

UCHWYT SPAVALNICZY DLA PRZEMYSŁU PRZYSZŁOŚCI

Uchwyt spawalniczy Lorch LMS Performance
www.lorch.eu



LORCH
smart welding

SPAWANIE NAJWYŻSZEJ KLASY



Perfekcyjna ergonomia

Profesjonalni spawacze potwierdzają: wyjątkowa ergonomia uchwytu spawalniczego LMS wyznacza nowe standardy w praktyce. Ten perfekcyjnie wyważony uchwyt spawalniczy to narzędzie dla spawacza, które spełnia najwyższe wymagania pod względem ergonomii i zapewnia doskonały komfort obsługi.



Maksymalna produktywność

Technologia firmy Lorch aż do końcówki uchwytu spawalniczego. Rezultatem są idealne spoiny, prawie bez obróbki końcowej, niższe koszty części eksploatacyjnych i gazu oraz zadowoleni, wydajni spawacze. Dzięki temu produkcja elementów spawanych realizowana jest bez przerw, a koszty pozostają pod kontrolą.



Doskonała wydajność

Uchwyt LMS pozwala wydobyć z urządzenia firmy Lorch to, co najlepsze. Czyste i niezmiennie rezultaty spawania są teraz oczywistością, również w przypadku aluminium lub stali stopowej. Ponieważ dążymy do tego, aby Twoja spoina była perfekcyjna.



Długie użytkowanie

Dla nas trwałość zaczyna się już podczas projektowania produktu. Budowa uchwytu spawalniczego ułatwia ewentualną naprawę, a wszelkie elementy konstrukcyjne i części eksploatacyjne potwierdzają najwyższą jakość. Cały system uchwytu spawalniczego został zaprojektowany tak, aby zredukować obciążenie termiczne. Rezultatem tego jest znacznie dłuższy okres użytkowania części eksploatacyjnych. Przyjazne dla środowiska opakowanie jest właściwie oczywistością.

Perfekcyjna ergonomia:

Perfekcja w rękach spawacza

- Idealne wyważenie, smukły i ergonomiczny kształt
- Kompaktowe wymiary zewnętrzne dzięki optymalnie wbudowanej elektronice zdalnego regulatora Powermaster
- Wyśmienity chwyt dzięki wypustkom i miękkim obszarom 2-komponentowym
- Optymalne manipulowanie dzięki smukłemu kształtowi bez ostrych krawędzi i dużej elastyczności uniwersalnego przegubu kulowego

WYDOBYWA Z URZĄDZENIA LORCH TO, CO NAJLEPSZE Uchwyt spawalniczy Lorch LMS Performance

Maksymalna produktywność:

Opracowany z myślą o przyszłości spawania przemysłowego

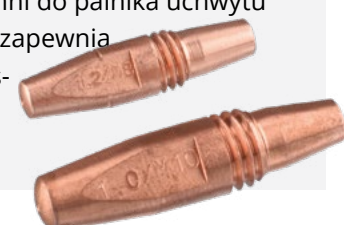
Kompaktowa konstrukcja.

Wszystko zoptymalizowane, aby uzyskać smukłą rękęjęc palnika. Każdy profesjonalny spawacz wie z praktyki, jak bardzo ważny dla optymalnego spawania bez zmęczenia jest perfekcyjny chwyt.



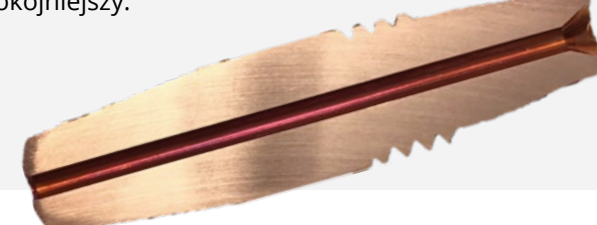
Perfekcyjne przenoszenie prądu.

W przeciwieństwie do uchwytów spawalniczych o tradycyjnej konstrukcji, prąd nie jest przenoszony przez adaptor końcówki bądź gwint, lecz zasadniczo przez tylny, stożkowy obszar końcówki prądowej. Przylega ona ściśle i na dużej powierzchni do palnika uchwytu spawalniczego i w ten sposób zapewnia perfekcyjny, niezawodny transfer prądu przez bezpośrednie połączenie miedzi z miedzią.



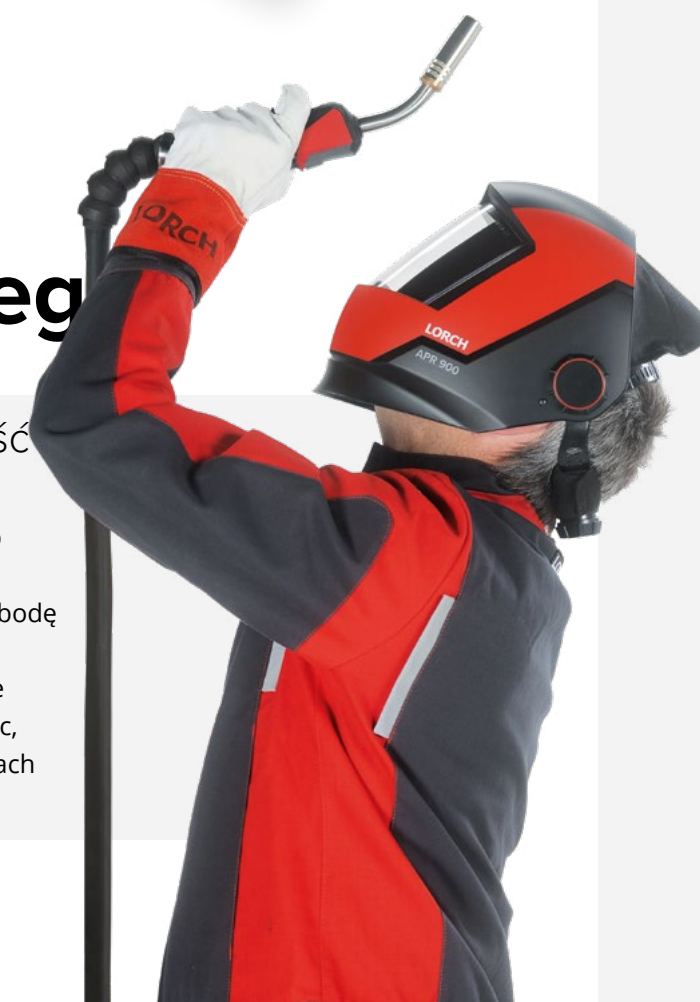
Centrowanie drutu.

Dzięki specjalnej konstrukcji końcówek prądowych występuje efekt prostowania drutu. Ma on znaczący pozytywny wpływ na rezultat spawania, ponieważ wytworzony łuk spawalniczy jest wyraźnie stabilniejszy i spokojniejszy.



Elastyczność

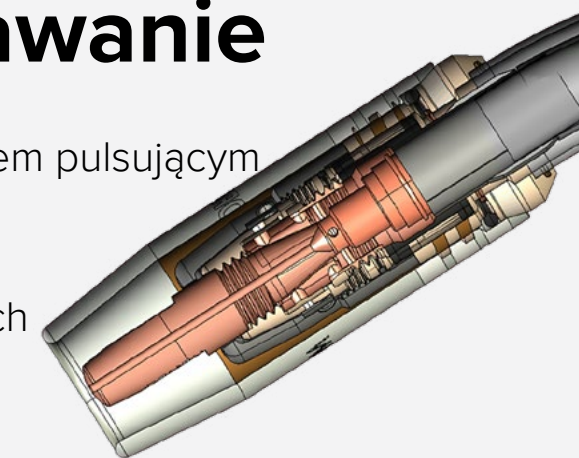
Innowacyjny uniwersalny przegub kulowy zapewnia maksymalną swobodę ruchu i umożliwia spawaczowi łatwe wykonywanie prac, również w pozycjach wymuszonych.



Doskonała wydajność:

Po prostu lepsze spawanie

- Optymalne przystosowanie do spawania łukiem pulsującym
- Bardzo stabilny i spokojny łuk spawalniczy
- Nowatorskie chłodzenie końcówek prądowych
- Perfekcyjna osłona gazowa
- Minimalna ilość barw nalotowych w przypadku stali stopowej
- Czyste spoiny (bez okopcenia) w przypadku aluminium
- Optymalny transfer prądu z końcówki prądowej na drut



Trwałe spawanie:

Zmniejszone zużycie oznacza dbałość o zasoby naturalne

- Specjalna konstrukcja końcówki prądowej i łącznika
 - efektywnie przeciwdziała tworzeniu się mikrołuków spawalniczych wewnątrz dyszy gazowej
 - zapewnia lepszy transfer prądu z palnika uchwytu spawalniczego na końcówkę prądową
 - zapewnia dodatkowe chłodzenie końcówki prądowej
 - wydłuża żywotność części eksploatacyjnych dzięki zmniejszeniu obciążenia cieplnego
- Dodatkowo odrębne doprowadzenie gazu przez uchwyt spawalniczy stwarza podstawy dla mniejszego zużycia gazu ochronnego i dla obniżenia kosztów
- Konstrukcja ułatwiająca wykonywanie ewentualnych napraw
- Opakowanie przyjazne dla środowiska

Dane techniczne

Uchwyt spawalniczy Lorch LMS Performance

Standard LMS

Wersja		LMS 300 G	LMS 350 G	LMS 320 W	LMS 400 W	LMS 420 W	LMS 500 W
Rodzaj chłodzenia		Gaz	Gaz	Woda	Woda	Woda	Woda
Obciążenie gaz mix M21	A	300	350	320	400	420	500
Cykl pracy (X)	%	35	35	100*	100*	100*	100*
Średnica drutu	mm	0,8 do 1,2	0,8 do 1,2	0,8 do 1,2	0,8 do 1,6	0,8 do 1,6	0,8 do 1,6
Wielkość stykowego układu chłodzenia		L8	L10	L8	L8	L10	L10
Długości przewodu	m	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5

LMS Powermaster

Wersja		LMS 300 G PM	LMS 350 G PM	LMS 320 W PM	LMS 400 W PM	LMS 420 W PM	LMS 500 W PM
Rodzaj chłodzenia		Gaz	Gaz	Woda	Woda	Woda	Woda
Obciążenie gaz mix M21	A	300	350	320	400	420	500
Cykl pracy (X)	%	35	35	100*	100*	100*	100*
Średnica drutu	mm	0,8 do 1,2	0,8 do 1,2	0,8 do 1,2	0,8 do 1,6	0,8 do 1,6	0,8 do 1,6
Wielkość stykowego układu chłodzenia		L8	L10	L8	L8	L10	L10
Długości przewodu	m	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5

* do łuku pulsującego

Uchwyt LMS jest kompatybilny z następującymi urządzeniami MIG/MAG firmy Lorch: seria S, seria P, seria MicorMIG i MicorMIG Pulse.

913.1293.5 | PL | 05.2025 | Zmiany techniczne, zmiany cen i błędy w druku zastrzeżone.