oceli. Protože naším cílem je váš perfektní svarový spoj.

Udržitelné svařování.

Udržitelnost pro nás začíná již u designu produktu. V první řadě musí mít hořák konstrukci přátelskou údržbě a případným opravám. Všechny komponenty a spotřební díly precizně sedí, celý systém je konstruován s cílem snížit tepelné zatížení. Výsledkem je podstatně delší životnost spotřebních dílů. Životnímu prostředí přátelský obal je samozřejmostí.

Perfektní ergonomie:

Perfektní do svářečovy ruky.

- Špičkově vyvážený, štíhlý a ergonomicky tvarovaný
- Kompaktní vnější rozměry díky perfektní integraci elektroniky dálkového ovládání Powermaster
- Vynikající grip díky výstupkům a 2K měkkým oblastem
- Optimální handling. díky tvaru bez rušivých obrysů a vysoké flexibilitě multi-kulového kloubu

VYTĚŽÍ TO NEJLEPŠÍ Z VAŠEHO LORCH ZAŘÍZENÍ. Hořák Lorch LMS Performance.

Maximální produktivita:

Vyvinutý pro budoucnost průmyslového svařování.

Kompaktní konstrukce.

Celková optimalizace umožnila tak štíhlý úchop. Každý profesionální svářeč ze své každodenní práce ví, jak důležitá je perfektní manipulace pro optimální svařování bez únavy.

Perfektní přenos proudu.

Oproti původně zkonstruovaným hořákům není proud přenášen přes držák průvlaku, resp. přes závit, ale primárně přes svou prodlouženou zadní kónickou oblast. Ta tvarově přesně a celoplošně dosedá do krku hořáku a zajišťuje tak perfektní, spolehlivý přenos proudu přes přímé spojení měď na měď.

Centrování drátu.

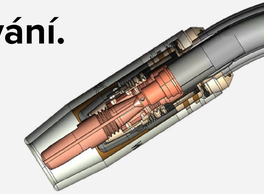
Díky speciální konstrukci průvlaku vniká efekt rovnání drátu. Má okamžitě rozpoznatelný kladný vliv na výsledky svařování díky vyšší stabilitě oblouku.

Flexibilita.

Inovativní multi-kulový kloub zajišťuje maximální pohyblivost a dovoluje svářeči práci bez únavy i v nucených polohách.

Excelentní výkon:

Prostě lepší svařování.



- Optimalizovaný pro pulzní svařování
- Extrémně stabilní a klidný oblouk
- Inovativní chlazení průvlaků
- Perfektní pokrytí plynem
- Minimalizované náběhové barvy u ušlechtilé oceli
- Čisté svary (méně kouře a sazí) u hliníku
- Optimální přenos proudu z průvlaku na drát

Udržitelné svařování:

Snížené spotřeby chrání zdroje.

- Speciální konstrukce průvlaku a jeho uchycení
  - efektivně zabraňuje tvorbě mikro-oblouků uvnitř průvlaku
  - přináší dramatické zlepšení přenosu proudu z krku hořáku na průvlak
  - provádí dodatečné chlazení průvlaku
  - snižuje díky redukovanému tepelnému zatížení front-endu spotřebu výměnných dílů
- Oddělený přívod ochranného plynu je předpokladem pro snížení jeho spotřeby a nákladů
- Design přátelský pro opravy
- Ekologické balení

Technické údaje

Hořák Lorch LMS Performance

LMS Standard

Provedení		LMS 300 G	LMS 350 G	LMS 320 W	LMS 400 W	LMS 420 W	LMS 500 W
Druh chlazení		plyn	plyn	voda	voda	voda	voda
Zátěž směs. plyn	A	300	350	320	400	420	500
Zatěžovatel (DZ)	%	35	35	100*	100*	100*	100*
Průměr drátu	mm	0,8 až 1,2	0,8 až 1,2	0,8 až 1,2	0,8 až 1,6	0,8 až 1,6	0,8 až 1,6
Velikost montáže		L8	L10	L8	L8	L10	L10
Délky kabelových svazků	m	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5

LMS Powermaster

Provedení		LMS 300 G PM	LMS 350 G PM	LMS 320 W PM	LMS 400 W PM	LMS 420 W PM	LMS 500 W PM
Druh chlazení		plyn	plyn	voda	voda	voda	voda
Zátěž směs. plyn	A	300	350	320	400	420	500
Zatěžovatel (DZ)	%	35	35	100*	100*	100*	100*
Průměr drátu	mm	0,8 až 1,2	0,8 až 1,2	0,8 až 1,2	0,8 až 1,6	0,8 až 1,6	0,8 až 1,6
Velikost montáže		L8	L10	L8	L8	L10	L10
Délky kabelových svazků	m	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5

*** pro pulzní oblouk**

Hořák LMS je kompatibilní s následujícími MIG-MAG systémy: Série S, série P, MicorMIG a série MicorMiG Pulse.

913.1293.8 | CS | 05.2025 | Technické změny, změny cen a tiskové chyby vyhrazeny.

Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24–26 · 71549 Auenwald · Germany
T +49 7191 503-0 · F +49 7191 503-199
info@lorch.eu – www.lorch.eu

LORCH
smart welding